

EDM SERVICE

POLISSAGE



Version 13 - Juillet 2018

SOMMAIRE

<u>Titre de section :</u>	<u>N° de section :</u>
1. Fraises carbure en queue Ø 1.60 mm ou Ø 2.35 mm	FC010
2. Fraises carbure en queue Ø 3.00 mm - denture D5	FC030
3. Fraises carbure en queue Ø 6.00 mm - denture D7	FC060
4. Fraises carbure en queue Ø 6.00 mm - denture D9	FC070
5. Fraises carbure saturne	FC110
6. Meules diamant électrodéposé en queue Ø 1.60 mm	MD010
7. Meules diamant électrodéposé en queue Ø 3.00 mm	MD030
8. Outils de découpe pour appareil rotatif	DT010
9. Meules sur tige	MT010
10. Meules à polir	MP020
11. Gommages sur tige	MP030
12. Disques et brosses plastique	BR010
13. Fraises à lamelles	FL010
14. Manchons abrasifs cylindriques et supports caoutchouc	MA010
15. Capuchons à polir et supports	CA010
16. Capuchons à polir spéciaux	CA020
17. Disques abrasifs et supports	DA020
18. Tampons de scotch- brite	TS010
19. Bandes abrasives	BA010
20. Gommages sur stick	GP010
21. Gommages à polir	GP020
22. Limes diamant électrodéposé	LD010
23. Rifloirs diamant	LD020
24. Limes diamant pour appareil à limer	LD030
25. Limes acier longueur 160 mm	LA010
26. Pierres céramiques et spéciales ultrason	PC010
27. Appareil de polissage par ultrason Sheenus Neo	
28. Outils pour ultrason Sheenus	OU010
29. Limes diamant pour ultrason Sheenus	OU020
30. Pierres à polir	PP010
31. Feutres sur tige	FT010
32. Polissoirs bois sur tige	PB010
33. Batons en bois	BB010
34. Pâtes diamant	PD010
35. Accessoires pour meuleuses Impulse	AI010
36. Accessoires pour attachements alternatifs	AA010
37. Clefs	CL010
38. Appareil de polissage électrique E-max EVOLution	
39. Appareil de polissage électrique Espert 500	
40. Meuleuses pneumatiques Presto II	
41. Meuleuses pneumatiques Impulse	
42. Meuleuse à bande pneumatique BB-10B	
43. Meuleuses pneumatiques à mouvement alternatif MAH05, MAH16 et ASH900	
44. Turbolap	
45. Appareils de soudage WS, Lase One et Spot TIG	
46. Sphères magnétiques et ergonomiques	
47. Microscopes digitaux	
48. Cuves de nettoyage par ultrasons	
49. Filtres-toisons	
50. Pistolet à injection de cire	
51. Clés Torx dynamométriques	
52. Broches Nakanishi	
53. Plaques isolantes et acier plat fraisé et rectifié	
54. Consommables et accessoires pour électroérosion	

Attention : les outils peuvent être dangereux. Respectez les consignes de sécurité en vigueur dans votre entreprise. Respectez les vitesses de rotation. Portez des gants et des lunettes de protection.

EDM SERVICE

La gamme :

**GRAPHITES ET FILS POUR ELECTROEROSION
CONSOMMABLES POUR ELECTROEROSION
SYSTEMES DE BRIDAGE FIL ET ENFONCAGE
PLATEAUX DIVISEURS ETANCHES
MACHINES ET MATERIEL DE POLISSAGE
POSTES DE SOUDAGE A FROID POUR MOULES**

Attention :

Les outils de coupe et les abrasifs sont des outils dangereux. Respectez les vitesses de rotations et les vitesses de coupes indiquées. Portez des gants et des lunettes de protections. Respectez les consignes de sécurité.

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques, dimensions, poids, prix ou références, etc..., sans préavis.

Les informations et les photos sont mentionnées à titre indicatif et ne sont pas contractuelles.

Nos conditions générales de vente sont censées être connues de l'acheteur et toute commande passée à EDM SERVICE implique leur acceptation sans réserve.

Catalogue version 13. Juillet 2018

EDM SERVICE

**P.A. des Forboeufs - 30, rue des Forboeufs
95280 JOUY-LE-MOUTIER**

**Tél : 33 (0)1.34.24.70.70
Fax : 33 (0)1.34.24.70.69**

**E-mail : edmservice@edmservice.com
Web : www.edmservice.com**

CONDITIONS GENERALES DE VENTE

1) ACCEPTATION DES COMMANDES

Les commandes qui nous sont adressées ne deviennent définitives que lorsqu'elles ont été confirmées par écrit.

Toute modification ultérieure de la commande nécessite un accord écrit.

Si nous estimons pour une raison quelconque ne plus pouvoir donner suite à une commande, la Société EDM SERVICE se réserve le droit de le faire en remboursant à l'acheteur l'acompte versé, sans indemnité.

2) DELAIS DE LIVRAISON

Les délais de livraison comptent à partir du jour de la confirmation de commande.

Les délais de livraison portés sur le bon de commande n'ont qu'un caractère purement indicatif, et les retards éventuels ne donnent pas le droit à l'acheteur d'annuler la vente, de refuser la marchandise ou de réclamer des dommages et intérêts.

Si l'acheteur ne remplit pas ses engagements, (en particulier réception de la marchandise et paiement du prix d'achat), la Société EDM SERVICE est en droit de dénoncer le contrat de vente et de réclamer des dommages et intérêts.

3) CAS FORTUITS ET FORCE MAJEURE

La Société est libérée de son obligation de livraison pour tous cas fortuits ou en cas de force majeure, tels que inondations, incendies, grèves totales ou partielles, lock-out, etc. sans avoir à accorder une compensation ou dédommagement.

4) TRANSPORTS

Les marchandises voyagent aux risques et périls du destinataire, quel que soit le mode de transport, franco ou port dû ; la marchandise peut toutefois être assurée sur spécification expresse du client et à sa charge. Il appartient au destinataire de vérifier les marchandises à l'arrivée et d'exercer, s'il y a lieu, des recours contre les transporteurs dans un délai de 48 heures et d'en informer le vendeur dans le même délai.

5) RETOUR DES MARCHANDISES

Aucune marchandise ne pourra être retournée sans l'accord préalable de vendeur. Le retour ne concerne que des marchandises n'ayant subi aucune modification ou altération et doit être effectué dans l'emballage d'origine. Les frais de transport, de remise en stock éventuelle et de reconditionnement sont à la charge de l'acheteur.

6) PRIX DE VENTE

Nos matériels sont facturés sur la base des tarifs en vigueur au jour de la livraison.

7) CONDITIONS DE PAIEMENT

Sauf stipulations contraires, nos conditions de paiement s'entendent :

- soit à 60 jours, net date de facture par LCR,

- soit comptant par chèque dans les 10 jours d'émission de facture avec 2% d'escompte. En cas d'escompte, le montant de la TVA déductible éventuelle par l'acheteur doit donc être diminué de celle afférente à l'escompte.

De convention expresse et sauf report sollicité à temps et accordé par nous, le défaut de paiement de nos fournitures à l'échéance fixée entraînera de plein droit :

1) l'exigibilité immédiate de toutes sommes restant dues ;

2) des pénalités de retard basées sur un taux égal à 1 fois ½ le taux d'intérêt légal (loi 92.1442 du 31-12-1992).

3) les frais et honoraires de l'intervention d'une Société de contentieux et les frais judiciaires éventuels.

8) RESOLUTION

Si le client renonce à sa commande, le contrat se trouvera résolu de plein droit et si un acompte est versé, il restera acquis au vendeur à titre d'indemnité.

9) RESERVE DE PROPRIETE

De convention expresse, les marchandises fournies resteront notre propriété jusqu'au paiement effectif de l'intégrité du prix en principal et accessoires. Ne constitue pas des paiements la remise de traites ou de titre créant une obligation de payer.

La clause de réserve de propriété fait à partie intégrante de nos conditions générales de ventes.

En cas de saisie opérée par un tiers sur le matériel, l'acheteur est tenu de nous informer immédiatement.

Les acomptes restent payés au vendeur en cas de mise en jeu de la clause de réserve de propriété.

10) GARANTIE

Le vendeur est tenu de garantir les vices cachés de la marchandise vendue dans les termes des articles 1641 à 1649 du Code Civil.

Toutes demandes en garantie des vices cachés ne seront prises en considération que si elles nous sont notifiées par écrit dès la constatation de la défectuosité et que la ou les pièces incriminées pourront être mises à notre disposition.

En aucun cas, le vendeur ne peut être déclaré responsable des conséquences directes ou indirectes tant sur les personnes que sur les biens, d'un produit défectueux ou altéré.

11) CLAUSE ATTRIBUTIVE DE JURIDICTION

Toutes contestations relatives au présent contrat seront de la seule compétence du Tribunal de Commerce de VERSAILLES.

Sauf conventions spéciales et écrites, toute commande emporte de plein droit de la part de l'acheteur l'acceptation de nos conditions générales de ventes, nonobstant l'existence de conditions générales de l'acheteur.

Bon pour accord

Date

**Signature
(Nom du signataire)**

Cachet

FC010

FRAISES CARBURE QUEUE Ø 1.60 mm OU Ø 2.35 mm

FC010

(Conditionnement par boîte de 6 pièces)

Carbure (ISO 500) FG = Ø 1.60 mm (ISO 314) W = Ø 2.35 mm (ISO 104)

FIGURE A L'ECHELLE 1

Exemple de référence :

Référence Fig. 1 en queue Ø 1.60 (FG) boule Ø 0.6 :
OFC 500 314 001001 006

Référence Fig.1 en queue Ø 2.35 (W) boule Ø 0.6 :
OFC 500 104 001001 006

A monter sur stylo Presto NSK

Ø Queue	Ø Outil	Vitesse max.
1,6 mm		350 000 Tr/min
2,35 mm	< 3,5 mm	80 000 Tr/min
2,35 mm	< 4,5 mm	70 000 Tr/min
2,35 mm	< 5,5 mm	55 000 Tr/min

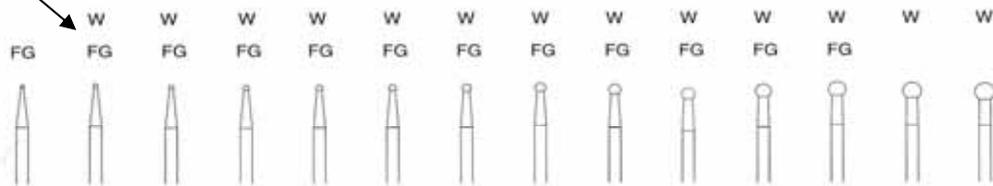


FIG. 1	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027
ISO 001001	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027

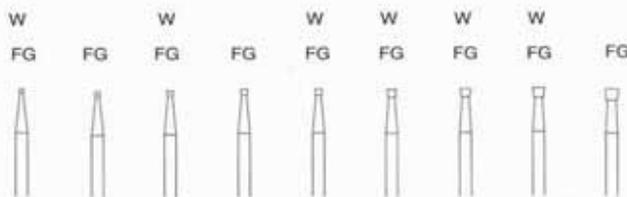


FIG. 2	006	007	008	009	010	012	014	016	018
ISO 010001	006	007	008	009	010	012	014	016	018



FIG. 7	008	010	012	014	25R	010	012	014
ISO 232001	008	010	012	014	238006	010	012	014

Autres formes et dimensions sur demande

EDM SERVICE

FC010

FRAISES CARBURE QUEUE Ø 1.60 mm OU Ø 2.35 mm

FC010

(Conditionnement par boîte de 6 pièces)

Carbure (ISO 500) FG = Ø 1.60 mm (ISO 314) W = Ø 2.35 mm (ISO 104)



W
FG FG W W W
FG FG FG FG FG FG



FIG. 21
ISO 107006 008 009 010 012 014 016
008 009 010 012 014 016



W W
FG FG FG



FIG. 21R
ISO 137006 010 012 014
010 012 014



FG FG



FIG. 21L
ISO 110006 010 012
010 012



FG FG FG FG W
FG FG FG FG FG



FIG. 23
ISO 168006 008 009 010 012 014
008 009 010 012 014



FG W W
FG FG FG W



FIG. 23R
ISO 194006 010 012 014 016
010 012 014 016



FG FG

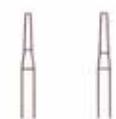


FIG. 23L
ISO 171006 010 012
010 012



FG FG
Ø 0,3 mm



FIG. 23SR
ISO 196006 008 010
008 010

Autres formes et dimensions sur demande

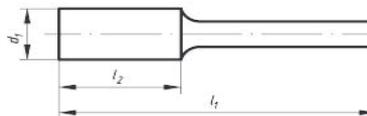
EDM SERVICE

FC030

FRAISES CARBURE QUEUE Ø 3.00mm - DENTURE D5

FC030

Vitesse de coupe :
Voir tableau des dentures



	Référence	d ₁ (mm)	l ₂ (mm)	l ₁ (mm)	
	OFC3A0210D5	2	10	40	
	OFC3A0313D5	3	13	40	
	OFC3A0607D5	6	7	37	
	OFC3A0613D5	6	13	43	
	OFC3C0210D5	2	10	40	
	OFC3C0313D5	3	13	40	
	OFC3C0613D5	6	13	43	
	OFC3D0302D5	3	2	40	
	OFC3D0403D5	4	3	34	
	OFC3D0605D5	6	5	35	
	OFC3E0307D5	3	7	40	
	OFC3E0610D5	6	10	40	
	OFC3F0307D5	3	7	40	
	OFC3F0313D5	3	13	40	
	OFC3F0613D5	6	13	43	
	OFC3G0307D5	3	7	40	
	OFC3G0313D5	3	13	40	
	OFC3G0613D5	6	13	43	

Autres formes, dentures et dimensions sur demande

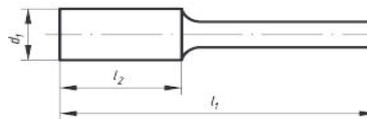
EDM SERVICE

FC030

FRAISES CARBURE QUEUE Ø 3.00mm - DENTURE D5

FC030

Vitesse de coupe :
Voir tableau des dentures



	Référence	d ₁ (mm)	l ₂ (mm)	l ₁ (mm)	
	OFC3H0307D5	3	7	40	
	OFC3H0613D5	6	13	43	
	OFC3M0307D5	3	7	40	
	OFC3M0311D5	3	11	40	
	OFC3M0613D5	6	13	43	
	OFC3N0307D5	3	7	40	
	OFC3N0607D5	6	7	37	

	OFCAS310	Assortiment de 10 fraises Ø 3.00mm en denture standard (5) : OFC300... : A0313 / A0613 / C0313 / C0613 / D0302 / D0605 / G0313 / G0613 / M0613 / F0313.	
-------------------------------------------------------------------------------------	----------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

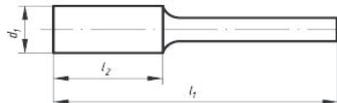
Autres formes, dentures et dimensions sur demande

EDM SERVICE

FC060

FRAISES CARBURE QUEUE Ø 6.00mm - DENTURE D7

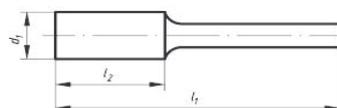
FC060



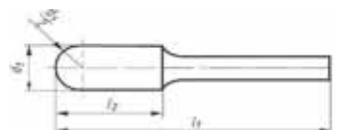
Vitesse de coupe :
Voir tableau des dentures



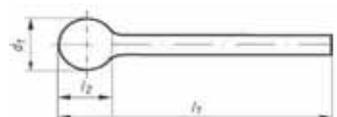
	Référence	d ₁ (mm)	l ₂ (mm)	l ₁ (mm)	
	OFC6A0616D7	6	16	58	
	OFC6A0820D7	8	20	60	
	OFC6A1020D7	10	20	60	
	OFC6A1225D7	12	25	65	



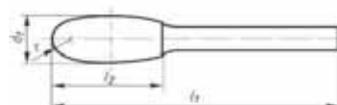
	OFC6AS0616D7	6	16	58	
	OFC6AS0820D7	8	20	60	
	OFC6AS1020D7	10	20	60	
	OFC6AS1225D7	12	25	65	



