






STAVEM

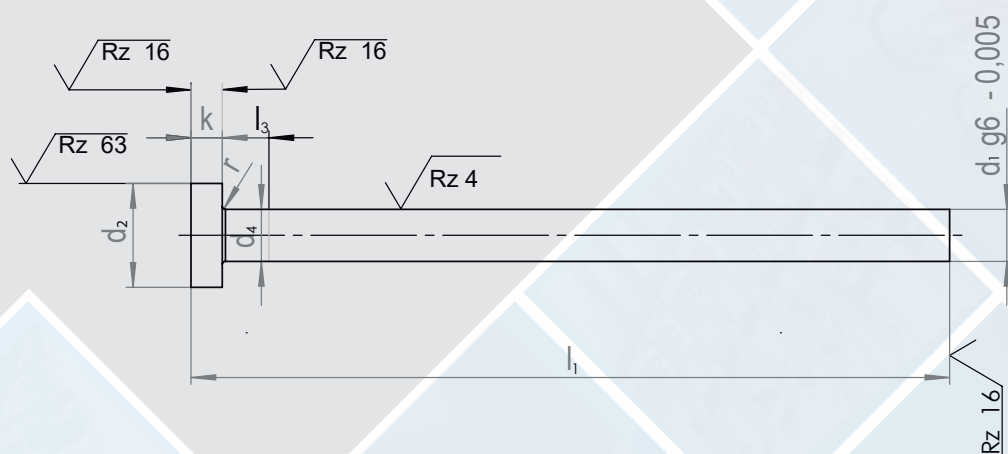
solutions pour moulistes et transformateurs

**Ejecteur type A non nitruré approx. 54 HRC
pour la réalisation de broches**

-  Idéal pour les éjecteurs de forme ou les broches empreintes
-  Trempé et revenu à haute température (560°C) pour éviter les déformations suite à des traitements après usinage.
-  Adapté à la nitruration
-  Corps rodé
-  Très bonnes caractéristiques mécaniques



Ejecteur type A non nitruré approx. 54HRC pour la réalisation de broches



d1 g6 -0,005	d2 -0,2	d4	k 0 -0,05	r +0,2 0	l1 +2 0						l3	
					100	125	160	200	250	315		400
3,0	6	d1+0,03	3	0,3	.			.				5
3,2					.							
3,5	7				.							
4,0					.							
4,2	8				.							
4,5					.							
5,0	10	d1+0,04	5	0,5	.			.				6
5,5					.							
6,0	12				.							
6,2					.							
6,5					.							
7,0					.							
8,0	14	d1+0,07	7	0,8		8
8,5					.							
9,0	16				.							
10,0					.							
11,0					.							
12,0	18				.							
12,5		d1+0,1	10	1,1		10
13,0	22				.							
14,0					.							
16,0					.							
16,5					.							
20,0	26				.							
25,0	32							.	.		25	

Sim.DIN 1530, type A, DIN ISO 6751
 Dureté: 54 HRC
 Mat.: 1.2343

01791 - d1 - l1

