



## Vérin bloc S48 & BDD

Les 2 gammes standard

**TENUES EN STOCK**

## *Block cylinder S48 & BDD*

*2 standard ranges*

***HELD IN STOCK***



Diamètres et courses standards  
Différents types de fixation et alimentation

*Standard diameters and strokes*  
*Various fixture and feed types*



A propos ...  
About us ...



QUIRI Hydromécanique est une société française spécialisée dans les machines et composants hydrauliques haute pression. Depuis 1955, nous concevons et fabriquons l'ensemble de nos produits ce qui nous permet une maîtrise complète et, si nécessaire, une adaptabilité aux besoins les plus exigeants.

Une des familles de produits QUIRI, est le vérin bloc qui est principalement utilisé dans la cinématique des moules d'injection plastique. Ses avantages sont sa conception monobloc et compacte. En effet, il n'est constitué que de 3(4) pièces mécaniques : le corps - la tige piston monobloc - l'anneau de guidage - le fond (courses > 130mm). Cela réduit le risque de fuites et simplifie la maintenance.

Le système qualité QUIRI est certifié ISO 9001 depuis 1997 pour garantir une qualité de produits irréprochables à nos clients. Les produits QUIRI sont exportés dans le monde entier.

*QUIRI hydromécanique is a french company specialized in high pressure hydraulic machines and components. Since 1955, we design and manufacture all our products which allows a complete control and, if required, an adaptability to the most demanding needs.*

*One of our product family is the block cylinder mainly use in the injection mold kinematic. Its advantages are the solid and compact design. A block cylinder is composed of only 3(4) parts: the body - the solid piston rod - the guide ring - the bottom ring (for strokes > 130mm). This design reduces the risk of leakage and simplifies the maintenance.*

*QUIRI quality system is certified ISO 9001 since 1997 to ensure to our customers the highest quality. QUIRI products are exported all around the world.*

Conseils de construction *Design advices* : page 4

---

Description des modèles *Model description* : page 6

---

**S48** : pages 7 à/to 10

---



BDD : pages 11 à/to 18

---



Type P  
Alimentation taraudée  
Trous de fixation parallèles à la tige

*P type*  
*Tapped feeding ports*  
*Fixture parallel to the rod*

P14



Type DG  
Alimentation taraudée sur le coté droit ou gauche  
Trous de fixation perpendiculaires à la tige

*DG type*  
*Tapped feeding ports on left or right side*  
*Fixture perpendicular to the rod*

P15



Type F1  
Alimentation sur le dessous  
Trous de fixation perpendiculaires à la tige

*F1 type*  
*Feeding holes at the bottom*  
*Fixture perpendicular to the rod*

P16



Type F2  
Alimentation sur le devant  
Trous de fixation parallèles à la tige

*F2 type*  
*Feeding holes at the front*  
*Fixture parallel to the rod*

P17



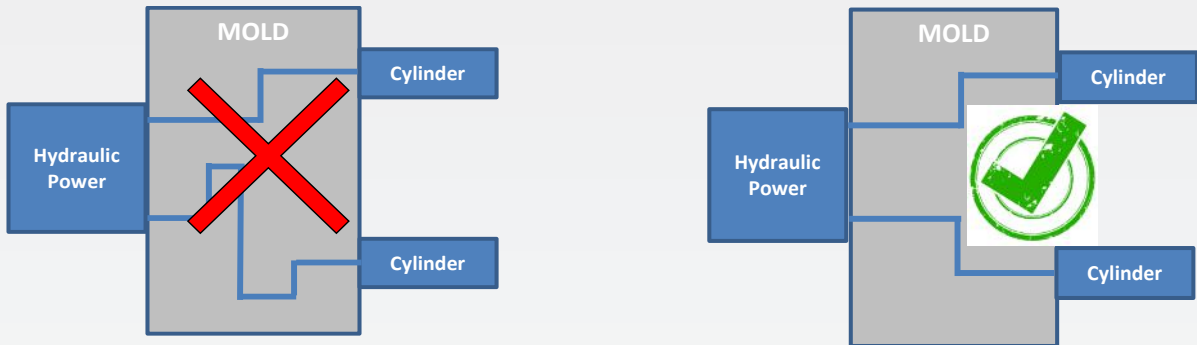
Type F3  
Alimentation à l'arrière  
Trous de fixation parallèles à la tige

*F3 Type*  
*Feeding holes at the rear*  
*Fixture parallel to the rod*

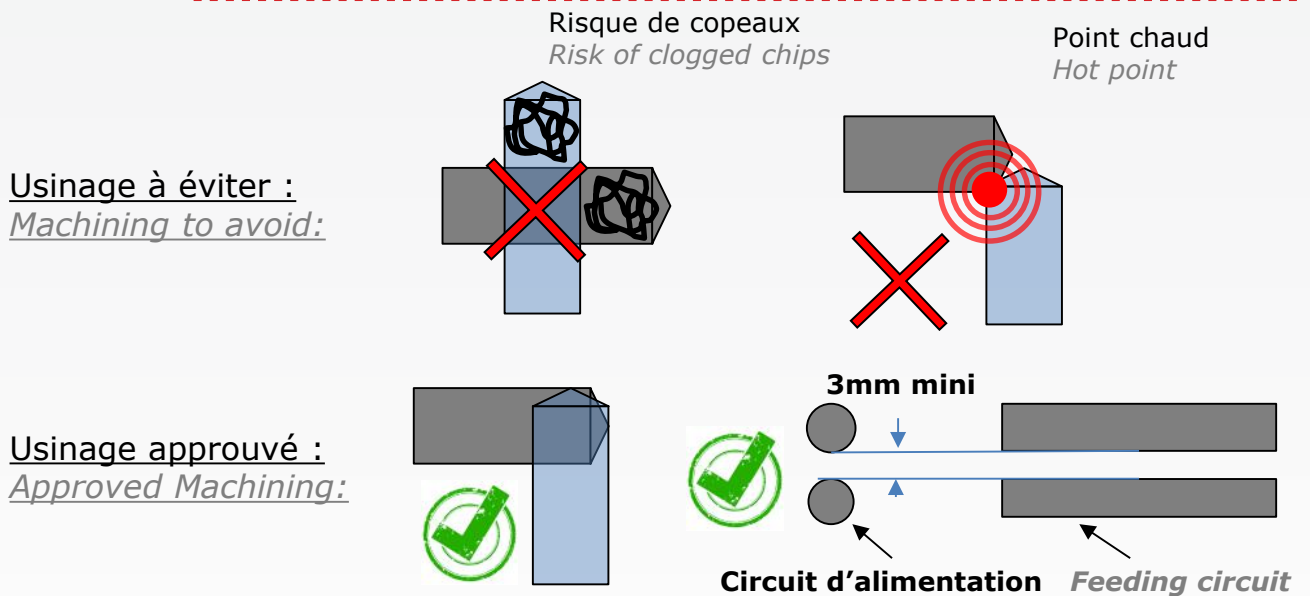
P18

### Synchronisation des vérins *Cylinder synchronization*

La synchronisation entre plusieurs vérins dépend des différences de longueurs du circuit d'alimentation des vérins.  
*The synchronization between several cylinders depends on the length and way of cylinders feeding.*