	OFC6C0616D7	6	16	56	
	OFC6C0820D7	8	20	60	
	OFC6C1020D7	10	20	60	
	OFC6C1225D7	12	25	65	



	OFC6D0605D7	6	5	56	
	OFC6D0807D7	8	7	47	
	OFC6D1009D7	10	9	49	
	OFC6D1210D7	12	10	51	



	OFC6E1220D7	12	20	60	
--	-------------	----	----	----	--

Autres formes, dentures et dimensions sur demande

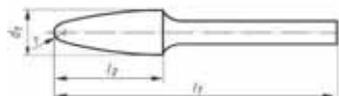
EDM SERVICE

FC060

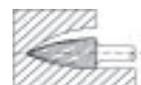
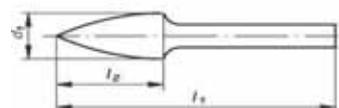
FRAISES CARBURE QUEUE Ø 6.00mm - DENTURE D7

FC060

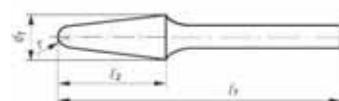
Vitesse de coupe :
Voir tableau des dentures



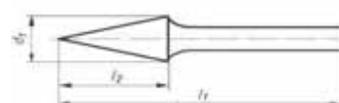
	Référence	d ₁ (mm)	l ₂ (mm)	l ₁ (mm)	
	OFC6F0618D7	6	18	58	
	OFC6F1020D7	10	20	60	
	OFC6F1225D7	12	25	65	



	OFC6G0618D7	6	18	58	
	OFC6G1020D7	10	20	60	
	OFC6G1225D7	12	25	65	
	OFC6G1230D7	12	30	70	



	OFC6L1230D7	12	30	70	
--	-------------	----	----	----	--



	OFC6M0618D7	06	18	58	
	OFC6M1020D7	10	20	60	
	OFC6M1225D7	12	25	65	

	OFCAS68	Assortiment de 8 pièces : OFC600... : AS0616 / C0616 / D0605 / G0618 / AS1225 / C1225 / D1210 / G1225.			
--	---------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--

Autres formes, dentures et dimensions sur demande

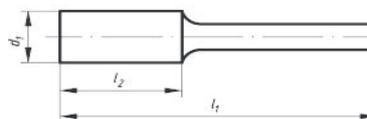
EDM SERVICE

FC070

FRAISES CARBURE QUEUE Ø 6.00mm - DENTURE D9

FC070

Vitesse de coupe :
Voir tableau des dentures



	Référence	d ₁ (mm)	l ₂ (mm)	l ₁ (mm)	
	OFC6A0616D9	6	16	56	
	OFC6A1225D9	12	25	65	
	OFC6A1625Z9	16	25	65	
	OFC6C0616D9	6	16	56	
	OFC6C1225D9	12	25	65	
	OFC6C1625D9	16	25	65	
	OFC6D1210D9	12	10	50	
	OFC6D1614D9	16	14	54	
	OFC6F1225D9	12	25	65	
	OFC6F1630D9	16	30	70	

Informations d'utilisation

	Denture	Utilisation	Vitesse de coupe recommandée
	D 5	Fonte aciérée, cordons de soudure, aciers trempés ou de dureté élevée. Obtention d'un très bon état de surface.	De 350 à 600 m/min
	D 7	Denture croisée universelle Exemple : Aciers traités et non-traités, fonte aciérée, cordons de soudure, matériaux inoxydables, aciers fortement alliés, matières plastiques. (Usinage plus rapide dans les matériaux difficiles).	De 450 à 800 m/min
	D 9	Alliages d'aluminium, métaux doux, matières plastiques.	De 700 à 900 m/min

Autres formes, dentures et dimensions sur demande

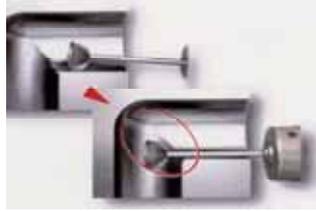
EDM SERVICE

FC110

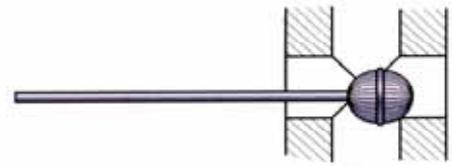
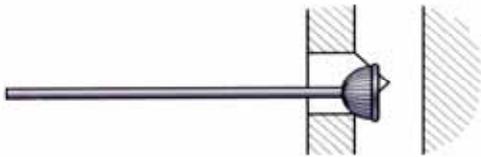
FRAISES CARBURE SATURNE

FC110

Sur demande



Fraise orbital
pour
ébavurage



SPHERIQUES MONO-COUCPE

Référence	Ø Trou	Ø Fraise	Ø queue
OFCSM10027076	3.2	2.7	0.76x60
OFCSM10036114	4.4	3.6	1.14x100
OFCSM10044155	5.5	4.4	1.55x100
OFCSM10052155	6.6	5.2	1.55x100
OFCSM15069239	8.8	6.9	2.39x150
OFCSM15103239	13.2	10.3	2.39x150

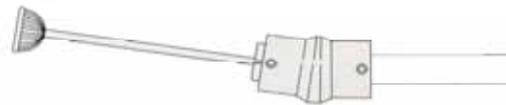
SPHERIQUES DOUBLE-COUCPE

Référence	Ø Trou	Ø Fraise	Ø queue
OFCSM10027076	3.2	2.7	0.76x60
OFCSM10036114	4.4	3.6	1.14x100
OFCSM10044155	5.5	4.4	1.55x100
OFCSM10052155	6.6	5.2	1.55x100
OFCSM15069239	8.8	6.9	2.39x150
OFCSM15103239	13.2	10.3	2.39x150



PORTES-FRAISES FLEXIBLE Ø 6.35 mm

Référence	Ø Fraise
OFCSM635027	2.7
OFCSM635036	3.6
OFCSM635044	4.4
OFCSM635052	5.2
OFCSM635069	6.9
OFCSM635103	10.3

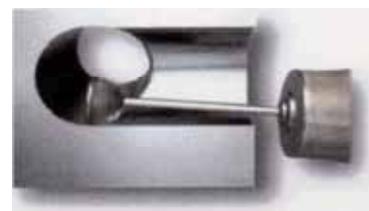


Utilisation sur machine avec broche NSK



DOUILLES DE REDUCTION Ø 3.00 mm

Référence	Ø Fraise
OFCSR300076	0.76
OFCSR300114	1.14
OFCSR300155	1.55
OFCSR300239	2.39



Utilisation à la main avec Electer E-max NSK

EDM SERVICE

MD010

MEULES DIAMANT ELECTRODEPOSE QUEUE Ø 1.60 mm (ISO 806.314)

MD010

(Conditionnement par boîte de 10 pièces)

A monter sur stylo Presto Nakanishi

FIGURE A L'ECHELLE 1

Exemple de référence :

Référence grain standard forme 801 Ø 0.7 :
OFD 801 007

Référence grain fin forme 801 Ø 0.7 :
OFDF 801 007

Ø Queue	Ø Outil	Vitesse max.
1,6 mm		320 000 Tr/min
2,35 mm	< 4 mm	80 000 Tr/min
2,35 mm	< 6 mm	50 000 Tr/min
2,35 mm	< 8 mm	40 000 Tr/min



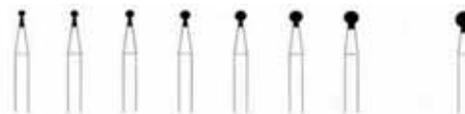
801 Ronde



Grain		Référence	Dimension Ø en 1/10 mm													
	Standard	OFD801...	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	042
	Fin	OFDF801...	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	
	Gros	OFDG801...					012	014	016	018	021	023	025	029	035	042



802 Boule avec col



Grain		Référence	Dimension Ø en 1/10 mm							
	Standard	OFD802...	008	009	010	012	014	016	018	023
	Fin	OFDF802...					016			
	Gros	OFDG802...				012	014	016	018	023



805 Cône renversé



Grain		Référence	Dimension Ø en 1/10 mm									
	Standard	OFD805...	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
	Fin	OFDF805...					014	016				
	Gros	OFDG805...				012	014	016	018	021		



807 Cône renversé



Grain		Référence	Dimension Ø en 1/10 mm						
	Standard	OFD807...	010	012	014	016	018	021	023
	Fin	OFDF807...		012	016				
	Gros	OFDG807...		012	014	016	018	021	



808 Cône renversé



Grain		Référence	Dimension Ø en 1/10 mm	
	Standard	OFD808...	018	023
	Gros	OFDG808...		023

Autres formes et dimensions sur demande

EDM SERVICE

MD010

MEULES DIAMANT ELECTRODEPOSE QUEUE Ø 1.60 mm (ISO 806.314)

MD010

(Conditionnement par boîte de 10 pièces)



815 Roue



Grain		Référence	Dimension Ø en 1/10 mm					
	Standard	OFD815...	012	016	018	023	027	042
	Gros	OFDG815...		016	018	023	027	042



818 Roue



Grain		Référence	Dimension Ø en 1/10 mm		
	Standard	OFD818...	035	040	050
	Gros	OFDG818...	035	040	050



825 Lentille



Grain		Référence	Dimension Ø en 1/10 mm				
	Standard	OFD825...	018	023	025	040	050
	Gros	OFDG825...		023		040	



837 Cylindre, bout plat



Grain		Référence	Dimension Ø en 1/10 mm				
	Standard	OFD837...	010	012	014	016	018
	Fin	OFDF837...		012	014		
	Gros	OFDG837...	010	012	014	016	018



835 Cylindre, bout plat



Grain		Référence	Dimension Ø en 1/10 mm							
	Standard	OFD835...	007	008	009	010	012	014	016	018
	Fin	OFDF835...				010	012	014		
	Gros	OFDG835...		009	010	012	014	016	018	



837L Cylindre, long



Grain		Référence	Dimension Ø en 1/10 mm				
	Standard	OFD837L...	010	012	014	016	018
	Fin	OFDF837L...		012			
	Gros	OFDG837L...	010	012	014	016	018

Autres formes et dimensions sur demande

EDM SERVICE

MD010

MEULES DIAMANT ELECTRODEPOSE QUEUE Ø 1.60 mm (ISO 806.314)

MD010

(Conditionnement par boîte de 10 pièces)



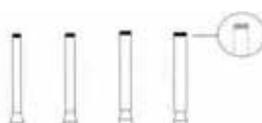
842 Cylindre, bout plat



		Longueur en mm :		
		12,0	12,0	12,0
Grain	Référence	Dimension Ø en 1/10 mm		
	Standard	OFD842...	012	014 018
	Gros	OFDG842...	012	014 018



839 Coupe frontale



		Longueur en mm :			
		0,1	0,1	0,1	0,1
Grain	Référence	Dimension Ø en 1/10 mm			
	Standard	OFD839...	010	012 014 016	
	Fin	OFDF839...	010	012 014	



835KR Cône, bord arrondi



		Longueur en mm :					
		3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Grain	Référence	Dimension Ø en 1/10 mm					
	Standard	OFD835KR...	008	010 012 014			
	Fin	OFDF835KR...	008	010 012			
	Gros	OFDG835KR...		010 012 014 016 018			



838 Cylindre, bout arrondi



		Longueur en mm :				
		3,0	3,0	4,0	4,0	4,0
Grain	Référence	Dimension Ø en 1/10 mm				
	Standard	OFD838...	008 009	010 012 014		
	Fin	OFDF838...		010		
	Gros	OFDG838...		010 012 014		



878 Cylindre, à biseau



		Longueur en mm :						
		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Grain	Référence	Dimension Ø en 1/10 mm						
	Standard	OFD878...	008 009	010 012 014 016 018				
	Fin	OFDF878...	008 009	010 012 014 016				
	Gros	OFDG878...		010 012 014 016 018				



881 Cylindre, bout arrondi



		Longueur en mm :				
		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Grain	Référence	Dimension Ø en 1/10 mm				
	Standard	OFD881...	010 012 014 016 018			
	Fin	OFDF881...	010 012 014 016 018			
	Gros	OFDG881...	010 012 014 016 018			

Autres formes et dimensions sur demande

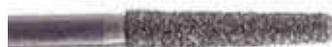
EDM SERVICE

MD010

MEULES DIAMANT ELECTRODEPOSE QUEUE Ø 1.60 mm (ISO 806.314)

MD010

(Conditionnement par boîte de 10 pièces)



847 Cône, bout plat



		Longueur en mm :	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	9,0
Grain	Référence	Dimension Ø en 1/10 mm								
Standard	OFD847...	010	012	014	016	018	023	033		
Fin	OFDF847...	010	012	014	016	023				
Gros	OFDG847...	010	012	014	016	018	023			



848 Cône, bout plat



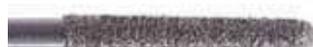
		Longueur en mm :	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Grain	Référence	Dimension Ø en 1/10 mm							
Standard	OFD848...	010	012	014	016	018	023		
Fin	OFDF848...	010	012	014	016	018			
Gros	OFDG848...	010	012	014	016	018	023		



849 Cône, bout arrondi



		Longueur en mm :	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Grain	Référence	Dimension Ø en 1/10 mm						
Standard	OFD849...	009	010	012	014	016		
Fin	OFDF849...	012						
Gros	OFDG849...	009	010	012	014	016	018	025



850 Cône, bout arrondi



		Longueur en mm :	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Grain	Référence	Dimension Ø en 1/10 mm							
Standard	OFD850...	010	012	014	016	018	023	031	
Fin	OFDF850...	010	012	014	016	018	023		
Gros	OFDG850...	010	012	014	016	018	023	031	



851 Cône à extrémité mousse



		Longueur en mm :	8,0	8,0	8,0
Grain	Référence	Dimension Ø en 1/10 mm			
Standard	OFD851...	010	012	016	
Fin	OFDF851...	010	012		
Gros	OFDG851...	012		016	



852 Cône, pointu



		Longueur en mm :	4,0	6,0	6,0
Grain	Référence	Dimension Ø en 1/10 mm			
Standard	OFD852...	010	012	023	
Fin	OFDF852...	010	012		
Gros	OFDG852...	012		023	

Autres formes et dimensions sur demande

EDM SERVICE

MD010

MEULES DIAMANT ELECTRODEPOSE QUEUE Ø 1.60 mm (ISO 806.314)

MD010

(Conditionnement par boîte de 10 pièces)



859 Cône, pointu



		Longueur en mm :	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Grain	Référence	Dimension Ø en 1/10 mm						
Standard	OFD859...	010	012	014	016	018	021	
Fin	OFDF859...	010	012	014	016	018		
Gros	OFDG859...	010	012	014	016	018	021	



860 Flamme



		Longueur en mm :	4,0	5,0	5,0	5,0
Grain	Référence	Dimension Ø en 1/10 mm				
Standard	OFD860...	010	012	014	016	
Fin	OFDF860...	010	012	014	016	
Gros	OFDG860...	010	012	014	016	



862 Flamme



		Longueur en mm :	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Grain	Référence	Dimension Ø en 1/10 mm							
Standard	OFD862...	009	010	012	014	016	018	021	
Fin	OFDF862...	009	010	012	014	016			
Gros	OFDG862...	010	012	014	016	018			



863 Flamme



		Longueur en mm :	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Grain	Référence	Dimension Ø en 1/10 mm						
Standard	OFD863...	010	012	014	016	018	021	
Fin	OFDF863...	010	012	014	016	018		
Gros	OFDG863...		012	014	016	018	021	



889 Flamme



		Longueur en mm :	3,5	4,0
Grain	Référence	Dimension Ø en 1/10 mm		
Standard	OFD889...	009	010	
Fin	OFDF889...	009	010	
Gros	OFDG889...	009	010	



368 Bouton



		Longueur en mm :	3,5	3,5	4,5	5,0
Grain	Référence	Dimension Ø en 1/10 mm				
Standard	OFD368...	010	016	018	023	
Fin	OFDF368...	010	016	018	023	
Gros	OFDG368...		016	018	023	

Autres formes et dimensions sur demande

EDM SERVICE

MD030

MEULES DIAMANT ELECTRODEPOSE Queue Ø 3.00 mm - Longueur 45 mm

MD030

V.max. : Ø < 4 = 100 000 Tr/min - Ø < 6 = 80 000 Tr/min - Ø < 8 = 60 000 Tr/min

Grain :

