

# STAVEM

À LA CONQUÊTE DE VOS PROJETS



DUOSCHLIFF  
3000 D

## LA NOUVELLE MACHINE DE PRÉCISION QUI TRONÇONNE ET RECTIFIE LES ÉJECTEURS DUOSCHLIFF 3000 D

...Permet le tronçonnage et la rectification d'éjecteurs à tête cylindrique ou conique, d'éjecteurs plats, de poinçons carrés ou ronds, de douilles d'éjection etc..., simple et rationnelle. La pièce est tout d'abord tronçonnée, puis rectifiée à la longueur désirée en une seule opération. En plus d'un gain de temps de 60% on obtient une haute précision de mesure sur les angles et les longueurs.

La machine est accessible et d'une utilisation simple, peu de mouvements suffisent à déplacer et fixer avec précision la pièce à usiner quelqu'un soit le diamètre et la longueur. Le réglage et la lecture sont très fonctionnels. Les deux meules indépendantes l'une de l'autre sont entraînées par l'intermédiaire de 2 broches de précision actionnées chacune par son moteur.

mould shop



Parc industriel la prairie - 01100 Groissiat  
Tel: 04 74 73 00 33 - Fax: 04 74 73 61 11  
E-mail: [info@stavem.com](mailto:info@stavem.com)  
[www.stavem.com](http://www.stavem.com) - [www.mouldshop.fr](http://www.mouldshop.fr)

# LA NOUVELLE MACHINE DE PRÉCISION QUI TRONÇONNE ET RECTIFIE LES ÉJECTEURS DUOSCHLIFF 3000 D

La version DUOSCHLIFF 3000 D est équipée d'un système de mesure digital. Le grand avantage de cette machine réside dans le fait que la pièce peut être finie avec une très

grande précision de  $\pm 0,01$  mm sans système de mesure séparé ce qui permet encore un plus grand gain de temps.

La DUOSCHLIFF 3000 D est fabriquée en Suisse selon les connaissances les plus récentes et dans l'optique d'une technique de pointe avancée.

**Laissez vous convaincre!**

## Données techniques

Longueur	850 mm
Largeur	400 mm
Hauteur	300 mm
Poids	55 kg
Raccordement électrique	3 x 380 V
Puissance du moteur	0.80 kW
Nombre de tours de la meule de tronçonnage	12'000 tr/mn
Nombre de tours de la meule de rectification	4480 tr/mn
Meule de tronçonnage Ø	100/20 x 1 mm
Meule de rectification Ø	100/20 x 50 mm
Capacité de rectification en Ø	0.8 – 20 mm
Longueur maximum par lecture digitale sur 2200D	370 mm
Longueur maximum de la pièce à usiner	500 mm

## Les options:

- Châssis pour des pièces à usiner courtes pour longueurs de 7 jusqu'à 30 mm
- Usinage de métal dur

Option: tronçonnage et rectification avec émulsion  
Bâti avec pompe