### Usinage des moules *Mold machining*

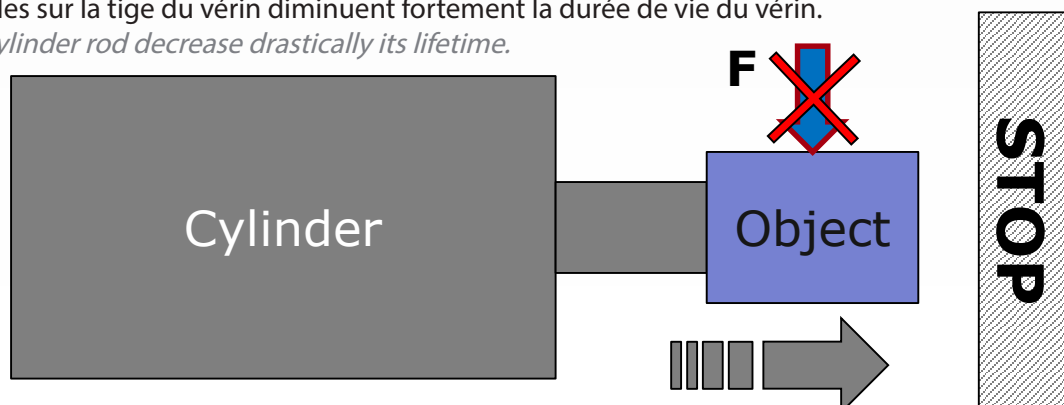


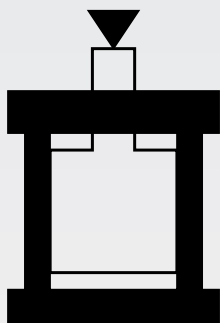
### Efforts dynamiques *Dynamic forces*

1) Si le poids de l'objet entraîné par le vérin est supérieur au poids du vérin et si la vitesse est supérieure à 0,05m/s, veuillez utiliser une butée externe.  
*If the weight of the object moved by the cylinder is higher than the cylinder weight and if the speed is higher than 0,05m/s, please use an external stop.*

2) Les forces radiales sur la tige du vérin diminuent fortement la durée de vie du vérin.  
*Radial forces on cylinder rod decrease drastically its lifetime.*

2) Les forces radiales sur la tige du vérin diminuent fortement la durée de vie du vérin.  
*Radial forces on cylinder rod decrease drastically its lifetime.*





## Description des modèles

### Model Description

- Double étanchéité sur tige *Double rod sealing*
- Corps monobloc galeté *Solid body with burnished bore*
- Tige piston monobloc traitée *Solid piston rod, heat treated steel*
- Courses  $\pm 0,3\text{mm}$  *Strokes  $\pm 0,3\text{mm}$*
- Garantie 2 ans ou 400 km *Warranty 2 years or 400 km*  
(4 millions de cycles pour une course de 50 mm)  
(4 million cycles for a stroke of 50 mm)

**TENUE EN STOCK HELD IN STOCK**

### S48 : Le standard du BDS

#### Définition du S48 :

Cette gamme est issue du BDS mais il est plus COMPACT ( $\varnothing 40$  &  $63$ ). Il y a 4 encombrements disponibles (80, 120, 160 & 200mm) pour 3 diamètres (40, 50, 63mm). Les courses sont à la demande au travers d'une bague de limitation de course. La position de la rainure de clavette est fixe, les joints sont en viton et la seule option disponible est la finition de la tige (T ou F).



**L'avantage de cette gamme est son prix et sa disponibilité.**

#### S48 definition:

*This range come from the BDS but more compact ( $\varnothing 40$  &  $63$ ). There are 4 sizes (80, 120, 160 & 200mm) for 3 diameters (40, 50, 63mm). Strokes on demand will be made trough the use of stroke limitation ring. The position of the keyway is fixed, seals are in viton and you can choose the ends rod (T or F)*

**Advantages of this range is prices and availability.**

### BDD : Le standard du BDE

#### Définition du BDD :

Cette gamme est une standardisation du BDE. Il y a 5 types de fixation et alimentation pour 6 diamètres (16 => 63mm) et 3 courses par diamètre (16 => 100mm). Il y a la possibilité de rajouter des bagues de limitation de course. Sur ce modèle, les options sont les finitions de tiges (tarudée ou filetée) et le type de joints (nitrile ou viton).



**L'avantage de cette gamme est son prix et sa disponibilité.**

#### BDD definition:

*This range is a standardization of BDE. There are 5 fixtures and feeding types for 6 diameters (16 => 63mm) and 3 strokes per diameter (16 => 100mm). Strokes on demand will be made trough the use of stroke limitation ring. On this model, options are the choice of end rods (tapped or threaded) and the seals type (nitrile or viton).*

**Advantages of this range is prices and availability.**



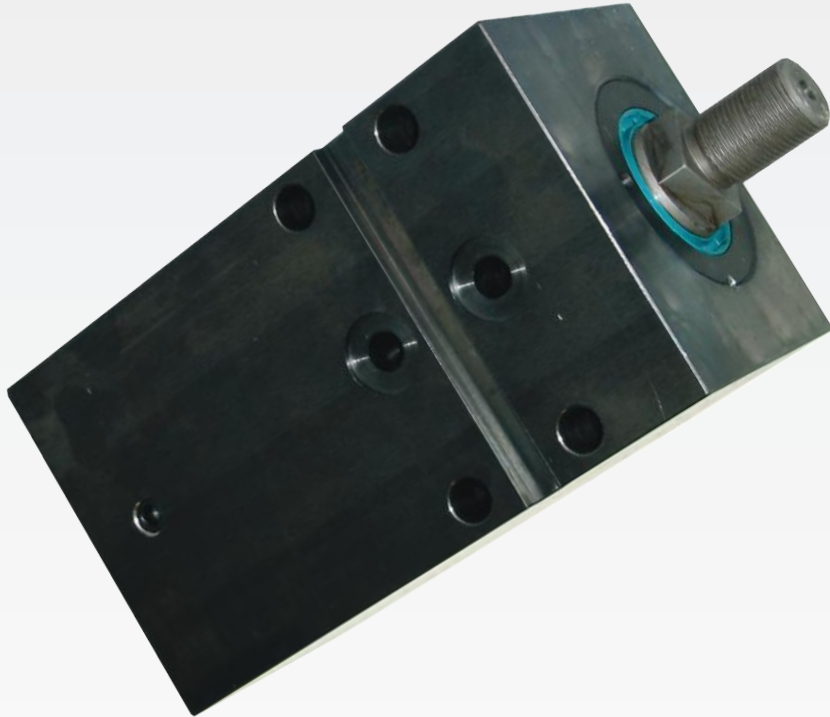
# NOTES

---



A large grid of small squares for taking notes, covering most of the page.