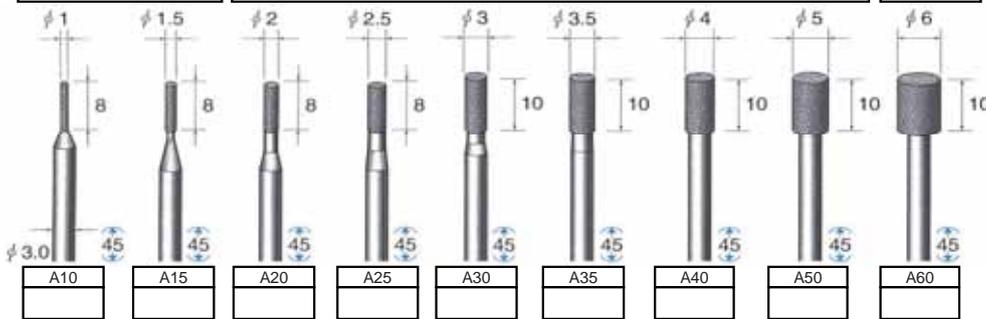
150

120

100



Réf : OFD300



**Assortiments
de 20 pièces :**

A10 A15 A20
A25 A30 A35
C15 C20 C25
C30 P20 P30
R15 R20 R30
B20 B30 F20
F30 T20

Réf. :
OFD30001

Grain :

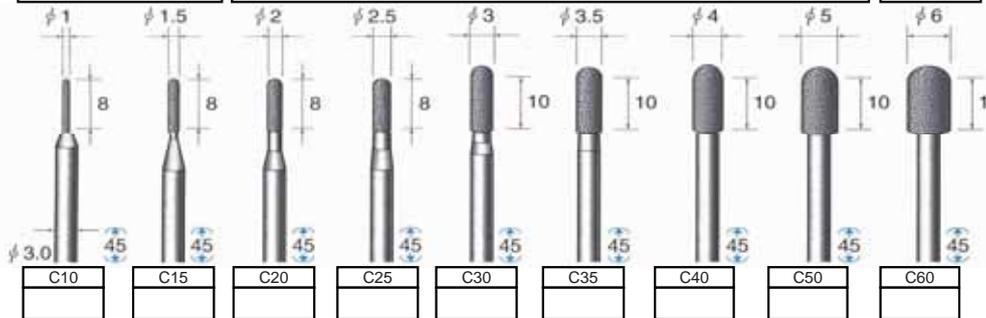
150

120

100



Réf : OFD300



Grain :

120

120

120

120



Réf : OFD300



Grain :

120

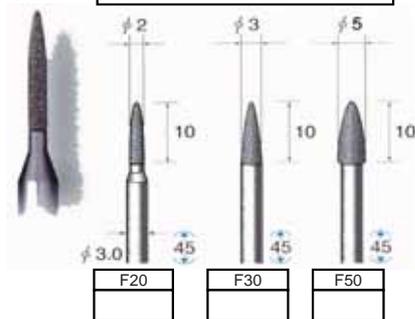
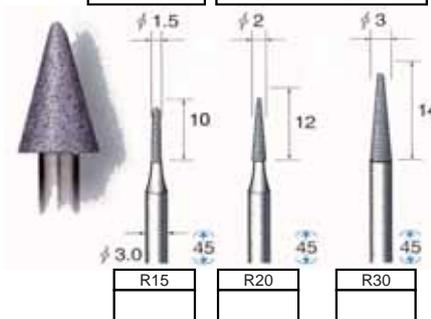
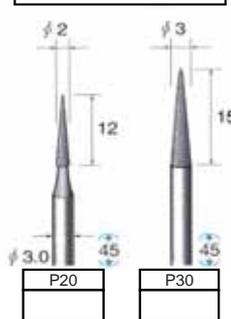
150

120

120



Réf : OFD300



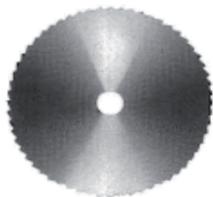
Autres formes et dimensions sur demande

EDM SERVICE

DT010

OUTILS DE DECOUPE POUR APPAREIL ROTATIF

DT010



DISQUES ACIER EPAISSEUR 0,1 MM

(unité de conditionnement : 12 pcs)

Référence	Ø	
ODDAA232130	13 mm	
ODDA232160	16 mm	
ODDA232190	19 mm	
ODDA232220	22 mm	
ODDA232250	25 mm	

MANDRIN ACIER Ø 3,00 MM

Référence	
ODPM300	

DISQUES DIAMANT SUR QUEUE Ø 2,35 MM

Référence	Ø	Largeur revêtement	Epaisseur	Grain	
DIAMANT ELECTRODEPOSE					
ODD 806104 355504 190	19	3	0,12	# 500	
ODD 806104 355504 220	22	3		# 500	
ODD 806104 361514 080	8	1	0,15	# 320	
ODD 806104 361514 100	10	1		# 320	
ODD 806104 355514 160	16	3		# 320	
ODD 806104 355514 190	19	3		# 320	
ODD 806104 355514 220	22	3		# 320	
ODD 806104 321514 190	19	3	0,20	# 320	
ODD 806104 321514 220	22	3		# 320	
ODD 806104 355524 190	19	3	0,25	# 120	
ODD 806104 355524 220	22	3		# 120	
ODD 806104 321524 190	19	3	0,30	# 120	
ODD 806104 321524 220	22	3		# 120	
DIAMANT AGGLOMERE					
ODD 807104 321524 200	20	2	0,20	# 120	
ODD 807104 321524 300	30	3	0,30	# 120	
ODD 807104 321524 400	40	3		# 120	

	DIAMANT ELECTRODEPOSE					
	ODD 806104 358514 190	19	Plein	0,15	# 320	
	ODD 806104 358514 220	22	Plein		# 320	
	ODD 806104 345514 190	19	Plein	0,20	# 320	
	ODD 806104 345514 220	22	Plein		# 320	
	ODD 806104 358524 190	19	Plein	0,25	# 120	
	ODD 806104 358524 220	22	Plein		# 120	
	ODD 806104 345524 220	22	Plein	0,30	# 120	
	DIAMANT AGGLOMERE					
	ODD 807104 347524 160	16	Plein	0,20	# 120	
	ODD 807104 347524 220	22	Plein	0,30	# 120	

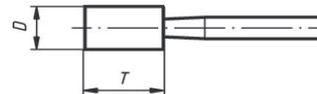
ADAPTATEUR RESSORT Ø 2,35 MM VERS Ø 3,00 MM

	Référence		
	ODPMR2353	Permet l'utilisation de mandrin Ø 2,35 dans des pince Ø 3,00 mm	

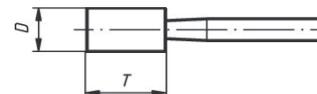
Autres formes, dimensions sur demande

MT010
MEULES SUR TIGE
MT010

Vitesse périphérique : voir tableau des qualités



QUEUE Ø 3 mm		CORINDON		(unité de conditionnement : 20 pcs)	
Référence et grain	Qualité	D	T	Lg queue	
OM3ZYEKR0205 G120	Rose	2	5	30	
OM3ZYEKR0306 G100	Rose	3	6	30	
OM3ZYNDW0306 G100	Normal, rouge, blanc monocristallin	3	6	50	
OM3ZYEKR0408 G80	Rose	4	8	30	
OM3ZYNDW0408 G100	Normal, rouge, blanc monocristallin	4	8	50	
OM3ZYEKR0510 G80	Rose	5	10	30	
OM3ZYEKR0610 G60	Rose	6	10	30	
OM3ZYNDW0610 G100	Normal, rouge, blanc monocristallin	6	10	50	
OM3ZYEKR0810 G60/80	Rose	8	10	30	
OM3ZYNDW0810 G100	Normal, rouge, blanc monocristallin	8	10	50	
OM3ZYNDW1013 G100	Normal, rouge, blanc monocristallin	10	13	50	



QUEUE Ø 6 mm		CORINDON		(unité de conditionnement : 20 pcs)	
Référence et grain	Qualité	D	T	Lg queue	
OM6ZYEKR0610 G60	Rose	6	10	40	
OM6ZYEKR0810 G60	Rose	8	10	40	
OM6ZYEKR0816 G60	Rose	8	16	40	
OM6ZYEKR1013 G60	Rose	10	13	40	
OM6ZYEKR1020 G60	Rose	10	20	40	
OM6ZYEKR1032 G60	Rose	10	32	40	
OM6ZYNKBA1032 G46	Normal, liant résinoïde	10	32	40	
OM6ZYEKR1325 G46	Rose	13	25	40	
OM6ZYEKR1620 G46	Rose	16	20	40	
OM6ZYEKR1632G46	Rose	16	32	40	
OM6ZYNKBA1632 G24	Normal, liant résinoïde	16	32	40	
OM6ZYEKR1640 G46	Rose	16	40	40	
OM6ZYEKR2025 G36	Rose	20	25	40	
OM6ZYEKR2032 G36	Rose	20	32	40	
OM6ZYNKBA2032 G24	Normal, liant résinoïde	20	32	40	
OM6ZYEKR2040 G36	Rose	20	40	40	
OM6ZYEKR2532 G36	Rose	25	32	40	
OM6ZYNKBA2532 G24	Normal, liant résinoïde	25	32	40	
OM6ZYNKBA3232 G24	Normal, liant résinoïde	32	32	40	
OM6ZYEKR4020 G30	Rose	40	20	40	
OM6ZYNKBA4020 G24	Normal, liant résinoïde	40	20	40	

Autres formes, dimensions, qualités, grains et liants sur demande

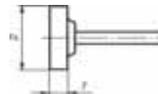
EDM SERVICE

MT010

MEULES SUR TIGE

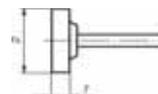
MT010

Vitesse périphérique : voir tableau des qualités



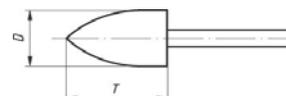
QUEUE Ø 3 mm **CORINDON** (unité de conditionnement : 20 pcs)

Référence et grain	Qualité	D	T	Lg queue
OM3ZY2EKR1303 G80	Rose	13	3	30



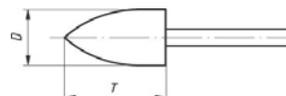
QUEUE Ø 6 mm **CORINDON** (unité de conditionnement : 20 pcs)

Référence et grain	Qualité	D	T	Lg queue
OM6ZY2EKR1604 G60	Rose	16	4	40
OM6ZY2EKR2006 G60	Rose	20	6	40
OM6ZY2NKBA2510 G24	Normal, liant résinoïde	25	10	40
OM6ZY2NKBA3208 G24	Normal, liant résinoïde	32	8	40
OM6ZY2NKBA4010 G24	Normal, liant résinoïde	40	10	40
OM6ZY2NKBA5010 G24	Normal, liant résinoïde	50	10	40



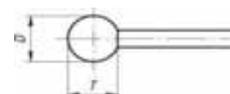
QUEUE Ø 3 mm **CORINDON** (unité de conditionnement : 20 pcs)

Référence et grain	Qualité	D	T	Lg queue
OM3SPEKR0306 G100	Rose	3	6	30
OM3SPEKR0510 G80	Rose	5	10	30
OM3SPNDW0810 G100	Normal, rouge, blanc monocristallin	8	10	50



QUEUE Ø 6 mm **CORINDON** (unité de conditionnement : 20 pcs)

Référence et grain	Qualité	D	T	Lg queue
OM6SPEKR0510 G80	Rose	5	10	40
OM6SPEKR1320 G46	Rose	13	20	40
OM6SPEKR2032 G36	Rose	20	32	40



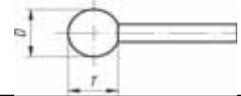
QUEUE Ø 3 mm **CORINDON** (unité de conditionnement : 20 pcs)

Référence et grain	Qualité	D	T	Lg queue
OM3D13EKR0303 G100	Rose	3	3	30
OM3KUNDW0404 G100	Normal, rouge, blanc monocristallin	4	4	50
OM3D15EKR0505 G80	Rose	5	5	30
OM3KUEKR0606 G60	Rose	6	6	30
OM3KUNDW0606 G100	Normal, rouge, blanc monocristallin	6	6	50
OM3KUNDW0808 G100	Normal, rouge, blanc monocristallin	8	8	50

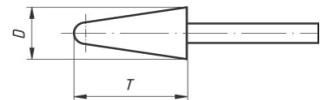
Autres formes, dimensions, qualités, grains et liants sur demande

MT010
MEULES SUR TIGE
MT010

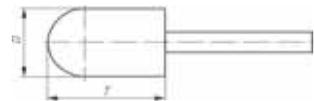
Vitesse périphérique : voir tableau des qualités



QUEUE Ø 6 mm		CORINDON		(unité de conditionnement : 20 pcs)	
Référence et grain	Qualité	D	T	Lg queue	
OM6KUEKR0808 G60	Rose	8	8	40	
OM6KUEKR1616 G46	Rose	16	16	40	
OM6KUEKR2020 G36	Rose	20	20	40	



QUEUE Ø 6 mm		CORINDON		(unité de conditionnement : 20 pcs)	
Référence et grain	Qualité	D	T	Lg queue	
OM6KERKD1025 G46	Rouge, rose	10	25	40	
OM6KEEKR1640 G46	Rose	16	40	40	
OM6KERKD1645 G46	Rouge, rose	16	45	40	
OM6KEEKR2032 G36	Rose	20	32	40	
OM6KEEKR2040 G36	Rose	20	40	40	



QUEUE Ø 3 mm		CORINDON		(unité de conditionnement : 20 pcs)	
Référence et grain	Qualité	D	T	Lg queue	
OM3WRNDW1013 G100	Normal, rouge, blanc monocristallin	10	13	50	

Tableau des qualités

	Qualité	Utilisation	Vitesse périphérique
	EKR Corindon rose	Aciers traités, aciers alliés, fontes.	30 à 50 m/s
	NDW Mélange corindon rose, rouge, blanc	Moules, aciers trempés, aciers alliés, fontes aciérées.	10 à 30 m/s
	NKBA Corindon normal liant résinoïde	Aciers fortement alliés, réfractaires, inoxydables, fontes.	40 à 50 m/s
	RKD Mélange corindon rouge, rose	Aciers trempés, alliés, réfractaires, inoxydables, fontes aciérées.	30 à 50 m/s

Autres formes, dimensions, qualités, grains et liants sur demande

EDM SERVICE

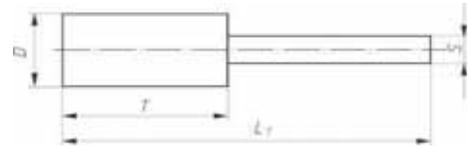
MP020

MEULES A POLIR

MP020

Meule souple avec liant caoutchouc

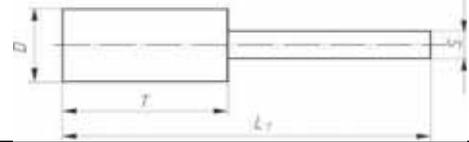
V max. : 15 m/s



QUEUE Ø 3 mm

(unité de conditionnement : 20 pcs)

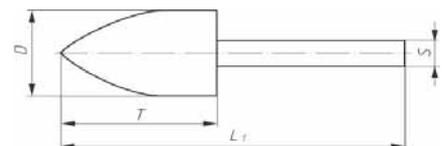
Référence	Grain	D	T	L ₁
OMP3ZY0408G	120	4	8	38
OMP3ZY0408M	220	4	8	38
OMP3ZY0408F	280	4	8	38
OMP3ZY0510G	120	5	10	40
OMP3ZY0510M	220	5	10	40
OMP3ZY0510F	280	5	10	40
OMP3ZY0610G	120	6	10	40
OMP3ZY0610M	220	6	10	40
OMP3ZY0610F	280	6	10	40
OMP3ZY0810G	120	8	10	40
OMP3ZY0810M	220	8	10	40
OMP3ZY0810F	280	8	10	40
OMP3ZY1010G	120	10	10	40
OMP3ZY1010M	220	10	10	40
OMP3ZY1010F	280	10	10	40



QUEUE Ø 6 mm

(unité de conditionnement : 10 pcs)

Référence	Grain	D	T	L ₁
OMP6ZY1020G	120	10	20	60
OMP6ZY1020M	220	10	20	60
OMP6ZY1020F	280	10	20	60
OMP6ZY1320G	120	13	20	60
OMP6ZY1320M	220	13	20	60
OMP6ZY1320F	280	13	20	60
OMP6ZY1620G	120	16	20	60
OMP6ZY1620M	220	16	20	60
OMP6ZY1620F	280	16	20	60



QUEUE Ø 6 mm

(unité de conditionnement : 10 pcs)

Référence	Grain	D	T	L ₁
OMP6SP1320G	120	13	20	60

Autres formes, dimensions et grains sur demande

EDM SERVICE

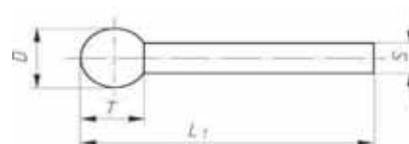
MP020

MEULES A POLIR

MP020

Meule souple avec liant caoutchouc

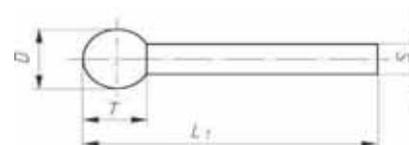
V. max. : 15 m/s



QUEUE Ø 3 mm

(unité de conditionnement : 20 pcs)

