

# Série HCD

## Déshumidificateur à Honeycomb



Les déshumidificateurs de la série HCD sont conçus selon le principe « HONEYCOMB ROTOR » et fonctionnent avec un processus en cycle fermé et continu avec un point de rosée (DEW-POINT) de -40°C. Le rotor est divisé en une zone de traitement et une zone de régénération, séparées l'une de l'autre par des joints résistants à la chaleur.

L'air passe dans la structure en nid d'abeille à travers le filtre de retour du système pour être absorbé et renvoyé au processus sans humidité.

L'humidité absorbée par le rotor est ensuite acheminée dans la zone de déshumidification jusqu'à saturation, en même temps, l'air de refroidissement, traversant le filtre de régénération, est réchauffé et introduit dans la zone

de régénération.

Contrairement aux tamis moléculaires normaux qui sont facilement saturés et nécessitent des remplacements fréquents, le rotor en nid d'abeille a une durée illimitée car en cas d'entretien, il peut être simplement nettoyé au lieu d'être remplacé, de plus il permet une économie d'énergie d'environ 40% par rapport aux déshumidificateurs à tamis normaux. Il est possible de régler tous les paramètres et modes de travail à partir de l'écran de contrôle positionné sur le devant.

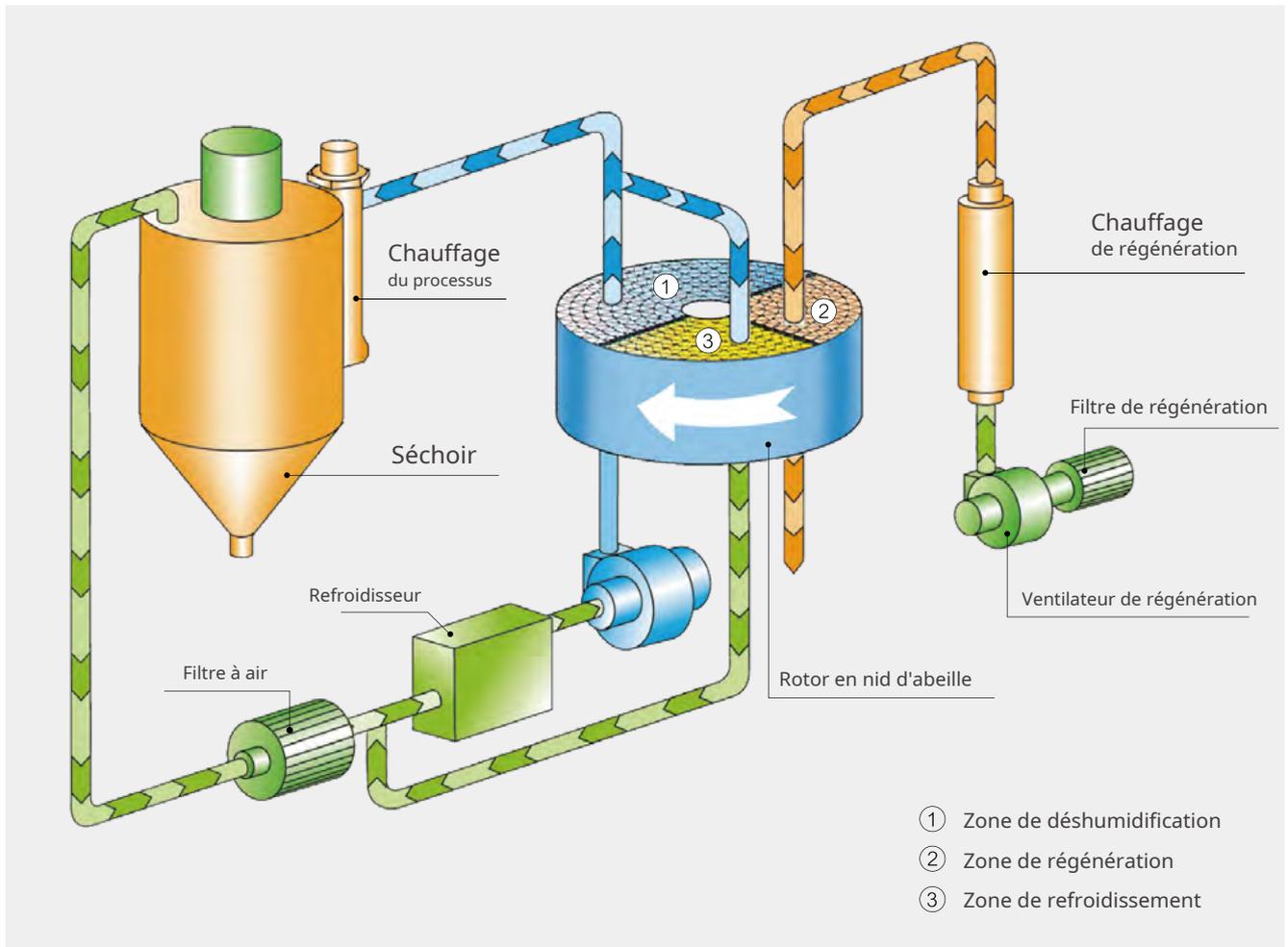
La taille compacte simplifie le mouvement et réduit l'espace occupé.

