

Cette machine permet le tronçonnage et la rectification d'éjecteurs à tête cylindrique ou conique, d'éjecteurs plats, de poinçons carrés ou ronds, de douilles d'éjection



- Ø Max: 25 mm
- Ø Min: 1 mm
- Long. Max: 500 mm
- Long. Min: 50
- Machoires à serrage rapide de 1 mm à 25 mm
- Triphasé 380V

Machine pour couper et rectifier les éjecteurs à longueur

DESCRIPTION

| Précision de coupe | Angle | Meule de de trançonnage | Meule de rectification | Vitesse Rotation | Moteur | Capacité | Poids | Taille |
|----------------------|----------------------|-------------------------|--|------------------|------------------|------------------|--------|---|
| ∅ 25 x 300mm : ±0,01 | ∅25 x 90° : ±0,01 | 180 x 1 x 31,8 | Meule boisseau WA46K X 100 x 50 x 20 | 3600 tr/min | Triphasé 380V | ∅ 1 à 25 50mm | 110 Kg | Long: 430mm Largeur: 360mm Hauteur: 500mm |