Référence	Grain	D	T	L ₁	
OMP3KU0808G	120	8	8	38	
OMP3KU1010G	120	10	10	40	



QUEUE Ø 6 mm

(unité de conditionnement : 10 pcs)

Référence	Grain	D	T	L ₁	
OMP6KU1616G	120	16	16	56	
OMP6KU1616M	220	16	16	56	

Correspondances grain / couleur

	Grain	Couleur	Vitesse périphérique maxi
	120	Rouge	15 m/s
	220	Marron	
	280	Verte	

Autres formes, dimensions et grains sur demande

EDM SERVICE

MP030

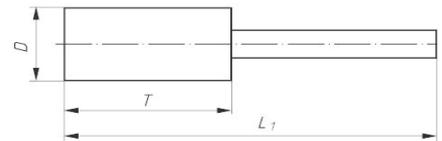
GOMMES SUR TIGE

MP030



Vitesses recommandées

D < 8 : 30 000 tr/min
 D < 13 : 24 000 tr/min
 D < 20 : 20 000 tr/min



QUEUE Ø 3 mm

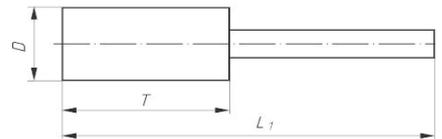
(unité de conditionnement : 10 pcs)

Référence	D	T	L ₁	Grain	Couleur
OMP3ZYST0413G0080	4	13	43	80	Rose
OMP3ZYST0413G0120				120	Bleue
OMP3ZYST0413G0220				220	Vert
OMP3ZYST0413G0320				320	Violet
OMP3ZYST0413G0500				500	Orange
OMP3ZYST0617G0080	6	17	47	80	Rose
OMP3ZYST0617G0120				120	Bleue
OMP3ZYST0617G0220				220	Vert
OMP3ZYST0617G0320				320	Violet
OMP3ZYST0617G0500				500	Orange
OMP3ZYST0820G0080	8	20	50	80	Rose
OMP3ZYST0820G0120				120	Bleue
OMP3ZYST0820G0220				220	Vert
OMP3ZYST0820G0320				320	Violet
OMP3ZYST0820G0500				500	Orange
OMP3ZYST1020G0080	10	20	50	80	Rose
OMP3ZYST1020G0120				120	Bleue
OMP3ZYST1020G0220				220	Vert
OMP3ZYST1020G0320				320	Violet
OMP3ZYST1020G0500				500	Orange
OMP3ZYST1320G0080	13	20	50	80	Rose
OMP3ZYST1320G0120				120	Bleue
OMP3ZYST1320G0220				220	Vert
OMP3ZYST1320G0320				320	Violet
OMP3ZYST1320G0500				500	Orange
OMP3ZYST1520G0080	15	20	50	80	Rose
OMP3ZYST1520G0120				120	Bleue
OMP3ZYST1520G0220				220	Vert
OMP3ZYST1520G0320				320	Violet
OMP3ZYST1520G0500				500	Orange



Vitesses recommandées

D < 30 : 15 000 tr/min



QUEUE Ø 6 mm

(unité de conditionnement : 10 pcs)

Référence	D	T	L ₁	Grain	Couleur
OMP6ZYST2025G0080	20	25	60	80	Rose
OMP6ZYST2025G0120				120	Bleue
OMP6ZYST2025G0220				220	Vert
OMP6ZYST2025G0320				320	Violet
OMP6ZYST2025G0500				500	Orange
OMP6ZYST2525G0080	25	25	60	80	Rose
OMP6ZYST2525G0120				120	Bleue
OMP6ZYST2525G0220				220	Vert
OMP6ZYST2525G0320				320	Violet
OMP6ZYST2525G0500				500	Orange

Autres formes, dimensions et grains sur demande

EDM SERVICE

BR010

DISQUES ET BROSSES PLASTIQUE

BR010

DISQUES PLASTIQUE EMPILABLES

	Référence	Ø	Grain	Couleur	Conditionnement
	ODP19080	19	# 80	Jaune	48 pcs
	ODP19220		# 220	Rouge	48 pcs
	ODP19400		# 400	Bleu	48 pcs
	ODP25036	25	# 36	Marron	24 pcs
	ODP25050		# 50	Vert	24 pcs
	ODP25080		# 80	Jaune	24 pcs
	ODP25120		# 120	Blanc	24 pcs
	ODP50080	50	# 80	Jaune	40 pcs
	ODP50120		# 120	Blanc	40 pcs
	ODP50220		# 220	Rouge	40 pcs
	ODP50400		# 400	Bleu	40 pcs
	ODP75080	75	# 80	Jaune	40 pcs
	ODP75120		# 120	Blanc	40 pcs
ODP75220	# 220		Rouge	40 pcs	
ODP75400	# 400		Bleu	40 pcs	

MANDRIN ACIER Ø 3 MM POUR DISQUES Ø 19 ET 25

	Référence
	ODPM300

MANDRIN ACIER Ø 6 MM POUR DISQUES Ø 50 ET 75

(unité de conditionnement : 5 pcs)

	Référence
	ODPM600



BROSSES PLASTIQUE

	Référence	Ø	Grain	Couleur
	OBRP25050	25	# 50	Vert
	OBRP25080		# 80	Jaune
	OBRP25120		# 120	Blanc
	OBRP50050	50	# 50	Vert
	OBRP50080		# 80	Jaune
	OBRP50120		# 120	Blanc
	OBRP75050	75	# 50	Vert
	OBRP75080		# 80	Jaune
	OBRP75120		# 120	Blanc



SUPPORTS POUR BROSSES

(unité de conditionnement : 5 pcs)

Référence	Ø
OBRPS25	25 mm
OBRPS50	50 mm
OBRPS75	75 mm

TIGES Ø 6,00 MM POUR SUPPORTS

(unité de conditionnement : 5 pcs)

Référence
OBRPT060

(Tiges en Ø 3,00 mm sur demande)

EDM SERVICE

FL010

FRAISES A LAMELLES EN TOILE ABRASIVE

FL010

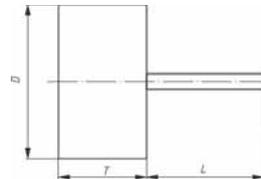


Vitesse recommandées

D < 39 : 16 000 Tr/min

D < 49 : 12 000 Tr/min

D < 59 : 9 000 Tr/min



QUEUE Ø 3 mm

(unité de conditionnement : 10 pcs)

D	T	Lg queue	Grain	Référence
20	10	40	80	OFLT302010G080
			120	OFLT302010G120
			150	OFLT302010G150
25	10	40	80	OFLT302510G080
			120	OFLT302510G120
			150	OFLT302510G150
30	10	40	60	OFLT303010G060
			80	OFLT303010G080
			120	OFLT303010G120
40	10	40	150	OFLT303010G150
			60	OFLT304010G060
			80	OFLT304010G080
40	10	40	120	OFLT304010G120
			150	OFLT304010G150

QUEUE Ø 6 mm

(unité de conditionnement : 10 pcs)

D	T	Lg queue	Grain	Référence
30	15	40	120	OFLT603015G120
			150	OFLT603015G150
30	20	40	40	OFLT603020G040
			60	OFLT603020G060
40	10	40	60	OFLT604010G060
			80	OFLT604010G080
			120	OFLT604010G120
			150	OFLT604010G150
			240	OFLT604010G240
			320	OFLT604010G320
40	20	40	60	OFLT604020G060
			80	OFLT604020G080
			120	OFLT604020G120
			150	OFLT604020G150
			240	OFLT604020G240
			320	OFLT604020G320
50	10	40	60	OFLT605010G060
			80	OFLT605010G080
			120	OFLT605010G120
			150	OFLT605010G150
			240	OFLT605010G240
50	20	40	40	OFLT605020G040
			60	OFLT605020G060
			80	OFLT605020G080
			120	OFLT605020G120
			150	OFLT605020G150
			240	OFLT605020G240
50	20	40	320	OFLT605020G320

Autres dimensions et grains sur demande

EDM SERVICE

FL010

FRAISES A LAMELLES EN SCOTCH-BRITE

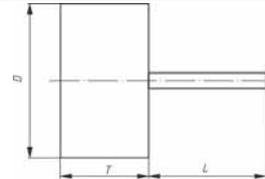
FL010



Vitesses recommandées

D = 40 : 7 500 Tr/min

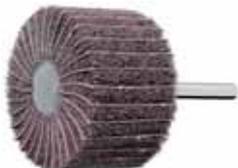
D = 50 : 6 000 Tr/min



SCOTCH- BRITE NON-TOILE EN QUEUE Ø 6 mm

(unité de conditionnement : 10 pcs)

D	T	Lg queue	Grain	Corindon		Carbure de silicium	
				Référence		Référence	
40	20	40	Moyen	OFLSC604020M			
			Fin	OFLSC604020F		OFLSS604020F	
			Très fin	OFLSC604020TF		OFLSS604020TF	
40	30	40	Moyen	OFLSC604030M			
			Fin	OFLSC604030F			
			Très fin	OFLSC604030TF		OFLSS604030TF	
50	20	40	Moyen	OFLSC605020M			OFLSS605020M
			Fin	OFLSC605020F			OFLSS605020F
			Très fin				OFLSS605020TF
50	30	40	Moyen	OFLSC605030M			
			Fin	OFLSC605030F			
			Très fin	OFLSC605030TF			OFLSS605030TF
50	40	40	Moyen	OFLSC605040M			
			Fin	OFLSC605040F			
			Très fin	OFLSC605040TF			OFLSS605040TF



Vitesse : idem scotch-brite



SCOTCH- BRITE TOILE EN QUEUE Ø 6 mm

(unité de conditionnement : 10 pcs)

D	T	Lg queue	Grain	Corindon		Carbure de silicium	
				Référence		Référence	
40	20	40	Moyen	OFLMC604020M			OFLMS604020M
			Fin	OFLMC604020F			OFLMS604020F
			Très fin	OFLMC604020TF			
40	30	40	Moyen	OFLMC604030M			OFLMS604030M
			Fin	OFLMC604030F			OFLMS604030F
			Très fin	OFLMC604030TF			OFLMS604030TF
50	20	40	Moyen	OFLMC605020M			
			Fin	OFLMC605020F			OFLMS605020F
			Très fin				
50	30	40	Moyen				
			Fin	OFLMC605030F			
			Très fin	OFLMC605030TF			
50	40	40	Moyen	OFLMC605040M			
			Fin	OFLMC605040F			
			Très fin				

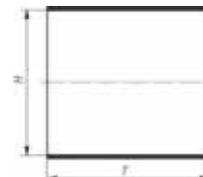
Autres dimensions et grains sur demande

EDM SERVICE

MA010

MANCHONS ABRASIFS CYLINDRIQUES

MA010



CORINDON NORMAL

(unité de conditionnement : 50 pcs)

H	T	Grain	Référence
8	10	150	OMACZY00810G150
10	10	80	OMACZY01010G080
		150	OMACZY01010G150
		240	OMACZY01010G240
		320	OMACZY01010G320
10	20	80	OMACZY01020G080
		150	OMACZY01020G150
		240	OMACZY01020G240
		320	OMACZY01020G320
12	10	80	OMACZY01210G080
		150	OMACZY01210G150
		240	OMACZY01210G240
12	13	80	OMACZY01213G080
		120	OMACZY01213G120
		240	OMACZY01213G240
12	25	80	OMACZY01225G080
		150	OMACZY01225G150
		240	OMACZY01225G240
		320	OMACZY01225G320
12	50	80	OMACZY01250G080
13	10	80	OMACZY01310G080
		150	OMACZY01310G150
13	25	80	OMACZY01325G080
		150	OMACZY01325G150
15	10	60	OMACZY01510G060
		80	OMACZY01510G080
		150	OMACZY01510G150
		240	OMACZY01510G240
		320	OMACZY01510G320
15	30	40	OMACZY01530G040
		50	OMACZY01530G050
		60	OMACZY01530G060
		80	OMACZY01530G080
		120	OMACZY01530G120
		150	OMACZY01530G150
		240	OMACZY01530G240
		320	OMACZY01530G320
15	50	50	OMACZY01550G050
19	25	50	OMACZY01925G050
		60	OMACZY01925G060
		80	OMACZY01925G080
		150	OMACZY01925G150

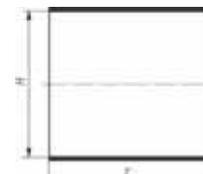
Autres dimensions et grains sur demande

EDM SERVICE

MA010

MANCHONS ABRASIFS CYLINDRIQUES

MA010



CORINDON NORMAL

(unité de conditionnement : 50 pcs)

H	T	Grain	Référence	
22	10	150	OMACZY02210G150	
		240	OMACZY02210G240	
		320	OMACZY02210G320	
22	20	50	OMACZY02220G050	
		60	OMACZY02220G060	
		80	OMACZY02220G080	
		150	OMACZY02220G150	
		240	OMACZY02220G240	
		320	OMACZY02220G320	
22	50	50	OMACZY02250G050	
25	25	40	OMACZY02525G040	
		50	OMACZY02525G050	
		60	OMACZY02525G060	
		80	OMACZY02525G080	
		150	OMACZY02525G150	
30	20	40	OMACZY03020G040	
		50	OMACZY03020G050	
		60	OMACZY03020G060	
		80	OMACZY03020G080	
		150	OMACZY03020G150	
		240	OMACZY03020G240	
30	30	40	OMACZY03030G040	
		50	OMACZY03030G050	
		60	OMACZY03030G060	
		80	OMACZY03030G080	
		150	OMACZY03030G150	
		240	OMACZY03030G240	
		320	OMACZY03030G320	
38	25	40	OMACZY03825G040	
		50	OMACZY03825G050	
		60	OMACZY03825G060	
		80	OMACZY03825G080	
		150	OMACZY03825G150	
45	30	40	OMACZY04530G040	
		50	OMACZY04530G050	
		60	OMACZY04530G060	
		80	OMACZY04530G080	
		150	OMACZY04530G150	
		240	OMACZY04530G240	
		320	OMACZY04530G320	

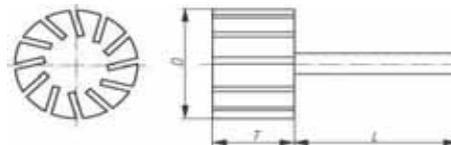
Autres dimensions et grains sur demande

EDM SERVICE

MA010

SUPPORTS CAOUTCHOUC

MA010



QUEUE Ø 2.35 mm

(unité de conditionnement : 5 pcs)

D	T	Lg queue	Qualité	V max (tr/mn)	Référence
12	13	40	Dur	26 000	OMA2ZY01213D

QUEUE Ø 3 mm

(unité de conditionnement : 5 pcs)

D	T	Lg queue	Qualité	V max (tr/mn)	Référence
8	10	40	Tendre	47 500	OMA3ZY00810T
10	10	40	Dur	54 000	OMA3ZY01010D

QUEUE Ø 6 mm

(unité de conditionnement : 5 pcs)

D	T	Lg queue	Qualité	V max (tr/mn)	Référence
10	10	40	Dur	57 000	OMA6ZY01010D
10	20	40	Dur	57 000	OMA6ZY01020D
12	10	40	Dur	46 500	OMA6ZY01210D
12	25	40	Dur	46 500	OMA6ZY01225D
			Tendre	31 500	OMA6ZY01225T
12	50	40	Dur	46 500	OMA6ZY01250D
13	10	40	Dur	44 000	OMA6ZY01310D
13	25	40	Dur	44 000	OMA6ZY01325D
15	10	40	Dur	38 000	OMA6ZY01510D
			Dur	38 000	OMA6ZY01530D
15	30	40	Tendre	25 000	OMA6ZY01530T
			Dur	38 000	OMA6ZY01550D
15	50	40	Dur	38 000	OMA6ZY01550D
19	25	40	Dur	30 000	OMA6ZY01925D
22	10	40	Dur	26 000	OMA6ZY02210D
			Dur	26 000	OMA6ZY02220D
22	20	40	Tendre	17 000	OMA6ZY02220T
			Dur	26 000	OMA6ZY02250D
22	50	40	Dur	26 000	OMA6ZY02250D
25	25	40	Dur	22 000	OMA6ZY02525D
			Dur	19 000	OMA6ZY03020D
30	20	40	Tendre	12 000	OMA6ZY03020T
			Dur	19 000	OMA6ZY03030D
30	30	40	Tendre	12 000	OMA6ZY03030T
			Dur	15 000	OMA6ZY03825D
38	25	40	Dur	13 000	OMA6ZY04530D
45	30	40	Tendre	9 000	OMA6ZY04530T
			Dur	11 500	OMA6ZY05125D
51	25	40	Dur	11 500	OMA6ZY05125D
60	30	40	Dur	9 500	OMA6ZY06030D
			Tendre	6 500	OMA6ZY06030T