# S48



Alésages 40, 50 & 63mm  
Courses à la demande

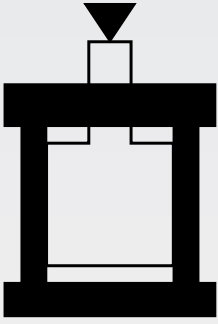
Pression d'épreuve : 500 bars  
Pression d'utilisation maxi : 350 bars

**TENUS EN STOCK**

*Bores 40, 50 & 63mm  
Strokes on demand*

*Test pressure: 500 bars  
Max working pressure: 350 bars*

**HELD IN STOCK**



# Désignations du S48

## S48 Designations

Pression d'épreuve : 500 bars  
Pression d'utilisation maxi : 350 bars

*Test pressure: 500 bars*  
*Max working pressure: 350 bars*

Exemple de désignation *Designation example* >>>

				S48	50	60	T
<b>TYPE</b>							
Vérin bloc hydraulique <i>Hydraulic block cylinder</i>				S48			
Alimentations symétriques par rapport à la clavette <i>Feeding symmetrical to the keyway</i>							
<b>DIAMETRE DU PISTON <i>PISTON DIAMETER</i></b>							
40	50	63		50			
<b>COURSES (mm) <i>STROKES (mm)</i></b>							
Courses à la demande. (5 à 200 mm) <i>Strokes on demand (5 to 200mm)</i>						60	
<b>EXTREMITES DE TIGES <i>ROD ENDS</i></b>							
Tige taraudée <i>Tapped rod</i>							T
Tige filetée <i>Threaded rod</i>							F

Exemple de désignation : **S48 50.60 T**

Vérin S48, Diamètre du piston 50mm, Course 60mm, Tige taraudée, Joints Viton® de série (150°C / 302°F max).

*Designation example: S48 50.60 T*

*Cylinder S48, Piston diameter 50mm, Stroke 60mm, Tapped rod, Viton® seals is standard (150°C/302°F max).*

### OPTION : REDUCTION DE COURSE *STROKE REDUCTION*

Possibilité d'ajouter une bague de limitation de course

Exemple de code : **S48 40.50 T**

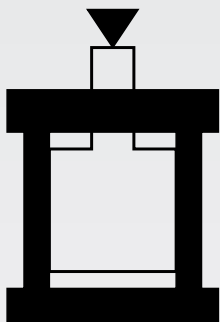
Vérin avec un encombrement d'une course de 80mm mais la course est limitée à 50mm.

*Possibility to add a stroke limitation ring*

*Code example: S48 40.50 T*

*Cylinder with the outside size of a stroke 80mm but the stroke is limited to 50mm.*



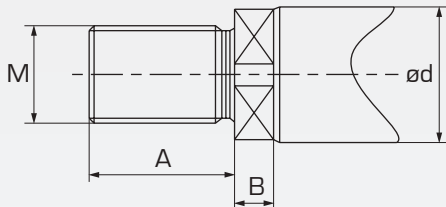


# Finitions de tiges & accessoires

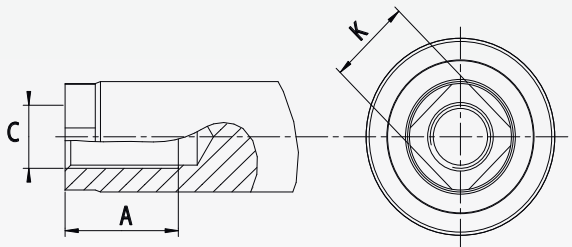
## Rod ends & accessories



### Type F



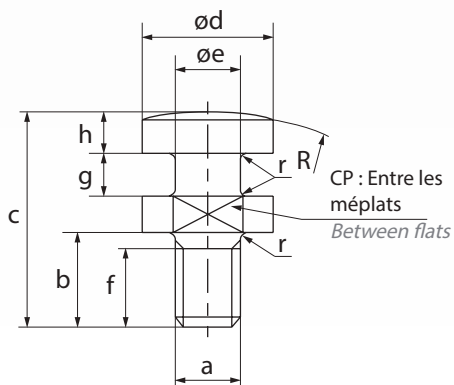
### Type T



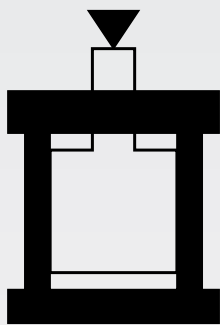
TYPE		S48 40	S48 50	S48 63
ød	(mm)	22	28	36
A	(mm)	25	30	40
B	(mm)	8	8	10
M	(mm)	M16x150	M20x150	M27x200
C	(mm)	M10x150	M16x150	M20x150
K	(mm)	17	22	30

### Vis d'accouplement

#### Coupling screw



TYPE		S48 40	S48 50	S48 63
		VS40.26	VSS0.32	VS63.42
a	(mm)	M10x150	M16x150	M20x150
b	(mm)	20	28	39
c	(mm)	56	70	90
d	(mm)	40	50	62
e	(mm)	26	32	42
f	(mm)	16	22	32
g	(mm)	12	14	17
h	(mm)	12	14	17
r	(mm)	1,5	1,5	2
CP	(mm)	30	42	52