Alarmes et dispositifs de sécurité conformes aux réglementations CE.

### Spécifications techniques

Modèle	HCD	50	100	180	300	400	700	1000
Point de rosée	°C	- 40						
Flux d'air	m³/h	50	100	180	300	400	700	1000
Souffleur de processus	kW	0,55	0,75	1.9	2.6	3.7	7.5	11.3
Ventilateur de régénération	kW	0,25	0,55		0,75		2.25	3,75
Chauffage régénératif	kW	2.5	4	5	6	8.5	15	22
Méthode de processus		Rotor en nid d'abeille						
Puissance rotorique	kW	0,015			0,025			
Système de contrôle		PID						
Diamètre de sortie de processus	pouce	2	2.5		3		6.5	
Diamètre de sortie de régénération	pouce	1.5	2.5	2.5	3	3	3.5	3.5
Débit d'eau de refroidissement	litres / min	6	12	33	34	46	80	115
Diamètre du tuyau d'eau	pouce	1/2	3/4		3/4		1 1/4	
Diète	V	AC220 ~ 480V, 3P 50/60HZ						
Pouvoir total	kW	3.4	3.4	7.5	9.4	13	24,8	37.1
Dimensions (mm)	L	650	765		900		1250	1250
	P	745	910		1045		1400	1550
	À	1280	1630		1930		2085	2085
Lester	kg	150	200	250	300	320	400	420

# Processus de déshumidification



## Capacité de séchage kg / h

Matériel	Temp. séchage (°C)	Temps séchage (heures)	Humidité (%)	Capacité de séchage (kg/h) / Modèle HCD										
				50	100	180	300	400	700	1000	1300	1600	1900	2300
abdos	80	3 ~ 4	0,4	30	60	100	165	220	390	560	730	895	1060	1260
PM	100	2	0,3	30	60	105	180	240	420	600	780	960	1140	1375
PMMA	80	2 ~ 3	0,4	30	60	105	175	230	405	580	755	930	1100	1330
LONOMERE	90	4 ~ 5	≤1	20	40	75	120	160	285	405	525	645	765	925
PA6	75	4 ~ 6	≤1	25	50	90	150	200	345	490	640	785	935	1130
PA6.6	75	4 ~ 6	≤1	25	50	90	150	200	345	490	640	785	935	1130
PA6.10	75	4 ~ 6	≤1	25	50	90	150	200	345	490	640	785	935	1130
PC	120	3 ~ 4	0,3	25	45	75	130	170	295	420	550	675	675	800
PU	90	2 ~ 3		25	45	75	130	170	295	420	550	675	675	800
PBT	130	3 ~ 4	0,25	20	35	60	100	135	235	335	435	535	635	770
PE	90	1		20	40	75	120	160	285	405	525	645	765	925
ANIMALIX	160	4 ~ 6	0,4	20	35	60	100	135	235	335	435	535	635	770
PETG	70	3 ~ 4		25	45	80	35	180	310	445	575	710	840	1050
OPP	110	2	0,1	25	45	80	135	180	310	445	575	710	840	1050
polypropylène	90	1		25	45	80	135	180	310	445	575	710	840	1050
PS (GP)	80	1	0,1	30	60	105	180	240	420	600	780	960	1140	1375
bloc d'alimentation	120	3 ~ 4	0,2	25	45	80	135	180	310	740	575	710	840	1015
PVC	70	1	0,4	40	75	135	225	295	515	740	960	1180	1400	1695
SAM (AS)	80	2	0,1	30	60	105	180	240	420	600	780	960	1140	1375