QUEUE Ø 8 mm

(unité de conditionnement : 5 pcs)

D	T	Lg queue	Qualité	V max (tr/mn)	Référence
60	30	40	Dur	9 500	OMA8ZY06030D
			Tendre	6 500	OMA8ZY06030T
75	30	40	Dur	6 500	OMA8ZY07530D
100	40	40	Tendre	4 000	OMA8ZY10040T

Autres dimensions et qualités sur demande

EDM SERVICE

CA010

CAPUCHONS A POLIR ET SUPPORTS

CA010



CYLINDRIQUES

(unité de conditionnement : 100 pcs)

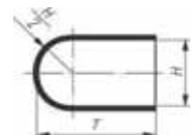
H	T	Grain	Référence
5	10	80	OCANZY0510G
		150	OCANZY0510M
		320	OCANZY0510F
7	12	80	OCANZY0712G
		150	OCANZY0712M
		320	OCANZY0712F
10	15	80	OCANZY1015G
		150	OCANZY1015M
		320	OCANZY1015F
13	17	80	OCANZY1317G
		150	OCANZY1317M
		320	OCANZY1317F
16	26	80	OCANZY1626G
		150	OCANZY1626M
		320	OCANZY1626F



SUPPORTS SUR QUEUE Lg 25 mm

(unité de conditionnement : 5 pcs)

D	T	Ø queue	V max (tr/mn)	Référence
5	10	3	57 000	OCA3ZY0510
7	12	3	42 000	OCA3ZY0712
10	15	3	30 000	OCA3ZY1015
13	17	3	23 000	OCA3ZY1317
16	26	3	18 000	OCA3ZY1626
		6	18 000	OCA6ZY1626



CYLINDRIQUES A BOUT ARRONDI

(unité de conditionnement : 100 pcs)

H	T	Grain	Référence
5	11	80	OCANWR0511G
		150	OCANWR0511M
		320	OCANWR0511F
7	13	80	OCANWR0713G
		150	OCANWR0713M
		320	OCANWR0713F
10	15	80	OCANWR1015G
		150	OCANWR1015M
		320	OCANWR1015F
13	19	80	OCANWR1319G
		150	OCANWR1319M
		320	OCANWR1319F
16	26	80	OCANWR1626G
		150	OCANWR1626M
		320	OCANWR1626F

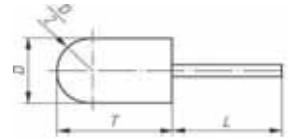
Autres formes, dimensions et grains sur demande

EDM SERVICE

CA010

CAPUCHONS A POLIR ET SUPPORTS

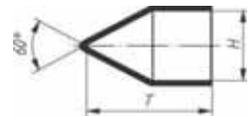
CA010



SUPPORTS SUR QUEUE Lg 25 mm

(unité de conditionnement : 5 pcs)

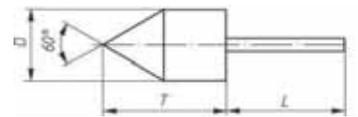
D	T	Ø queue	V max (tr/mn)	Référence
5	11	3	57 000	OCA3WR0511
7	13	3	42 000	OCA3WR0713
10	15	3	30 000	OCA3WR1015
13	19	3	23 000	OCA3WR1319
16	26	3	18 000	OCA3WR1626
		6	18 000	OCA6WR1626



CYLINDRIQUES A BOUT POINTU

(unité de conditionnement : 100 pcs)

H	T	Grain	Référence
5	11	80	OCANWK0511G
		150	OCANWK0511M
		320	OCANWK0511F
7	13	80	OCANWK0713G
		150	OCANWK0713M
		320	OCANWK0713F
10	15	80	OCANWK1015G
		150	OCANWK1015M
		320	OCANWK1015F
13	19	80	OCANWK1319G
		150	OCANWK1319M
		320	OCANWK1319F
16	26	80	OCANWK1626G
		150	OCANWK1626M
		320	OCANWK1626F



SUPPORTS SUR QUEUE Lg 25 mm

(unité de conditionnement : 5 pcs)

D	T	Ø queue	V max (tr/mn)	Référence
5	11	3	57 000	OCA3WK0511
7	13	3	42 000	OCA3WK0713
10	15	3	30 000	OCA3WK1015
13	19	3	23 000	OCA3WK1319
16	26	3	18 000	OCA3WK1626
		6	18 000	OCA6WK1626

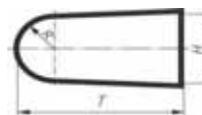
Autres formes, dimensions et grains sur demande

EDM SERVICE

CA010

CAPUCHONS A POLIR ET SUPPORTS

CA010



CONIQUES A BOUT ARRONDI

(unité de conditionnement : 100 pcs)

H	T	R	Grain	Référence
5	15	2	80	O CANKE0515G
			150	O CANKE0515M
			280	O CANKE0515F
11	25	5	80	O CANKE1125G
			150	O CANKE1125M
			280	O CANKE1125F
16	32	7,5	80	O CANKE1632G
			150	O CANKE1632M
			280	O CANKE1632F
21	40	9,5	80	O CANKE2140G
			150	O CANKE2140M
			280	O CANKE2140F



SUPPORTS SUR QUEUE Lg 40 mm

(unité de conditionnement : 5 pcs)

D	T	R	Ø queue	V max (tr/mn)	Référence
5	15	2	6	57 000	O CA6KE0515
11	25	5	6	27 000	O CA6KE1125
16	32	7,5	6	18 000	O CA6KE1632
21	40	9,5	6	14 000	O CA6KE2140

ASSORTIMENT (composé de 640 capuchons et 23 supports)



Référence

O CAAS0165

Autres formes, dimensions et grains sur demande

EDM SERVICE

CA020

CAPUCHONS A POLIR SPECIAUX

CA020

- . Grain-P
- . Revêtement spécifique
- . Liant chargé d'agents abrasifs

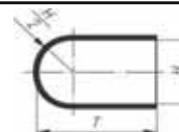
- . Pour le traitement des métaux, notamment des aciers résistant à la corrosion et des aciers réfractaires.
- . Coupe froide.
- . Grande efficacité d'enlèvement.
- . Durée de vie excellente (trois fois plus longue).



CYLINDRIQUES

(unité de conditionnement : 100 pcs)

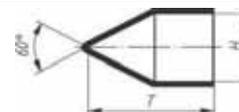
H	T	Grain	Référence
5	10	80	OCASZY0510M
		150	OCASZY0510F
7	12	80	OCASZY0712M
		150	OCASZY0712F
10	15	60	OCASZY1015G
		80	OCASZY1015M
		150	OCASZY1015F



CYLINDRIQUES A BOUT ARRONDI

(unité de conditionnement : 100 pcs)

H	T	Grain	Référence
5	11	80	OCASWR0511M
		150	OCASWR0511F
7	13	60	OCASWR0713G
		80	OCASWR0713M
		150	OCASWR0713F
10	15	60	OCASWR1015G
		80	OCASWR1015M
		150	OCASWR1015F
13	19	60	OCASWR1319G
		80	OCASWR1319M
		150	OCASWR1319F



CYLINDRIQUES A BOUT POINTU

(unité de conditionnement : 100 pcs)

H	T	Grain	Référence
5	11	80	OCASWK0511M
		150	OCASWK0511F
7	13	60	OCASWK0713G
		80	OCASWK0713M
		150	OCASWK0713F
10	15	60	OCASWK1015G
		80	OCASWK1015M
		150	OCASWK1015F
13	19	60	OCASWK1319G
		80	OCASWK1319M
		150	OCASWK1319F

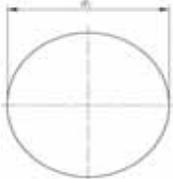
Autres formes, dimensions et grains sur demande

EDM SERVICE

DA020

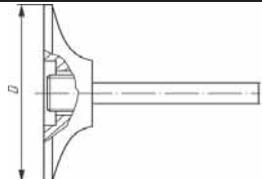
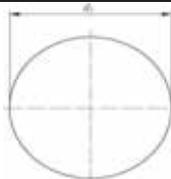
DISQUES ABRASIFS

DA020



(unité de conditionnement : 100 pcs)

d ₁	Grain	CORINDON NORMAL		CORINDON SPECIAL		ZIRCONIUM	
		Référence		Référence		Référence	
19	60	ODACN020A060					
	80	ODACN020A080					
	120	ODACN020A120					
25	36	ODACN025A036					
	60	ODACN025A060		ODACS025E060		ODAZ025Z060	
	80	ODACN025A080		ODACS025E080		ODAZ025Z080	
	120	ODACN025A120		ODACS025E120			
	180			ODACS025E180			
	240			ODACS025E240			
38	36	ODACN038A036					
	60	ODACN038A060		ODACS038E060		ODAZ038Z060	
	80	ODACN038A080				ODAZ038Z080	
	120	ODACN038A120		ODACS038E120			
	180	ODACN038A180					
	240	ODACN038A240					
50	36	ODACN050A036		ODACS050E036		ODAZ050Z036	
	60	ODACN050A060		ODACS050E060		ODAZ050Z060	
	80	ODACN050A080		ODACS050E080		ODAZ050Z080	
	120	ODACN050A120		ODACS050E120			
	180	ODACN050A180		ODACS050E180			
	240	ODACN050A240		ODACS050E240			
76	36	ODACN075A036				ODAZ075Z036	
	60	ODACN075A060		ODACS075E060		ODAZ075Z060	
	80	ODACN075A080		ODACS075E080		ODAZ075Z080	
	120	ODACN075A120					
	180	ODACN075A180					



SCOTCH-BRITE DUR

(unité de conditionnement : 100 pcs)

d ₁	Grain	V max (tr/min)	Référence
38	Gros	10 000	ODASBD038G
	Moyen		ODASBD038M
	Fin		ODASBD038F
50	Gros	8 000	ODASBD050G
	Moyen		ODASBD050M
	Fin		ODASBD050F
75	Gros	5 500	ODASBD075G
	Moyen		ODASBD075M

SUPPORTS DE DISQUES

QUEUE Ø 6mm

D	V max (tr/min)	Référence
18	40 000	ODAASD6020M
21	40 000	ODAASD6025M
31	30 000	ODAASD6038M
45	30 000	ODAASD6050M
70	20 000	ODAASD6075M

Autres dimensions et grains sur demande

EDM SERVICE

DA020

ABRASIFS ET SUPPORTS NSK

DA020

V max : 20 000 Tr/min



ABRASIFS RONDS AUTOCOLLANTS

(unité de conditionnement : 100 pcs)

Grain	Ø 11		Ø 21		Ø 31		Ø 33 (sans trou centrage Ø 11)		Ø 50	
	Référence		Référence		Référence		Référence		Référence	
# 60	NS052000		NS052008.1		NS052016.1		NS05202430		NS05202445	
# 80	NS052001		NS052009		NS052017		NS05202431		NS05202446	
# 120	NS052002		NS052010		NS052018		NS05202432		NS05202447	
# 180	NS052003		NS052011		NS052019		NS05202434		NS05202449	
# 240	NS052035		NS052036		NS052037		NS05202435		NS05202450	
# 320	NS052004		NS052012		NS052020		NS05202436		NS05202451	
# 400	NS052005		NS052013		NS052021		NS05202437		NS05202452	
# 600	NS052006		NS052014		NS052022					
# 800	NS052007		NS052015		NS052023					
# 1000	NS052008		NS052016		NS052024					
# 1500	NS052037.1		NS052038		NS052039					



SUPPORTS CAOUTCHOUC

(unité de conditionnement : 5 pcs)

Ø Queue	Ø 10		Ø 20		Ø 30		Ø 30 (sans diamètre de centrage Ø 11)	
	Référence		Référence		Référence		Référence	
Ø 3	NS053001		NS053002		NS053003		NS053008	

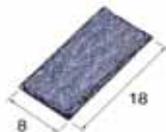
Autres dimensions, qualités et grains sur demande

EDM SERVICE

DA020

ABRASIFS ET SUPPORTS NSK

DA020



ABRASIFS RECTANGULAIRES (unité de conditionnement : 100 pcs)

Grain	Autocollants 8 x 18 mm	
	Référence	
# 80	NS052025	
# 120	NS052026	
# 180	NS052027	
# 320	NS052028	
# 400	NS052029	
# 600	NS052030	
# 800	NS052031	
# 1000	NS052032	

SUPPORT RECTANGULAIRE

Patin LKE-2A	6 x 16 mm	
	Référence	
	NS017056	

TS010

TAMPONS DE SCOTCH-BRITE

TS010



DIMENSIONS : 150 x 210 mm (unité de conditionnement : 10 pcs)

Référence	Grain	Couleur	
OTPSC150230G	Gros (# 100)	Brun	
OTPSC150230F	Fin	Vert	
OTPSC150230TF	Très fin (# 280)	Marron foncé	
OTPSC150230UF	Ultra fin (SIC # 1000)	Gris	

Autres dimensions et grains sur demande

EDM SERVICE

BA010

BANDES LONGUEUR 300 MM

BA010



Pour une utilisation avec les attachements KBS-101 et EBS-101



	Référence	Largeur	Grain	Conditionnement		
 <p>Abrasif</p>	NS059008	4 mm	# 80	10 pcs		
	NS059009		# 120			
	NS059009.180		# 180			
	NS059010		# 240			
	NS059010.320		# 320			
	NS059011		# 400			
	NS059000	6 mm	# 80			
	NS059001		# 120			
	NS059004		# 180			
	NS059002		# 240			
	NS059002.320		# 320			
	NS059003		# 400			
	 <p>Abrasif (spécial bois)</p>	NS059019	8 mm		# 80	
		NS059020			# 120	
		NS059023			# 180	
		NS059021			# 240	
		NS059024			# 320	
		NS059022			# 400	
 <p>Diamant (dur)</p>	NS059025	8 mm	# 600	3 pcs		
	NS059026		# 800			
	NS059071		# 80			
	NS059072		# 120			
	NS059073		# 240			
 <p>Diamant (tendre)</p>	NS059030	8 mm	# 80	3 pcs		
	NS059031		# 120			
	NS059032		# 240			
	NS059033		# 320			
	NS059034		# 600			
	NS059040		# 120		3 pcs	
	NS059041		# 180			
	NS059042.240		# 240			
NS059042.320	# 320					
NS059042.400	# 400					
NS059042.600	# 600					
NS059042	# 800					
NS059043	#1000					
 <p>Zirconium</p>	NS059061	8 mm	# 80	30 pcs		
	NS059062		# 100			
	NS059063		# 120			
 <p>Feutre</p>	NS059050	8 mm	-	5 pcs		

Autres formes et dimensions sur demande

EDM SERVICE

GP010

GOMMES SUR STICK

GP010



Référence	Dimensions gommés	Grain	Qualité	
OGPAL12S0046	12 x 50 x 6 mm	# 46	Tendre	
OGPAL12S0080	12 x 50 x 6 mm	# 80	Tendre	
OGPAL12S0120	12 x 50 x 6 mm	# 120	Tendre	
OGPAL12S0220	12 x 50 x 6 mm	# 220	Tendre	
OGPAL12S0320	12 x 50 x 6 mm	# 320	Tendre	
OGPAL12S0500	12 x 50 x 6 mm	# 500	Tendre	
OGPAL10H0046	10 x 50 x 6 mm	# 46	Dure	
OGPAL10H0080	10 x 50 x 6 mm	# 80	Dure	
OGPAL10H0120	10 x 50 x 6 mm	# 120	Dure	
OGPAL10H0220	10 x 50 x 6 mm	# 220	Dure	
OGPAL10H0320	10 x 50 x 6 mm	# 320	Dure	
OGPAL10H0500	10 x 50 x 6 mm	# 500	Dure	
OGPAL10H1000	10 x 50 x 6 mm	#1000	Dure	
OGPAL10H2000	10 x 50 x 6 mm	#2000	Dure	

	OGPAL12-S5	Jeu de 5 gommés tendres sur stick (#46 - #80 - #120 - #220 - #320)	
	OGPAL10H-5	Jeu de 5 gommés dures sur stick (#46 - #80 - #120 - #220 - #320)	