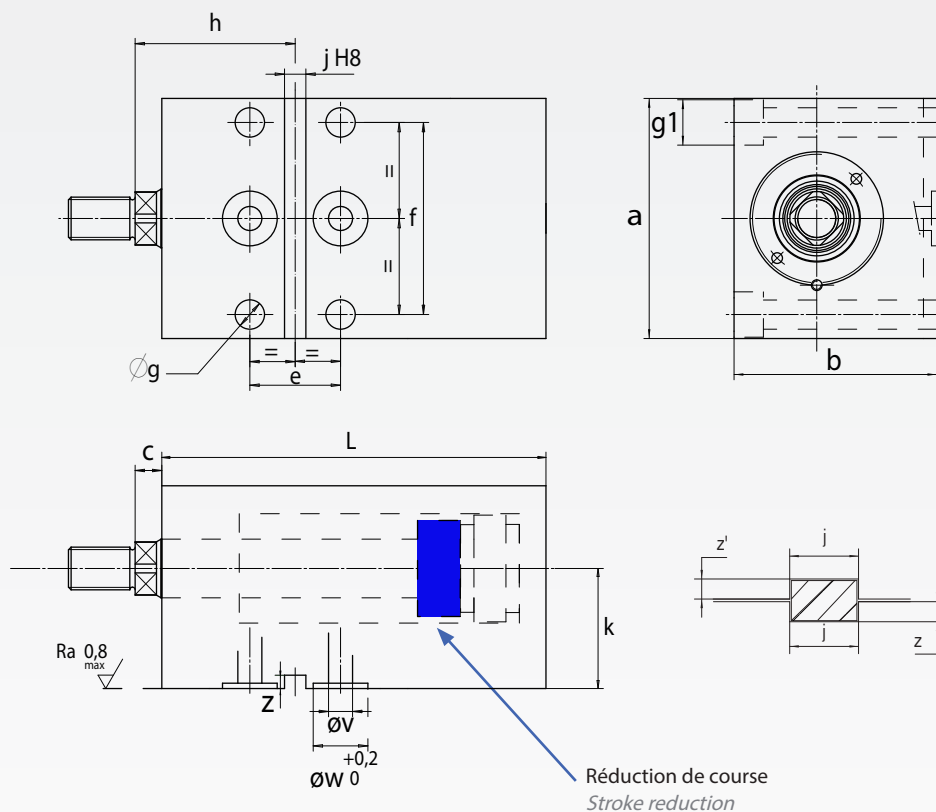


# Plan S48

## S48 Drawing



- ▶ Clavette fournie *Key provided*
- ▶ Kits de joints disponibles en stock *Seals kits available on stock*



TYPE		S48 40	S48 50	S48 63
Piston	(mm)	40	50	63
Tige <i>Rod</i>	(mm)	22	28	36
Poussée à 100 bars <i>Pushing force 100 bars</i>	kN	12,5	19,6	31,1
Traction à 100 bars <i>Pulling force 100 bars</i>	kN	8,7	13,4	21
L (courses de 5 à 80mm) <i>(Strokes 5 to 80mm)</i>	(mm)	165	175	188
L (courses de 85 à 120mm) <i>(Strokes 85 to 120mm)</i>	(mm)	205	215	228
L (courses de 125 à 160mm) <i>(Strokes 125 to 160mm)</i>	(mm)	245	255	268
L (courses de 165 à 200mm) <i>(Strokes 165 to 200mm)</i>	(mm)	285	295	308
a	(mm)	90	100	120
b	(mm)	76	86	106
c	(mm)	10	10	12
e	(mm)	34	35	42
f	(mm)	72	82	98
g	(mm)	11	11	13
g1 x prof <i>g1 x depth</i>	(mm)	Ø17x11	Ø17x11	Ø19x13
h	(mm)	60	60	72
j H8	(mm)	8	10	12
k	(mm)	45	50	60
v	(mm)	10	10	12
w x prof <i>w x depth</i>	(mm)	Ø20,5x2	Ø20,5x2	Ø22,3x2
z	(mm)	5	5	5
z' (+0.10)	(mm)	5	5	5

# BDD



Alésages 16 à 63mm  
Courses standards

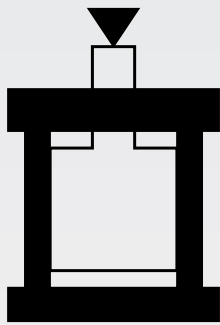
Pression d'épreuve : 500 bars  
Pression d'utilisation maxi : 350 bars

**TENUS EN STOCK**

*Bores 16 to 63mm  
Standard strokes*

*Test pressure: 500 bars  
Max working pressure: 350 bars*

**HELD IN STOCK**



# Désignation du BDD

## BDD Designation



Pression d'épreuve : 500 bars  
Pression d'utilisation maxi : 350 bars

*Test pressure: 500 bars*  
*Max working pressure: 350 bars*

Exemple de désignation <i>Designation example</i> >>>		BDD	100	25	V	P	T
TYPE							
Corps acier <i>Steel body</i>		BDD					
Ø piston (mm)							
16	25	32	40	50	63		
TAILLE <i>SIZE</i>							
10	25	40	65	100	160	100	
COURSES <i>STROKES (mm)</i>							
Courses standards <i>Standard strokes</i>							25
JOINTS <i>SEALS</i>							
Joints nitrile <i>Nitrile seals</i> T<100°C (212°F)							-
Joints Viton® <i>Viton® seals</i> T<150°C (302°F)							V
FIXATION ET ALIMENTATION <i>FIXTURE AND FEEDING</i>							
Fixations parallèles à la tige <i>Fixture parallel to the rod</i> Alimentation taraudée <i>Tapped feeding ports</i>							P
Fixation perpendiculaire à la tige <i>Fixture perpendicular to the rod</i> Rainure de clavette sur les deux faces <i>Key groove and counterbores on 2 sides</i> Alimentation taraudée <i>Tapped feeding ports</i>							DG
Fixation perpendiculaire <i>Fixture perpendicular to the rod</i> Alimentation par le dessous <i>Feeding holes at the bottom</i>							F1
Fixation parallèle <i>Fixture parallel to the rod</i> Alimentation sur le devant <i>Feeding holes at the front</i>							F2
Fixation parallèle <i>Fixture Parallel to the rod</i> Alimentation à l'arrière <i>Feeding holes at the rear</i>							F3
FINITION DE TIGE <i>ROD ENDS</i>							
Taraudée <i>Tapped rod end</i>							T
Filetée <i>Threaded rod end</i>							F

Exemple de code : **BDD 100-25 V P T**

Vérin bloc, double effet, diamètre 50mm, course 25mm, joints Viton®, fixation parallèle à la tige, alimentation taraudée, tige taraudée.

*Code example: BDD 100-25 V P T*

*Double acting block cylinder, bore 50 mm, stroke 25 mm, Viton® seals, fixing holes parallel to the rod, tapped ports, tapped rod.*

## OPTION : REDUCTION DE COURSE *STROKE REDUCTION*

Possibilité d'ajouter une bague de limitation de course.

Exemple de code : **BDD 100-25 V P T S C20**

Vérin avec un encombrement d'une course de 25mm mais la course est limitée à 20mm.

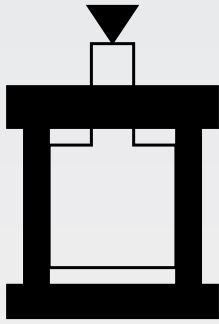
*Possibility to add a stroke reduction.*

*Code example: BDD 100-25 V P T S C20*

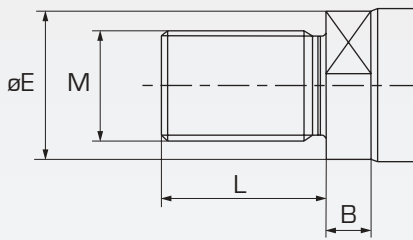
*Cylinder with an outside size of a stroke 25mm but the stroke is limited to 20mm.*

