

STAVEM

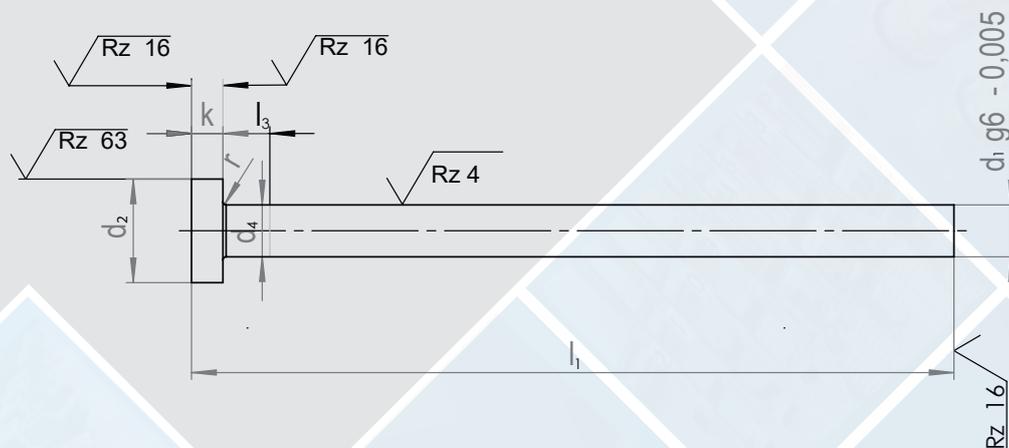
solutions pour moulistes et transformateurs

Ejecteur type A non nitruré approx. 54 HRC
pour la réalisation de broches

- Idéal pour les éjecteurs de forme ou les broches empreintes
- Trempé et revenu à haute température (560°C) pour éviter les déformations suite à des traitements après usinage.
- Adapté à la nitruration
- Corps rodé
- Très bonnes caractéristiques mécaniques



Ejecteur type A non nitruré approx. 54HRC pour la réalisation de broches



d1 g6 -0,005	d2 -0,2	d4	k 0 -0,05	r +0,2 0	l1 +2 0						l3		
					100	125	160	200	250	315		400	500
3,0	6	d1+0,03	3	0,3	.			.				5	
3,2	7				.			.					
3,5					.			.					
4,0					8	.			.				
4,2						.			.				
4,5						.			.				
5,0	10	.			.				6				
5,5		.			.								
6,0		12	.			.							
6,2			.			.							
6,5	.				.								
7,0	.				.								
8,0	14					
8,5		.			.								
9,0		.			.	.							
10,0	16	10				
11,0		.			.	.							
12,0	18	12				
12,5		.			.								
13,0		.			.								
14,0						
16,0	22		16				
16,5						
20,0	26	d1+0,07	8	1,1	.		.		20				
25,0	32	d1+0,1	10		.		.	.	25				

Sim.DIN 1530, type A, DIN ISO 6751
 Dureté: 54 HRC
 Mat.: 1.2343

01791 - d1 - l1