GP010

GOMMES ABRASIVES

GP010

DIMENSIONS 10 x 25 x 50 mm

(unité de conditionnement : 3 pcs)

	Référence	Grain	
	OGPSB09H0046	# 46	
	OGPSB09H0080	# 80	
	OGPSB09H0120	# 120	
	OGPSB09H0220	# 220	
	OGPSB09H0320	# 320	
	OGPSB09H0500	# 500	
	OGPSB09H1000	#1000	
	OGPSB09H2000	#2000	

Autres dimensions, qualités et grains sur demande

EDM SERVICE

GP020

GOMMES A POLIR

GP020



GOMMES A POLIR RONDES



Référence	Dimensions	Qualité et grain	
OPP000614EKW240T	Ø 6 x 140 mm	EKW 240 tendre	



GOMMES A POLIR PLATES



Référence	Dimensions	Qualité et grain	
OPP102021EKW240D	10 x 20 x 210 mm	EKW 240 dur	
OPP102021EKW240T	10 x 20 x 210 mm	EKW 240 tendre	
OPP102021EKW80D	10 x 20 x 210 mm	EKW 80 dur	

Autres dimensions, qualités et grains sur demande

EDM SERVICE

LD010

LIMES DIAMANT ELECTRODEPOSE

LD010

0.4 à 1.7 en dépouille

OLD3100200	Grain 200	
OLD3100400	Grain 400	
OLD3100600	Grain 600	

0.4 à 1.7 en dépouille

OLD3110200	Grain 200	
OLD3110400	Grain 400	
OLD3110600	Grain 600	

0.4 à 1.7 en dépouille

OLD3120200	Grain 200	
OLD3120400	Grain 400	
OLD3120600	Grain 600	

0.5

OLD3210150	Grain 150	
OLD3210200	Grain 200	

0.8

OLD3220150	Grain 150	
OLD3220200	Grain 200	

1.5

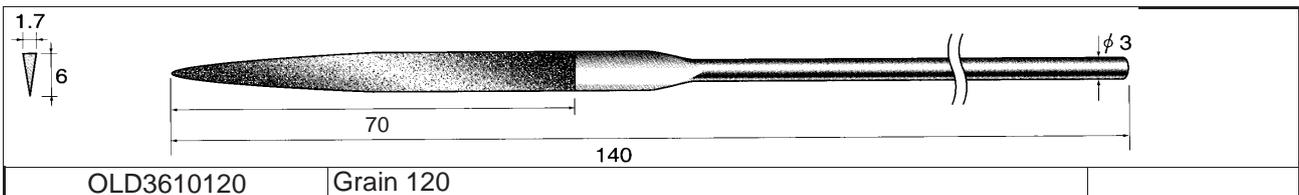
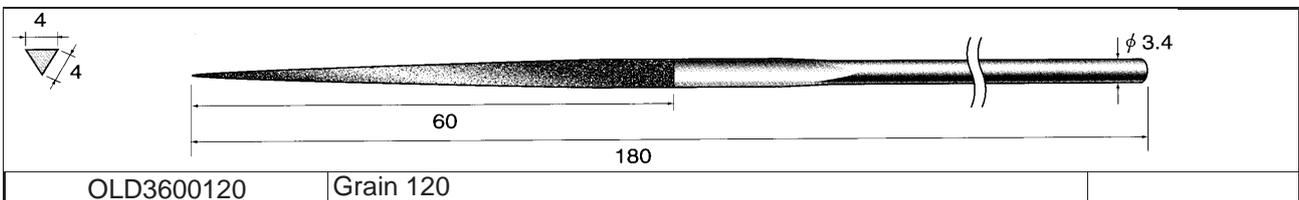
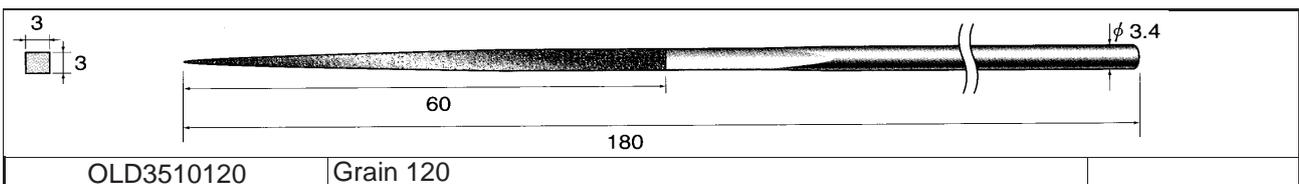
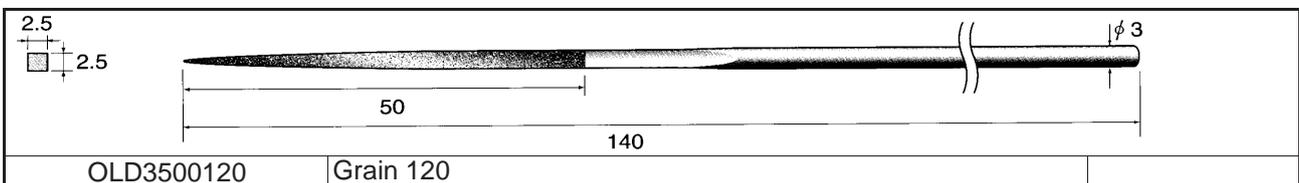
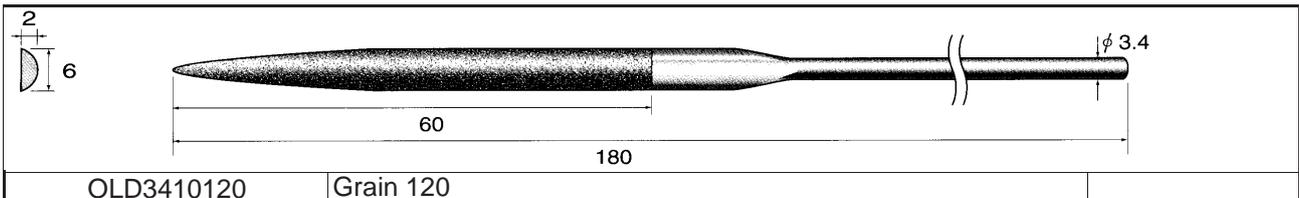
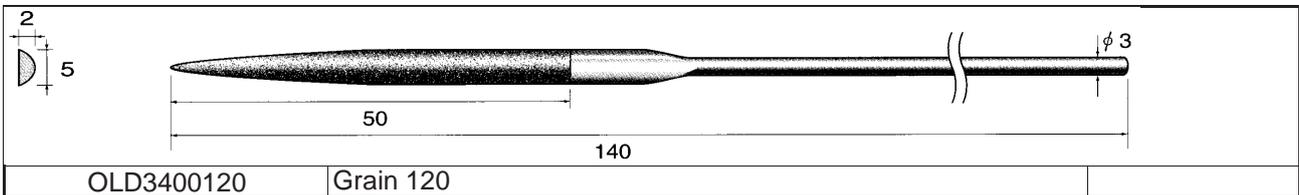
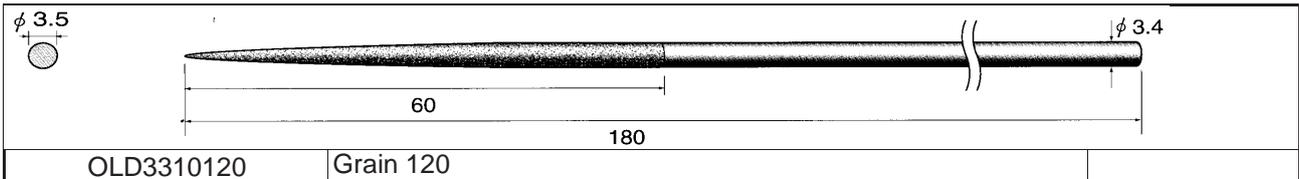
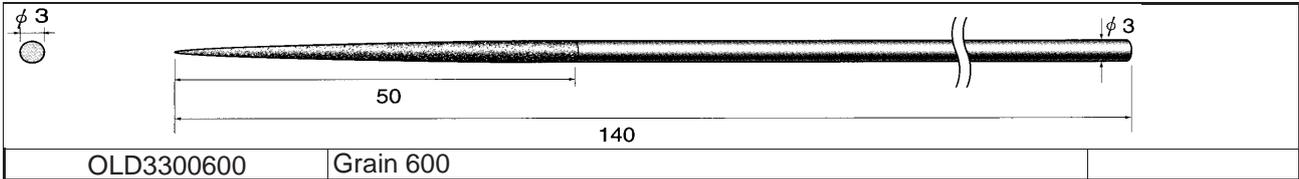
OLD3230120	Grain 120	
OLD3230200	Grain 200	

EDM SERVICE

LD010

LIMES DIAMANT ELECTRODEPOSE

LD010

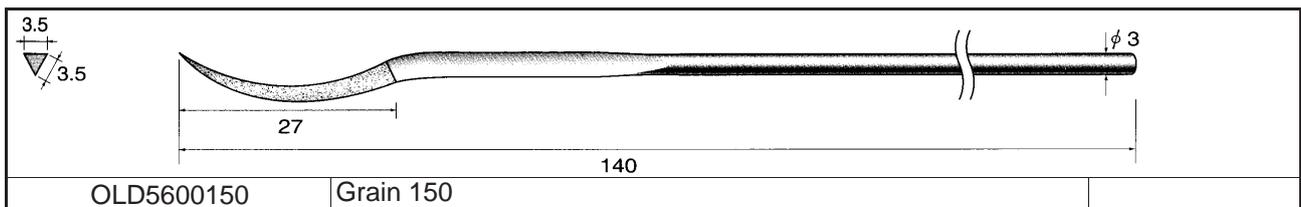
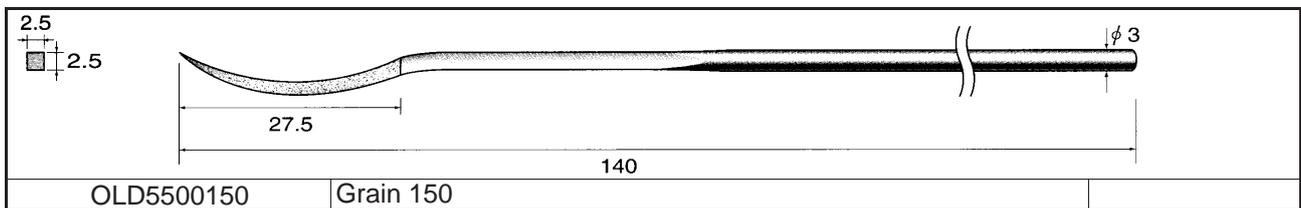
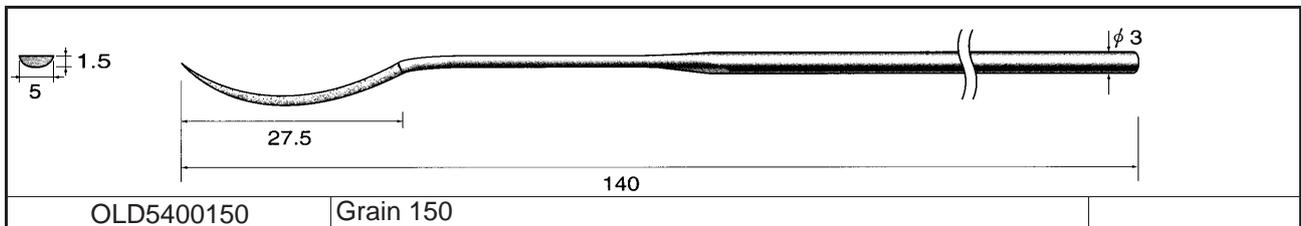
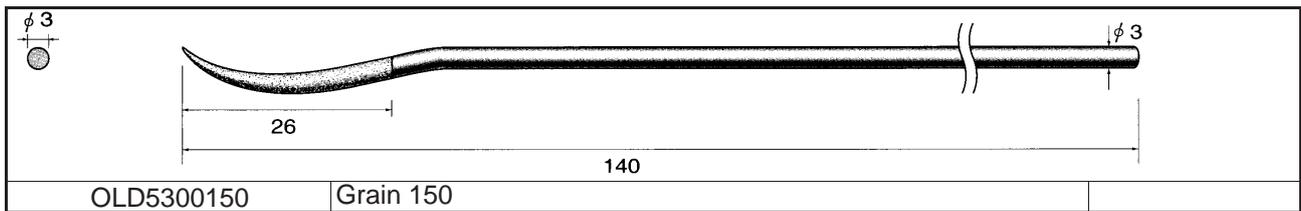
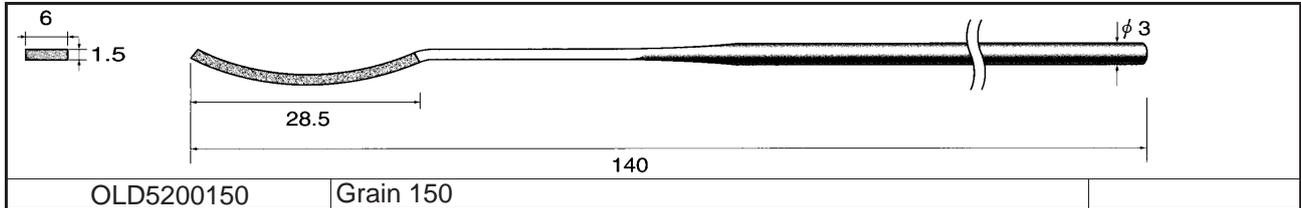


EDM SERVICE

LD020

RIFLOIRS DIAMANT

LD020



EDM SERVICE

LD030

LIMES DIAMANT POUR APPAREIL A LIMER

LD030

0.5 à 1.7 en dépouille

OLD7100200	Grain 200	
OLD7100300	Grain 300	
OLD7100400	Grain 400	

0.5

OLD7110200	Grain 200	
OLD7110300	Grain 300	
OLD7110400	Grain 400	

1.2

OLD7200150	Grain 150	
------------	-----------	--

2

OLD7400150	Grain 150	
------------	-----------	--

2.5

OLD7500150	Grain 150	
------------	-----------	--

0.3 à 1.4 en dépouille

OLD7150200	Grain 200	
OLD7150400	Grain 400	
OLD7150600	Grain 600	

0.3 à 1.4 en dépouille

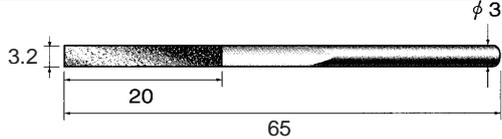
OLD7160200	Grain 200	
OLD7160400	Grain 400	
OLD7160600	Grain 600	

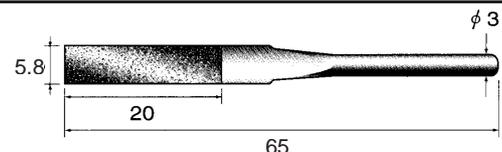
EDM SERVICE

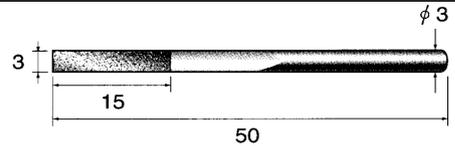
LD030

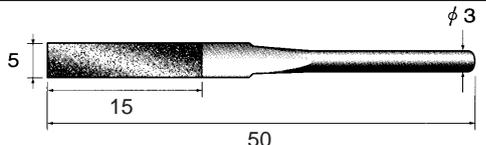
LIMES DIAMANT POUR APPAREIL A LIMER

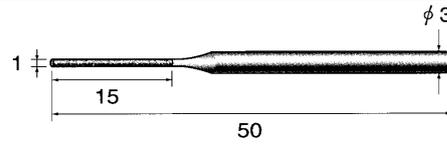
LD030

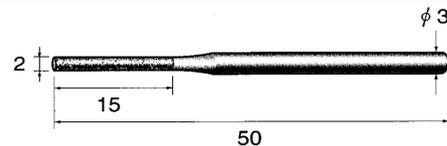
1.4 	
OLD7220150	Grain 150

1.2 	
OLD7230150	Grain 150

1 	
OLD7240050	Grain 50
OLD7240100	Grain 100
OLD7240150	Grain 150

2 	
OLD7250050	Grain 50
OLD7250100	Grain 100
OLD7250150	Grain 150

$\phi 1$ 	
OLD7310050	Grain 50
OLD7310100	Grain 100
OLD7310150	Grain 150

$\phi 2$ 	
OLD7320050	Grain 50
OLD7320100	Grain 100
OLD7320150	Grain 150

EDM SERVICE

LD030

LIMES DIAMANT POUR APPAREIL A LIMER

LD030

OLD7330050	Grain 50	
OLD7330100	Grain 100	
OLD7330150	Grain 150	

OLD7430100	Grain 100	

OLD7440100	Grain 100	

OLD7600050	Grain 50	
OLD7600100	Grain 100	
OLD7600150	Grain 150	

EDM SERVICE

LA010

LIMES ACIER LONGUEUR 160 mm

LA010

		5.4 x 1.2 mm
OLA320000	Lime acier pilier taille 0	
OLA320001	Lime acier pilier taille 1	
OLA320002	Lime acier pilier taille 2	
		5.6 x 1.7 mm
OLA340000	Lime acier mironde taille 0	
OLA340001	Lime acier mironde taille 1	
OLA340002	Lime acier mironde taille 2	
		5.1 x 2.0 mm
OLA370000	Lime acier feuille de sauge taille 0	
OLA370001	Lime acier feuille de sauge taille 1	
OLA370002	Lime acier feuille de sauge taille 2	
		5.4 x 1.5 mm
OLA360000	Lime acier couteau taille 0	
OLA360001	Lime acier couteau taille 1	
OLA360002	Lime acier couteau taille 2	
		5.4 x 1.2 mm
OLA321000	Lime acier entrée taille 0	
OLA321001	Lime acier entrée taille 1	
OLA321002	Lime acier entrée taille 2	
		3.8 x 3.8 x 3.8 mm
OLA361000	Lime acier triangulaire taille 0	
OLA361001	Lime acier triangulaire taille 1	
OLA361002	Lime acier triangulaire taille 2	
		2.4 x 2.4 mm
OLA350000	Lime acier carrée taille 0	
OLA350001	Lime acier carrée taille 1	
OLA350002	Lime acier carrée taille 2	
		3.9 x 2.5 mm
OLA380000	Lime acier ovale taille 0	
OLA380001	Lime acier ovale taille 1	
OLA380002	Lime acier ovale taille 2	
		Ø 2.9 mm
OLA330000	Lime acier ronde taille 0	
OLA330001	Lime acier ronde taille 1	
OLA330002	Lime acier ronde taille 2	