# Finitions de tiges & accessoires

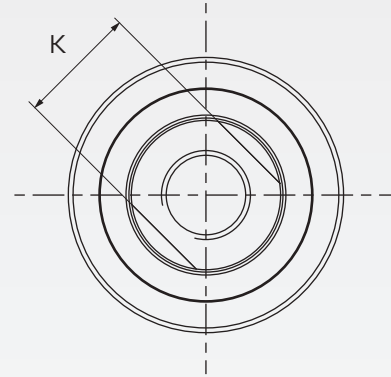
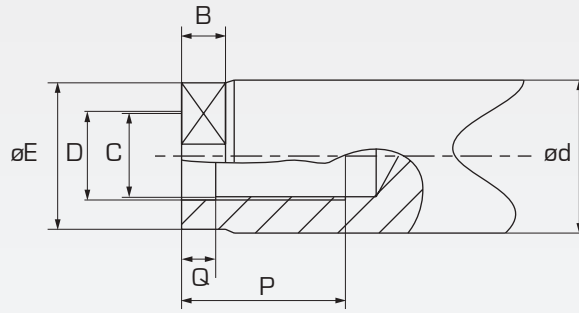
## Rod ends & accessories



Type F



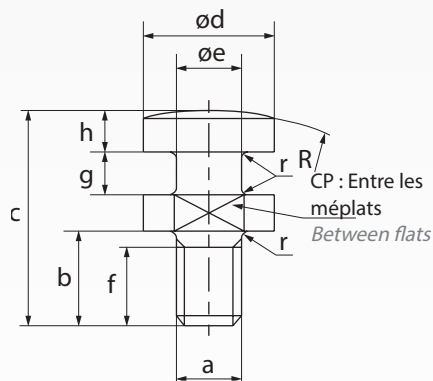
Type T



TYPE		BDD10	BDD25	BDD40	BDD65	BDD100	BDD160
ød	(mm)	10	16	20	25	32	40
B	(mm)	4,5	5,8	7,5	8,5	9	12,2
C	(mm)	M6 x 1	M10 x 1,5	M12 x 1,75	M16 x 2	M20 x 2,5	M27 x 3
øD	(mm)	6,3	10,5	12,5	16,5	21	28
øE	(mm)	9,2	15,2	19	24	31	39
K	(mm)	8	13	17	22	27	36
L	(mm)	14	18	22	28	36	45
M	(mm)	M8 x 1	M14 x 1,5	M16 x 1,5	M20 x 1,5	M27 x 2	M33 x 2
P	(mm)	15	18	18	25	30	40
Q	(mm)	3	4	4	7	7	10

## Vis d'accouplement

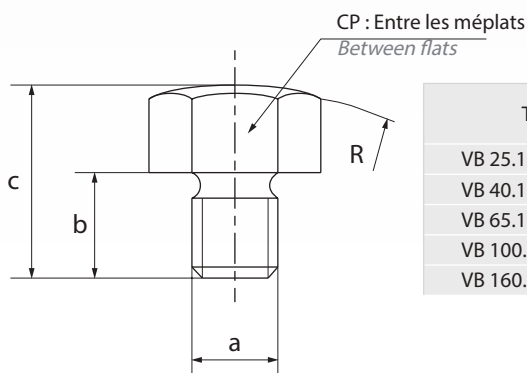
### Coupling screw



TYPE	Dimensions										
	a	b	c	ød	øe	f	g	h	r	R	CP
VA 25.10	M10	14,5	32	20	10	12	6,5	5,5	1	320	17
VA 40.12	M12	14,5	32	20	10	12	6,5	5,5	1	320	19
VA 65.16	M16	20	40	25	16	16	7	6	1	400	24
VA 100.20	M20	28	56	32	18	22	10	10	1	500	30
VA 160.27	M27	39	75	40	24	32	13	12	1,5	630	41

## Vis de pression

### Pressure screw



TYPE	Dimensions				
	a	b	c	R	CP
VB 25.10	M10	12	22	35	17
VB 40.12	M12	12	22	45	19
VB 65.16	M16	20	30	60	24
VB 100.20	M20	25	35	60	30
VB 160.27	M27	30	47	100	41



# Type P

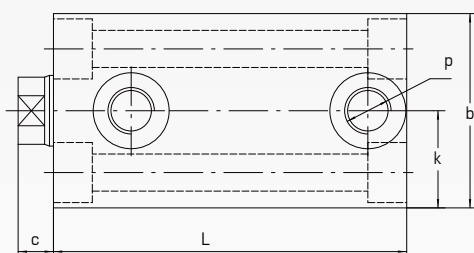
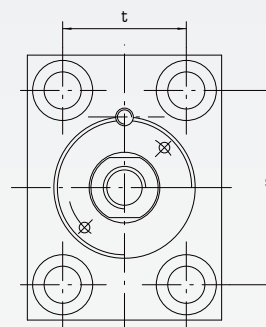
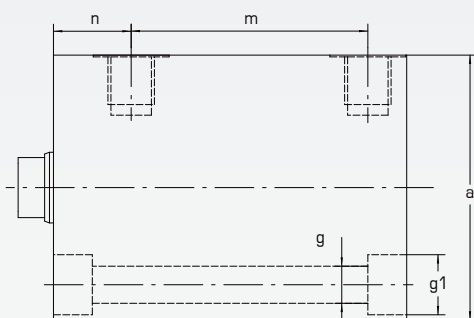
## P type

Alimentation taraudée. Trous lisses de fixation avec lamages sur les deux faces, parallèles à la tige.

► Kits de joints disponibles en stock

*Tapped ports. Smooth holes with counterbores on 2 sides, parallel to the rod.*

► *Seals kits available on stock*



TYPE		BDD10	BDD25	BDD40	BDD65	BDD100	BDD160
Piston	(mm)	16	25	32	40	50	63
Tige Rod	(mm)	10	16	20	25	32	40
Poussée à 100 bars Pushing force 100 bars	kN	2,0	4,9	8,0	12,5	19,6	31,1
Traction à 100 bars Pulling force 100 bars	kN	1,2	2,9	4,9	7,7	11,6	18,6
a	(mm)	60	65	75	85	100	125
b	(mm)	35	45	55	63	75	95
c	(mm)	6	7	10	10	10	14
g	(mm)	6,5	8,5	10,5	10,5	13	17
g1 x prof g1 x depth	(mm)	ø11 x 6,5	ø14 x 9	ø17 x 11	ø17 x 11	ø20 x 13	ø25 x 17
k	(mm)	17,5	22,5	27,5	31,5	37,5	47,5
n	(mm)	16,5	18	22	24	27	26
p		G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/2
s	(mm)	40	50	55	63	76	95
t	(mm)	22	30	35	40	45	65
Course Stroke	(mm)	16	20	25	25	25	30
Longueur Corps (L) Body length (L)	(mm)	56	64	75	79	90	102
Entraxe Alimentation (m) Between feeding holes (m)	(mm)	28,5	35	42	44	50	59
Course Stroke	(mm)	50	50	50	50	50	63
Longueur Corps (L) Body length (L)	(mm)	91	94	100	104	115	135
Entraxe Alimentation (m) Between feeding holes (m)	(mm)	63,5	65	67	69	75	92
Course Stroke	(mm)	-	100	100	100	100	100
Longueur Corps (L) Body length (L)	(mm)	-	144	150	154	165	172
Entraxe Alimentation (m) Between feeding holes (m)	(mm)	-	115	117	119	125	129



