

STAVEM

À LA CONQUÊTE DE VOS PROJETS



MACHINE À TRONÇONNER ET RECTIFIER LES ÉJECTEURS À LONGUEUR

Cette machine permet le tronçonnage et la rectification d'éjecteurs à tête cylindrique ou conique, d'éjecteurs plats, de poinçons carrés ou ronds, de douilles d'éjection

- Ø MAX: 25 MM - LONG. MAX: 500 MM

- Ø MIN: 1 MM - LONG. MIN: 50

- TRIPHASÉ 380V

- MACHOIRES À SERRAGE RAPIDE
DE 1 MM À 25 MM

mouldshop



Précision de coupe	Angle	Meule de de tronçonnage	Meule de rectification	Vitesse Rotation	Moteur	Capacité	Poids	Taille
Ø 25 x 300mm : ±0,01	Ø25 x 90° : ±0,01	180 x 1 x 31,8	Meule boisseau WA46K X 100 x 50 x 20	3600 tr/min	Triphasé 380V	Ø 1 à 25 50mm	110 Kg	Long: 430mm Largeur: 360mm Hauteur: 500mm

Parc industriel la prairie - 01100 Groissiat
Tel: 04 74 73 00 33 - Fax: 04 74 73 61 11
E-mail: info@stavem.com
www.stavem.com - www.mouldshop.fr