EDM SERVICE

LA010

LIMES ACIER LONGUEUR 160 mm

LA010

		5.1 x 1.8 mm
OLA362000	Lime acier barrette taille 0	
OLA362001	Lime acier barrette taille 1	
OLA362002	Lime acier barrette taille 2	

		5.4 x 1.3 mm
OLA390000	Lime acier crochet taille 0	
OLA390001	Lime acier crochet taille 1	
OLA390002	Lime acier crochet taille 2	

		5.4 x 1.3 mm
OLA391000	Lime acier pilier bords ronds taille 0	
OLA391001	Lime acier pilier bords ronds taille 1	
OLA391002	Lime acier pilier bords ronds taille 2	

LA010

ASSORTIMENTS DES 12 LIMES

LA010

OLAAS300	Assortiment taille 0	
OLAAS302	Assortiment taille 2	

LA010

MANCHE DE PRECISION POUR LIMES AIGUILLES

LA010

		
OLAM01	Manche de précision pour limes aiguilles AL 260	

EDM SERVICE

PC010

PIERRES CERAMIQUE PLATES

PC010

Longueur : 100 mm



	Référence	Dimensions	
Violette # 120	NS057E012C0410	1x4 mm	
	NS057E012C0610	1x6 mm	
	NS057E012C1010	1x10 mm	
	NS057E012C0420	2x4 mm	
	NS057E012C0620	2x6 mm	
	NS057E012C1020	2x10 mm	
	NS057E012C0430	3x4 mm	
	NS057E012C0630	3x6 mm	
	NS057E012C1030	3x10 mm	
Marron foncé # 220	NS057E022C0405	0,5x4 mm	
	NS057E022C0605	0,5x6 mm	
	NS057E022C1005	0,5x10 mm	
	NS057E022C0410	1x4 mm	
	NS057E022C0610	1x6 mm	
	NS057E022C1010	1x10 mm	
	NS057E022C0420	2x4 mm	
	NS057E022C0620	2x6 mm	
	NS057E022C1020	2x10 mm	
	NS057E022C0430	3x4 mm	
	NS057E022C0630	3x6 mm	
	NS057E022C1030	3x10 mm	
Marron clair # 300	NS057E030C0405	0,5x4 mm	
	NS057E030C0605	0,5x6 mm	
	NS057E030C1005	0,5x10 mm	
	NS057E030C0410	1x4 mm	
	NS057E030C0610	1x6 mm	
	NS057E030C1010	1x10 mm	
	NS057E030C0420	2x4 mm	
	NS057E030C0620	2x6 mm	
	NS057E030C1020	2x10 mm	
	NS057E030C0430	3x4 mm	
	NS057E030C0630	3x6 mm	
	NS057E030C1030	3x10 mm	
Orange # 400	NS057E040C0405	0,5x4 mm	
	NS057E040C0605	0,5x6 mm	
	NS057E040C1005	0,5x10 mm	
	NS057E040C0410	1x4 mm	
	NS057E040C0610	1x6 mm	
	NS057E040C1010	1x10 mm	
	NS057E040C0420	2x4 mm	
	NS057E040C0620	2x6 mm	
	NS057E040C1020	2x10 mm	
	NS057E040C0430	3x4 mm	
	NS057E040C0630	3x6 mm	
	NS057E040C1030	3x10 mm	

Autres formes et dimensions sur demande

EDM SERVICE

PC010

PIERRES CERAMIQUE PLATES

PC010

Longueur : 100 mm



	Référence	Dimensions	
Noire # 600	NS057E060C0405	0,5x4 mm	
	NS057E060C0605	0,5x6 mm	
	NS057E060C1005	0,5x10 mm	
	NS057E060C0410	1x4 mm	
	NS057E060C0610	1x6 mm	
	NS057E060C1010	1x10 mm	
	NS057E060C0420	2x4 mm	
	NS057E060C0620	2x6 mm	
	NS057E060C1020	2x10 mm	
	NS057E060C0430	3x4 mm	
	NS057E060C0630	3x6 mm	
	NS057E060C1030	3x10 mm	
Bleue # 800	NS057E080C0405	0,5x4 mm	
	NS057E080C0605	0,5x6 mm	
	NS057E080C1005	0,5x10 mm	
	NS057E080C0410	1x4 mm	
	NS057E080C0610	1x6 mm	
	NS057E080C1010	1x10 mm	
	NS057E080C0420	2x4 mm	
	NS057E080C0620	2x6 mm	
	NS057E080C1020	2x10 mm	
	NS057E080C0430	3x4 mm	
	NS057E080C0630	3x6 mm	
	NS057E080C1030	3x10 mm	
Blanche # 1000	NS057E100C0405	0,5x4 mm	
	NS057E100C0605	0,5x6 mm	
	NS057E100C1005	0,5x10 mm	
	NS057E100C0410	1x4 mm	
	NS057E100C0610	1x6 mm	
	NS057E100C1010	1x10 mm	
	NS057E100C0420	2x4 mm	
	NS057E100C0620	2x6 mm	
	NS057E100C1020	2x10 mm	
	NS057E100C0430	3x4 mm	
	NS057E100C0630	3x6 mm	
	NS057E100C1030	3x10 mm	
Rouge # 1200	NS057E120C0405	0,5x4 mm	
	NS057E120C0605	0,5x6 mm	
	NS057E120C1005	0,5x10 mm	
	NS057E120C0410	1x4 mm	
	NS057E120C0610	1x6 mm	
	NS057E120C1010	1x10 mm	
	NS057E120C0420	2x4 mm	
	NS057E120C0620	2x6 mm	
	NS057E120C1020	2x10 mm	
	NS057E120C0430	3x4 mm	
	NS057E120C0630	3x6 mm	
	NS057E120C1030	3x10 mm	

Autres formes et dimensions sur demande

Forte résistance à l'échauffement

Longueur : 100 mm



	Référence	Dimensions	
Violette # 120	NS057240	1x4 mm	
	NS057241	1x6 mm	
	NS057242	1x10 mm	
	NS057243	2x4 mm	
	NS057244	2x6 mm	
	NS057245	2x10 mm	
Marron # 220	NS057230	1x4 mm	
	NS057231	1x6 mm	
	NS057232	1x10 mm	
	NS057233	2x4 mm	
	NS057234	2x6 mm	
	NS057235	2x10 mm	
Bleue # 800	NS057220	1x4 mm	
	NS057221	1x6 mm	
	NS057222	1x10 mm	
	NS057223	2x4 mm	
	NS057224	2x6 mm	
	NS057225	2x10 mm	
Rouge # 1200	NS057210	1x4 mm	
	NS057211	1x6 mm	
	NS057212	1x10 mm	
	NS057213	2x4 mm	
	NS057214	2x6 mm	
	NS057215	2x10 mm	

Pierres conçues pour résister aux températures élevées qui surviennent pendant le polissage par ultrasons.

EDM SERVICE

PC010

PIERRES CERAMIQUE RONDES ●

PC010

Longueur : 100 mm



	Référence	Dimensions	
Grise # 220	NS057E022C01	Ø 1x100 mm	
	NS057E022C015	Ø 1,5x100 mm	
	NS057E022C02	Ø 2x100 mm	
	NS057E022C03	Ø 3x100 mm	
	NS057E022C06	Ø 6x100 mm	
Marron clair # 300	NS057E030C01	Ø 1x100 mm	
	NS057E030C015	Ø 1,5x100 mm	
	NS057E030C02	Ø 2x100 mm	
	NS057E030C03	Ø 3x100 mm	
Orange # 400	NS057E040C01	Ø 1x100 mm	
	NS057E040C015	Ø 1,5x100 mm	
	NS057E040C02	Ø 2x100 mm	
	NS057E040C03	Ø 3x100 mm	
Noire # 600	NS057E060C01	Ø 1x100 mm	
	NS057E060C015	Ø 1,5x100 mm	
	NS057E060C02	Ø 2x100 mm	
	NS057E060C03	Ø 3x100 mm	
Bleue # 800	NS057E080C01	Ø 1x100 mm	
	NS057E080C015	Ø 1,5x100 mm	
	NS057E080C02	Ø 2x100 mm	
	NS057E080C03	Ø 3x100 mm	
Blanche # 1000	NS057E100C01	Ø 1x100 mm	
	NS057E100C015	Ø 1,5x100 mm	
	NS057E100C02	Ø 2x100 mm	
	NS057E100C03	Ø 3x100 mm	
Rouge # 1200	NS057E120C01	Ø 1x100 mm	
	NS057E120C015	Ø 1,5x100 mm	
	NS057E120C02	Ø 2x100 mm	
	NS057E120C03	Ø 3x100 mm	

Autres formes et dimensions sur demande

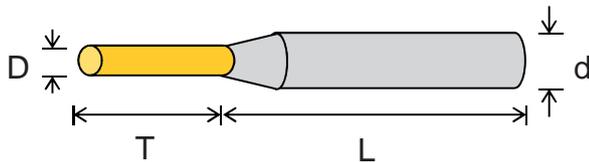
EDM SERVICE

PC010

PIERRES CERAMIQUES RONDES SUR TIGE ●

PC010

(Tige : Ø 3 x 30 mm)



	Référence	Dimensions (D x T x d x L)	
Jaune # 180	NS0571G018910	1x9x3x30 mm	
	NS0571G018915	1.5x9x3x30 mm	
	NS0571G018920	2x9x3x30 mm	
Marron clair # 220	NS0571G022910	1x9x3x30 mm	
	NS0571G022915	1.5x9x3x30 mm	
	NS0571G022920	2x9x3x30 mm	
Orange # 320	NS0571G032910	1x9x3x30 mm	
	NS0571G032915	1.5x9x3x30 mm	
	NS0571G032920	2x9x3x30 mm	
Marron foncé # 600	NS0571G060910	1x9x3x30 mm	
	NS0571G060915	1.5x9x3x30 mm	
	NS0571G060920	2x9x3x30 mm	
Bleue # 800	NS0571G080910	1x9x3x30 mm	
	NS0571G080915	1.5x9x3x30 mm	
	NS0571G080920	2x9x3x30 mm	
Blanc # 1000	NS0571G100910	1x9x3x30 mm	
	NS0571G100915	1.5x9x3x30 mm	
	NS0571G100920	2x9x3x30 mm	
Rouge # 1200	NS0571G120910	1x9x3x30 mm	
	NS0571G120915	1.5x9x3x30 mm	
	NS0571G120920	2x9x3x30 mm	

Supports de pierre plate	Référence	Largeur	
	NS057SP02	2 mm	
	NS057SP04	4 mm	
	NS057SP06	6 mm	
	NS057SP08	8 mm	
	NS057SP10	10 mm	

Support de pierre ronde	Référence	Diamètre	
	NS057SR03	Ø 3 mm	

Autres formes et dimensions sur demande

**LA PUISSANCE
DES ULTRASONS
FAIT BRILLER
VOS PRODUITS**

SHEENUS neo

Cet appareil est idéal pour le polissage des moules métalliques et l'ébavurage de précision. Il peut être utilisé sur tous types de matériaux de l'aluminium au carbure cémenté et est particulièrement efficace pour enlever les couches dures générées par l'usinage par électroérosion. Les angles et les réseaux de nervures complexes deviennent faciles à polir.



■ **Spécifications :**

Fréquence : 22,5 KHz
Contrôle de fréquence : type homing
Puissance de sortie : mode UNCLAMP : 45 W maxi
mode CLAMP : 20 W maxi
Puissance de l'entrée : AC 120/230 V 50-60 Hz
Consommation : 100 VA
Dimension : poignée Ø 28 x 134 mm
Unité de contrôle : 225 (lg) x 195 (Lg) x 97 (Ht)
Poids : poignée 140 g
Unité de contrôle : 1.7 Kg

■ **Set standard :**

- Unité de contrôle (NE240) • Poignée (US-25PB),
- Pédale (FC-24) • Support de poignée,
- Outils (1 pierre diamant et 1 pierre céramique),
- Support d'outil 2 pièces • Cordon d'alimentation,
- 2 Clefs 12 mm • Clefs hexagonales,
- Fusible • Boîte d'outil (plastique) • boîte d'accessoires

■ **Code N° : 8093**

■ **Modèle : US-25PBS**

■ **Prix :**



1 Pierre en fibre céramique (comme sur l'image)
et 1 embout diamant sont inclus dans le standard set.

longueur du cordon 2 mètres



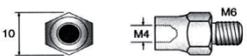
- Deux modes d'usinage peuvent être sélectionnés : unclamp et clamp. Cela permet d'ajuster les vibrations du minimum jusqu'au maximum en fonction des outils et des usinages à réaliser.
- Le contrôle de la fréquence de type homing détecte automatiquement la fréquence de résonance de l'outil et ajuste les vibrations en fonction des différentes longueurs d'outil.
- Un circuit à amplitude constante maintient l'amplitude (la force des vibrations) constante quelque soit l'effort appliqué à l'outil.
- En fonction de la charge la puissance délivrée à la poignée est contrôlée pour toujours rester au niveau optimal. Ceci permet de garantir le maximum de puissance sur des longues périodes de travail en continu.