# Type DG

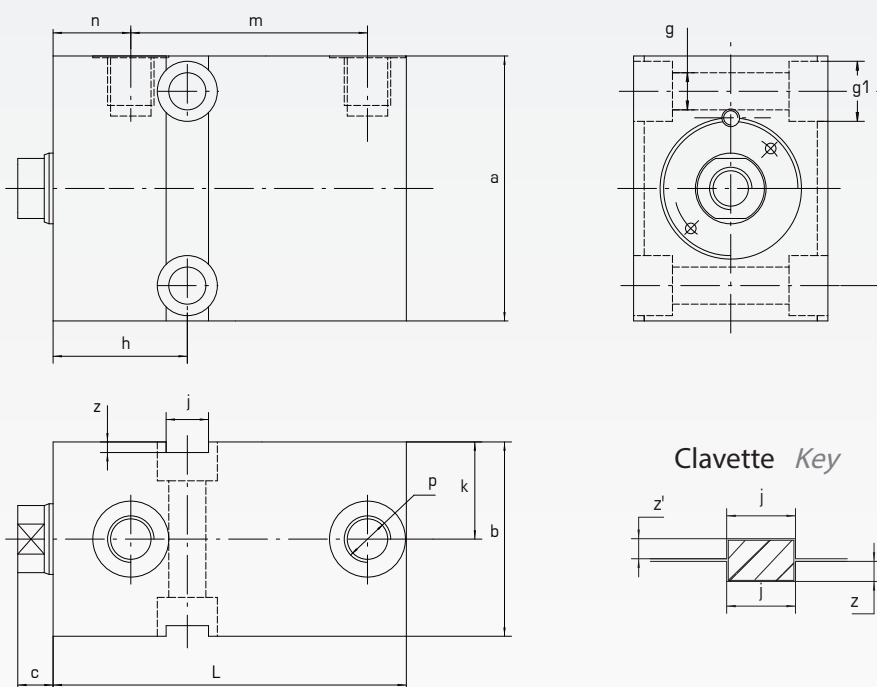
## DG type

Alimentation taraudée. Trous lisses de fixation avec lamages perpendiculaires à la tige. Rainure de clavette sur les deux faces permettant une alimentation à droite ou à gauche.

- ▶ clavette fournie
- ▶ Kits de joints disponibles en stock

*Tapped feeding ports. Smooth holes with counterbores perpendicular to the rod. Keyway on both sides, allowing the feed from the left or right side.*

- ▶ Key provided
- ▶ Seals kits available on stock



TYPE		BDD10	BDD25	BDD40	BDD65	BDD100	BDD160
Piston	(mm)	16	25	32	40	50	63
Tige Rod	(mm)	10	16	20	25	32	40
Poussée à 100 bars <i>Pushing force 100 bars</i>	kN	2,0	4,9	8,0	12,5	19,6	31,1
Traction à 100 bars <i>Pulling force 100 bars</i>	kN	1,2	2,9	4,9	7,7	11,6	18,6
a	(mm)	60	65	75	85	100	125
b	(mm)	35	45	55	63	75	95
c	(mm)	6	7	10	10	10	14
f	(mm)	30	50	55	63	76	95
g	(mm)	6,5	8,5	10,5	10,5	13	17
g1 x prof <i>g1 x depth</i>	(mm)	ø11 x 6,5	ø14 x 9	ø17 x 11	ø17 x 11	ø20 x 13	ø25 x 17
h	(mm)	30	33	38	40	44	50
j	(mm)	8	10	12	12	16	20
k	(mm)	17,5	22,5	27,5	31,5	37,5	47,5
n	(mm)	16,5	18	22	24	27	26
p		G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/2
z	(mm)	2	2	3	3	5	5
z'	(mm)	4	6	5	5	5	7
Course <i>Stroke</i>	(mm)	16	20	25	25	25	30
Longueur Corps (L) <i>Body length (L)</i>	(mm)	56	64	75	79	90	102
Entraxe Alimentation (m) <i>Between feeding holes (m)</i>	(mm)	28,5	35	42	44	50	59
Course <i>Stroke</i>	(mm)	50	50	50	50	50	63
Longueur Corps (L) <i>Body length (L)</i>	(mm)	91	94	100	104	115	135
Entraxe Alimentation (m) <i>Between feeding holes (m)</i>	(mm)	63,5	65	67	69	75	92
Course <i>Stroke</i>	(mm)	-	100	100	100	100	100
Longueur Corps (L) <i>Body length (L)</i>	(mm)	-	144	150	154	165	172
Entraxe Alimentation (m) <i>Between feeding holes (m)</i>	(mm)	-	115	117	119	125	129



# Type F1

## F1 type

Alimentation sur le dessous.

Trous lisses de fixation perpendiculaires à la tige.

▶ clavette fournie

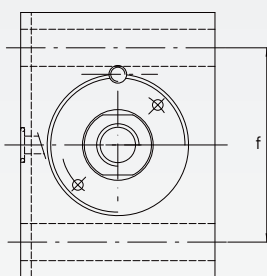
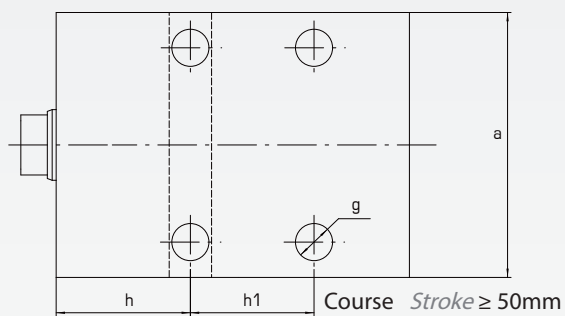
▶ Kits de joints disponibles en stock

*Feeding holes at the bottom.*

*Smooth holes perpendicular to the rod.*

▶ Key provided

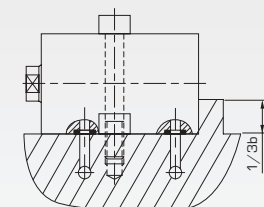
▶ Seals kits are available on stock



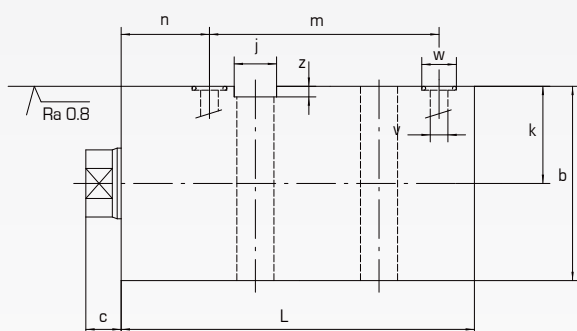
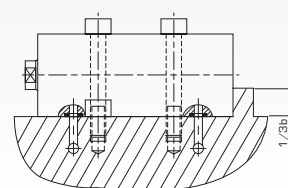
### Exemple de montage

#### Mounting example

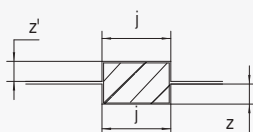
Courses Strokes < 50mm



Courses Strokes ≥ 50mm



### Clavette Key



TYPE		BDD10	BDD25	BDD40	BDD65	BDD100	BDD160
Piston	(mm)	16	25	32	40	50	63
Tige Rod	(mm)	10	16	20	25	32	40
Poussée à 100 bars Pushing force 100 bars	kN	2,0	4,9	8,0	12,5	19,6	31,1
Traction à 100 bars Pulling force 100 bars	kN	1,2	2,9	4,9	7,7	11,6	18,6
a	(mm)	60	65	75	85	100	125
b	(mm)	35	45	55	63	75	95
c	(mm)	6	7	10	10	10	14
f	(mm)	30	50	55	63	76	95
g	(mm)	6,5	8,5	10,5	10,5	13	17
h	(mm)	30	33	38	40	44	50
j	(mm)	8	10	12	12	16	20
k	(mm)	17,5	22,5	27,5	31,5	37,5	47,5
øv	(mm)	3,5	4	5	6	6	8
øw x prof øw x depth	(mm)	9,8 x 1,1	9,8 x 1,1	9,8 x 1,1	9,8 x 1,1	10,8 x 1,1	13,8 x 1,5
n	(mm)	20,5	21	25	27	29,5	32
z	(mm)	2	2	3	3	5	5
z'	(mm)	4	6	5	5	5	7
Course Stroke	(mm)	16	20	25	25	25	30
Longueur Corps (L) Body length (L)	(mm)	56	64	75	79	90	102
Entraxe Alimentation (m) Between feeding holes (m)	(mm)	28,5	35	42	44	50	59
Course Stroke	(mm)	50	50	50	50	50	63
Longueur Corps (L) Body length (L)	(mm)	91	94	100	104	115	135
Entraxe Alimentation (m) Between feeding holes (m)	(mm)	63,5	65	67	69	75	92
Entraxe Fixation (h1) Between fixing holes (h1)	(mm)	36,5	35	35	37	41	44
Course Stroke	(mm)	-	100	100	100	100	100
Longueur Corps (L) Body length (L)	(mm)	-	144	150	154	165	172
Entraxe Alimentation (m) Between feeding holes (m)	(mm)	-	115	117	119	125	129
Entraxe Fixation (h1) Between fixing holes (h1)	(mm)	-	85	85	87	91	81





# Type F2

## F2 type

Alimentation sur le devant.

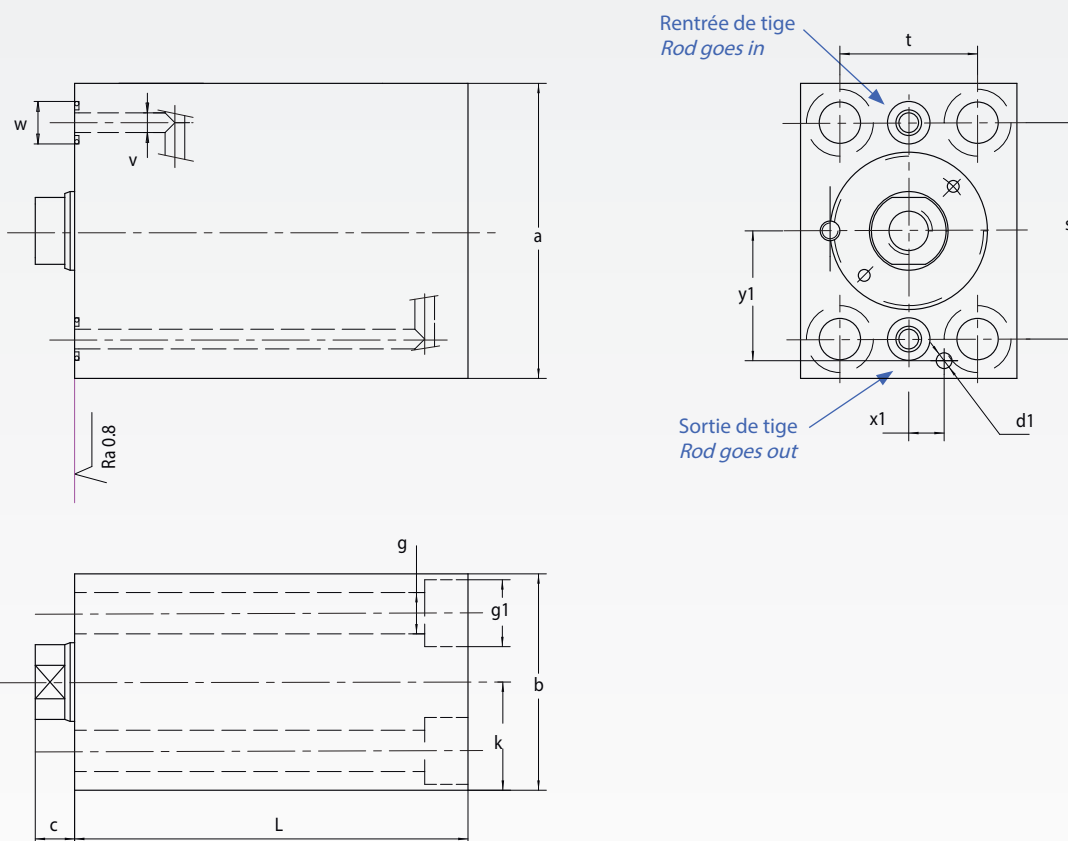
Trous lisses de fixation avec lamages parallèles à la tige.

► Kits de joints disponibles en stock

*Feeding holes at the front.*

*Smooth holes with counterbores parallel to the rod.*

► *Seals kits are available on stock*



TYPE		BDD10	BDD25	BDD40	BDD65	BDD100	BDD160
Piston	(mm)	16	25	32	40	50	63
Tige Rod	(mm)	10	16	20	25	32	40
Poussée à 100 bars <i>Pushing force 100 bars</i>	kN	2,0	4,9	8,0	12,5	19,6	31,1
Traction à 100 bars <i>Pulling force 100 bars</i>	kN	1,2	2,9	4,9	7,7	11,6	18,6
a	(mm)	60	65	75	85	100	125
b	(mm)	35	45	55	63	75	95
c	(mm)	6	7	10	10	10	14
g	(mm)	6,5	8,5	10,5	10,5	13	17
g1 x prof <i>g1 x depth</i>	(mm)	∅11 x 6,5	∅14 x 9	∅17 x 11	∅17 x 11	∅20 x 13	∅25 x 17
k	(mm)	17,5	22,5	27,5	31,5	37,5	47,5
s	(mm)	40	50	55	63	76	95
t	(mm)	22	30	35	40	45	65
∅v	(mm)	3,5	4	5	6	6	8
∅w x prof <i>∅w x depth</i>	(mm)	9,8 x 1,1	9,8 x 1,1	9,8 x 1,1	9,8 x 1,1	10,8 x 1,1	13,8 x 1,5
Course <i>Stroke</i>	(mm)	16	20	25	25	25	30
Longueur Corps (L) <i>Body length (L)</i>	(mm)	56	64	75	79	90	102
Course <i>Stroke</i>	(mm)	50	50	50	50	50	63
Longueur Corps (L) <i>Body length (L)</i>	(mm)	91	94	100	104	115	135
Course <i>Stroke</i>	(mm)	-	100	100	100	100	100
Longueur Corps (L) <i>Body length (L)</i>	(mm)	-	144	150	154	165	172

# Type F3

## F3 Type

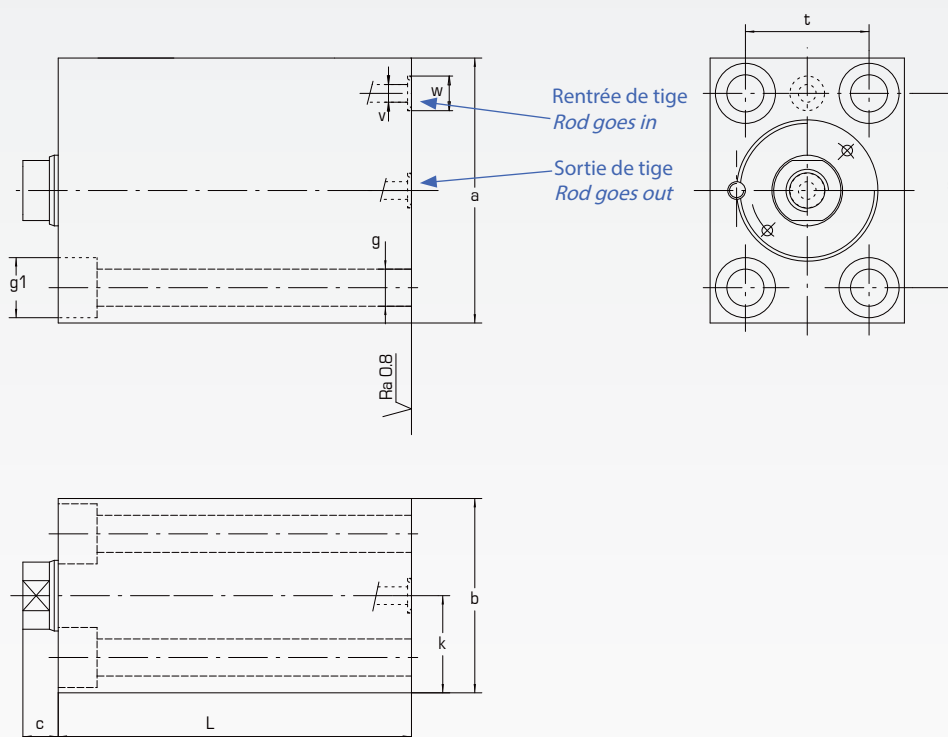


Alimentation sur l'arrière.  
Trous lisses de fixation avec lamages parallèles à la tige.

► Kits de joints disponibles en stock

*Feeding holes at the rear.  
Smooth holes with counterbores parallel to the rod.*

► *Seals kits are available on stock*



TYPE		BDD10	BDD25	BDD40	BDD65	BDD100	BDD160
Piston	(mm)	16	25	32	40	50	63
Tige Rod	(mm)	10	16	20	25	32	40
Poussée à 100 bars <i>Pushing force 100 bars</i>	kN	2,0	4,9	8,0	12,5	19,6	31,1
Traction à 100 bars <i>Pulling force 100 bars</i>	kN	1,2	2,9	4,9	7,7	11,6	18,6
a	(mm)	60	65	75	85	100	125
b	(mm)	35	45	55	63	75	95
c	(mm)	6	7	10	10	10	14
g	(mm)	6,5	8,5	10,5	10,5	13	17
g1 x prof <i>g1 x depth</i>	(mm)	∅11 x 6,5	∅14 x 9	∅17 x 11	∅17 x 11	∅20 x 13	∅25 x 17
k	(mm)	17,5	22,5	27,5	31,5	37,5	47,5
s	(mm)	40	50	55	63	76	95
t	(mm)	22	30	35	40	45	65
∅v	(mm)	3,5	4	5	6	6	8
∅w x prof <i>∅w x depth</i>	(mm)	9,8 x 1,1	9,8 x 1,1	9,8 x 1,1	9,8 x 1,1	10,8 x 1,1	13,8 x 1,5
Course <i>Stroke</i>	(mm)	16	20	25	25	25	30
Longueur Corps (L) <i>Body length (L)</i>	(mm)	56	64	75	79	90	102
Course <i>Stroke</i>	(mm)	50	50	50	50	50	63
Longueur Corps (L) <i>Body length (L)</i>	(mm)	91	94	100	104	115	135
Course <i>Stroke</i>	(mm)	-	100	100	100	100	100
Longueur Corps (L) <i>Body length (L)</i>	(mm)	-	144	150	154	165	172



Sté des Usines QUIRI et Cie dans le monde  
*Sté des Usines QUIRI & Cie around the world*

HYDROMECHANIQUE

### QUIRI HYDROMECHANIQUE

F - 67120 DUTTLENHEIM

Tel : 0033 3 88 04 84 00

Fax : 0033 3 88 04 84 01

[quiri.hydro@quiri.com](mailto:quiri.hydro@quiri.com)

[www.quiri.com](http://www.quiri.com)

### QUIRI MICROMAT

D - 71277 RUTESHEIM

[quiri.hydro@quiri.com](mailto:quiri.hydro@quiri.com)

[www.quiri.com](http://www.quiri.com)



### GAGE

TR - IZMIR

[quiri.hydro@quiri.com](mailto:quiri.hydro@quiri.com)

[www.quiri.com](http://www.quiri.com)

### QUIRI CHINA

M. Ding Shan Zhi

Office phone from China: 0411 847 958 69

Office Phone from overseas: +86 411 847 958 69

Address: No. 18, Ren xian Road, He Kou industry zone,  
 High-tech zone, Dalian, Liao Ning, China



## **QUIRI HYDROMECHANIQUE**

6, rue Denis Papin

DUTTLENHEIM

**67129 MOLSHEIM - Cedex**

**FRANCE**

Tél. : **+33 (0)3 88 04 84 00**

Fax. : **+33 (0)3 88 04 84 01**

Email : [quiri.hydro@quiri.com](mailto:quiri.hydro@quiri.com)