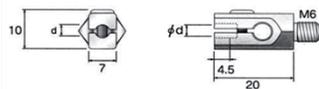
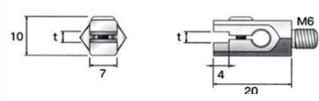
EDM SERVICE

OU010

OUTILS POUR ULTRASON SHEENUS NEO

OU010

	Référence	Désignation	
	NS067060904	Adaptateur de vis M6 vers M4 (2pcs)	

	Référence	Désignation	
	NS067060901	Support d'outil M6 Ø 2.0 mm (2 pcs)	
	NS067060902	Support d'outil M6 Ø 3.0 mm (2 pcs)	
	NS067060903	Support d'outil M6 Ø 3.3 mm (2 pcs)	
	NS067060921	Support d'outil M6 épaisseur 0.8 mm (2 pcs)	
	NS067060922	Support d'outil M6 épaisseur 1.0 mm (2 pcs)	
	NS067060623	Support d'outil M6 épaisseur 2.0 mm (2 pcs)	
	NS067060924	Support d'outil M6 épaisseur 3.0 mm (2 pcs)	
	NS067060925	Support d'outil M6 épaisseur 3.3 mm (2 pcs)	

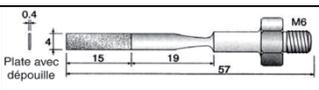
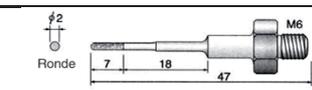
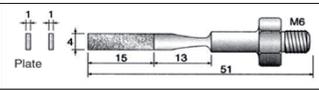
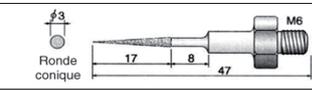
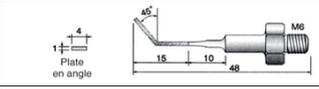
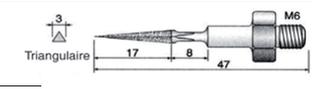
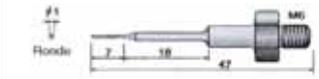
	Référence	Désignation	
	NS067060801	Embout de polissage en laiton Ø 2 mm (5 pcs)	
	NS067060802	Embout de polissage en laiton Ø 3 mm (5 pcs)	
	NS067060805	Embout de polissage en laiton 2x10 mm (5 pcs)	
	NS067060811	Embout de polissage en bois Ø 3 mm (10 pcs)	
	NS067060815	Embout de polissage en bois 3.3x6.3 mm (10 pcs)	

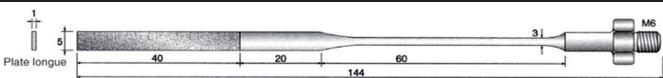
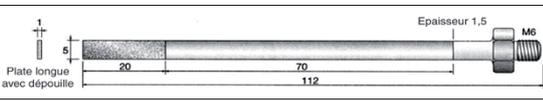
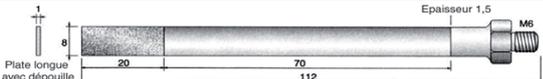
OU020

LIMES DIAMANT POUR ULTRASON SHEENUS NEO

OU020

Limes en diamant électrodéposé

	Référence	Grain		Référence	Grain	
	NS067060101	# 200			NS067060155	# 200
	NS067060102	# 320			NS067060156	# 320
	NS067060103	# 600			NS067060157	# 600
	NS067060105	# 200			NS067060181	# 200
	NS067060106	# 320			NS067060182	# 320
	NS067060107	# 600			NS067060183	# 600
	NS067060111	# 200			NS067060185	# 200
	NS067060112	# 320			NS067060186	# 320
	NS067060113	# 600			NS067060187	# 600
	NS067060151	# 200			NS067060191	# 200
	NS067060152	# 320			NS067060192	# 320
	NS067060153	# 600			NS067060193	# 600

	Référence	Grain	
	NS067060115	# 200	
	NS067060116	# 320	
	NS067060117	# 600	
	NS067060231	# 200	
	NS067060232	# 320	
	NS067060233	# 600	
	NS067060235	# 200	
	NS067060236	# 320	
	NS067060237	# 600	

Caractéristiques et applications

AM 8



Excellente sur appareil ultrasonique. Conserve ses arêtes vives.

L'AM8 est une pierre conçue pour enlever la couche dure de l'électroérosion sur tous types d'acier de moule et d'outillage. De plus, c'est un excellent outil pour le polissage d'arrêtes vives et de détails fins, que ce soit manuellement ou montée sur du matériel de polissage. L'AM 8 marche bien avec les systèmes de polissage par ultrasons. La plupart des polisseurs préfèrent l'utiliser avec du lubrifiant.

EDM orange



Enlèvement de matière rapide. Auto affûtage régulier.

La pierre EDM orange peut être utilisée manuellement, sur un appareil à mouvements alternatifs ou encore avec du matériel de polissage par ultrasons. Fabriquée pour être un excellent outil d'enlèvement des grains d'électroérosion, la pierre EDM orange conserve sa forme et procure une coupe constante.

AM 2



La plus populaire des pierres polyvalentes. Douce avec un auto affûtage rapide.

La pierre à polir AM 2 est excellente pour toute sorte de finition. L'AM 2 est conçue pour polir manuellement tout type d'acier, de moules ou d'outillage, aciers prétraités inclus. L'action douce combinée avec le parfait auto affûtage de l'AM 2 permet aussi la pré finition de métaux non ferreux tels que l'aluminium, le cuivre béryllium et les aciers inoxydables à forte teneur en nickel/chrome.

T4



Pour l'aluminium et les métaux tendres.

La pierre T4 est une pierre en oxyde d'aluminium moyen spécialement traité. Elle procure un enlèvement de matière rapide et laisse une excellente finition. La pierre T4 s'auto affûte rapidement. Elle marche très bien sur l'aluminium car elle ne raye pas et n'arrache pas la surface. A utiliser avec un lubrifiant.

TH



Plus rapide et plus résistante.

La pierre TH est faite d'oxyde d'aluminium de première qualité puis elle est spécialement traitée pour résister aux contraintes et procurer une coupe douce. La formulation spéciale de la pierre TH lui permet de conserver sa forme, c'est un excellent choix de pierre pour les surfaces électroérodée. Elle est très performante sur tout type d'acier à outil. A utiliser manuellement ou sur appareil alternatif avec du lubrifiant.

EDM SERVICE

PP010

PIERRES A POLIR

PP010

(Conditionnées par boîtes de 12 pièces)

Longueur : 150 mm

Dimensions	Grain	AM-2		AM-8		Orange EDM		T4		TH	
		Ref.		Ref.		Ref.		Ref.		Ref.	
3 x 6 mm ■	# 150	OPPA030615		OPPB030615				OPPD030615		OPPE030615	
	# 180	OPPA030618		OPPB030618		OPPC030618					
	# 220	OPPA030622		OPPB030622		OPPC030622		OPPD030622		OPPE030622	
	# 320	OPPA030632		OPPB030632		OPPC030632		OPPD030632		OPPE030632	
	# 400	OPPA030640		OPPB030640		OPPC030640		OPPD030640		OPPE030640	
	# 600	OPPA030660		OPPB030660		OPPC030660		OPPD030660		OPPE030660	
3 x 13 mm ■	# 150	OPPA031315		OPPB031315				OPPD031315		OPPE031315	
	# 180	OPPA031318		OPPB031318		OPPC031318					
	# 220	OPPA031322		OPPB031322		OPPC031322		OPPD031322		OPPE031322	
	# 320	OPPA031332		OPPB031332		OPPC031332		OPPD031332		OPPE031332	
	# 400	OPPA031340		OPPB031340		OPPC031340		OPPD031340		OPPE031340	
	# 600	OPPA031360		OPPB031360		OPPC031360		OPPD031360		OPPE031360	
6 x 6 mm ■	# 150	OPPA060615		OPPB060615				OPPD060615		OPPE060615	
	# 180	OPPA060618		OPPB060618		OPPC060618					
	# 220	OPPA060622		OPPB060622		OPPC060622		OPPD060622		OPPE060622	
	# 320	OPPA060632		OPPB060632		OPPC060632		OPPD060632		OPPE060632	
	# 400	OPPA060640		OPPB060640		OPPC060640		OPPD060640		OPPE060640	
	# 600	OPPA060660		OPPB060660		OPPC060660		OPPD060660		OPPE060660	
6 x 13 mm ■	# 150	OPPA061315		OPPB061315				OPPD061315		OPPE061315	
	# 180	OPPA061318		OPPB061318		OPPC061318					
	# 220	OPPA061322		OPPB061322		OPPC061322		OPPD061322		OPPE061322	
	# 320	OPPA061332		OPPB061332		OPPC061332		OPPD061332		OPPE061332	
	# 400	OPPA061340		OPPB061340		OPPC061340		OPPD061340		OPPE061340	
	# 600	OPPA061360		OPPB061360		OPPC061360		OPPD061360		OPPE061360	
13 x 13 mm ■	# 150	OPPA131315									
	# 180	OPPA131318									
	# 220	OPPA131322									
	# 320	OPPA131332									
	# 400	OPPA131340									
	# 600	OPPA131360									
6 x 25 mm ■	# 150	OPPA062515		OPPB062515				OPPD062515		OPPE062515	
	# 180	OPPA062518		OPPB062518		OPPC062518					
	# 220	OPPA062522		OPPB062522		OPPC062522		OPPD062522		OPPE062522	
	# 320	OPPA062532		OPPB062532		OPPC062532		OPPD062532		OPPE062532	
	# 400	OPPA062540		OPPB062540		OPPC062540		OPPD062540		OPPE062540	
	# 600	OPPA062560		OPPB062560		OPPC062560		OPPA062560		OPPE062560	
13 x 25 mm ■	# 150	OPPA132515									
	# 180	OPPA132518									
	# 220	OPPA132522									
	# 320	OPPA132532									
	# 400	OPPA132540									
	# 600	OPPA132560									

Autres formes et dimensions sur demande

FT010**FEUTRES SUR TIGE CYLINDRIQUES****FT010****A utiliser avec notre pâte diamant****CYLINDRIQUES SUR QUEUE Ø 3 mm**

(unité de conditionnement : 10 pcs)

Référence	Diamètre x longueur	
OFT300CYL0612	6 x 12 mm	
OFT300CYL0625	6 x 25 mm	
OFT300CYL0812	8 x 12 mm	
OFT300CYL1012	10 x 12 mm	
OFT300CYL1025	10 x 25 mm	
OFT300CYL1212	12 x 12 mm	
OFT300CYL1225	12 x 25 mm	
OFT300CYL1616	16 x 16 mm	
OFT300CYL1625	16 x 25 mm	
OFT300CYL1919	19 x 19 mm	
OFT300CYL1932	19 x 32 mm	

**CYLINDRIQUES SUR QUEUE Ø 6 mm**

(unité de conditionnement : 10 pcs)

Référence	Diamètre x longueur	
OFT600CYL1219	12 x 19 mm	
OFT600CYL1238	12 x 38 mm	
OFT600CYL1619	16 x 19 mm	
OFT600CYL1632	16 x 32 mm	
OFT600CYL1919	19 x 19 mm	
OFT600CYL1938	19 x 38 mm	
OFT600CYL2525	25 x 25 mm	
OFT600CYL2538	25 x 38 mm	
OFT600CYL3238	32 x 38 mm	
OFT600CYL3838	38 x 38 mm	

**Feutre qualité dure : sur demande**

Vitesse de rotation entre 5 et 10 m/s

EDM SERVICE

FT010

FEUTRES SUR TIGE CONIQUES

FT010

Vitesse de rotation entre 5 et 10 m/s

CONIQUES SUR QUEUE Ø 3 mm

(unité de conditionnement : 10 pcs)

Référence	Diamètre x longueur	
OFT300CON0612	6 x 12 mm	
OFT300CON1012	10 x 12 mm	
OFT300CON1212	12 x 12 mm	

**CONIQUES SUR QUEUE Ø 6 mm**

(unité de conditionnement : 10 pcs)

Référence	Diamètre x longueur	
OFT600CON1219	12 x 19 mm	
OFT600CON1625	16 x 25 mm	
OFT600CON1925	19 x 25 mm	
OFT600CON2525	25 x 25 mm	
OFT600CON2556	25 x 56 mm	

FT010

FEUTRES SUR TIGE SPHERIQUES

FT010

Vitesse de rotation entre 5 et 10 m/s

SPHERIQUES SUR QUEUE Ø 3 mm

(unité de conditionnement : 10 pcs)

Référence	Diamètre x longueur	
OFT300SPH0612	6 x 12 mm	
OFT300SPH1012	10 x 12 mm	
OFT300SPH1212	12 x 12 mm	

**SPHERIQUES SUR QUEUE Ø 6 mm**

(unité de conditionnement : 10 pcs)

Référence	Diamètre x longueur	
OFT600SPH1219	12 x 19 mm	
OFT600SPH1625	16 x 25 mm	
OFT600SPH1925	19 x 25 mm	
OFT600SPH2525	25 x 25 mm	
OFT600SPH2556	25 x 56 mm	

Feutre qualité dure : sur demande

EDM SERVICE

FT010

FEUTRES SUR TIGE RECTANGULAIRES

FT010

Pour mouvements alternatifs

CARRES SUR QUEUE Ø 3 mm

(unité de conditionnement : 10 pcs)

Référence	Dimensions
OFT300CAR0640	6 x 6 x 40 mm
OFT300CAR0840	8 x 8 x 40 mm
OFT300CAR1040	10 x 10 x 40 mm
OFT300CAR1240	12 x 12 x 40 mm



Feutre qualité dure : sur demande

FT010

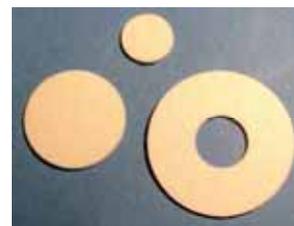
FEUTRES AUTOCOLLANTS

FT010

FEUTRES RONDS AUTOCOLLANTS

(unité de conditionnement : 20 pcs)

Référence	Dimensions
NS054001	Ø 11 mm
NS054003	Ø 21 mm
NS054004	Ø 31 mm
NS054005	Ø 31 mm (sans trou central)

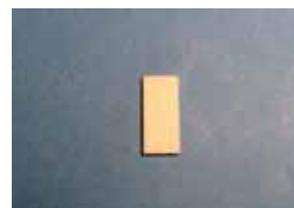


Supports caoutchouc pour feutres ronds autocollants : voir section DA020

FEUTRES RECTANGULAIRES AUTOCOLLANTS

(unité de conditionnement : 20 pcs)

Référence	Dimensions
NS054002	8 x 18 mm



Patin pour feutres rectangulaires autocollants : voir section DA020

EDM SERVICE

PB010

POLISSOIRS BOIS

PB010

Vitesse de rotation entre 5 et 10 m/s

CYLINDRIQUES		(unité de conditionnement : 10 pcs)	
Référence	Diamètre x longueur	Dur = D	Tendre = T
OPB300CYL0612	6 x 12 mm		
OPB300CYL0816	8 x 16 mm		
OPB300CYL1220	12 x 20 mm		
OPB300CYL1628	16 x 28 mm		



CONIQUES		(unité de conditionnement : 10 pcs)	
Référence	Diamètre x longueur	Dur = D	Tendre = T
OPB300CON0616	6 x 16 mm		
OPB300CON0816	8 x 16 mm		
OPB300CON1230	12 x 30 mm		
OPB300CON1630	16 x 30 mm		



POUR MOUVEMENTS ALTERNATIFS		(unité de conditionnement : 10 pcs)	
Référence	Dimensions	Dur = D	Tendre = T
OPB300RON06	Ø 6 x 40 mm		
OPB300RON08	Ø 8 x 40 mm		
OPB300CAR06	6 x 6 x 40 mm		
OPB300CAR08	8 x 8 x 40 mm		



BB010
BATONS EN BOIS
BB010

A utiliser avec notre pâte diamant

Bois tendre - Bois dur
carrés - rectangles - ronds
Boûts en pointe

Longueur : 150 mm



RECTANGLES				(unité de conditionnement : 10 pcs)
Référence	Dimensions	Dur = D	Tendre = T	
OBBREC0403	4.5 x 3 mm			
OBBREC0603	6 x 3 mm			
OBBREC0604	6 x 4.5 mm			
OBBREC0806	8 x 6 mm			
OBBREC0903	9 x 3 mm			
OBBREC1206	12 x 6 mm			
OBBREC1208	12 x 8 mm			
OBBREC1906	19 x 6 mm			
OBBREC1908	19 x 8 mm			
OBBREC2506	25 x 6 mm			

CARRÉS				(unité de conditionnement : 10 pcs)
Référence	Dimensions	Dur = D	Tendre = T	
OBBCAR3	3 x 3 mm			
OBBCAR4	4.5 x 4.5 mm			
OBBCAR6	6 x 6 mm			
OBBCAR8	8 x 8 mm			

RONDS				(unité de conditionnement : 10 pcs)
Référence	Dimensions	Dur = D	Tendre = T	
OBBRON03	Ø 3 mm			
OBBRON04	Ø 4.5 mm			
OBBRON06	Ø 6 mm			
OBBRON08	Ø 8 mm			
OBBRON10	Ø 10 mm			
OBBRON12	Ø 12.70 mm			

Pour le polissage

Concentration standard et supérieure

Grain μ	EDIAM STANDARD			
	5 gr.		10 gr.	
	Ref.		Ref.	
1/4	OPADSTA0501/4		OPADSTA1001/4	
1	OPADSTA0501		OPADSTA1001	
3	OPADSTA0503		OPADSTA1003	
6	OPADSTA0506		OPADSTA1006	
9	OPADSTA0509		OPADSTA1009	
15	OPADSTA0515		OPADSTA1015	



Grain μ	EDIAM SUPERIEURE			
	5 gr.		10 gr.	
	Ref.		Ref.	
1/4	OPADSUP0501/4		OPADSUP1001/4	
1	OPADSUP0501		OPADSUP1001	
3	OPADSUP0503		OPADSUP1003	
6	OPADSUP0506		OPADSUP1006	
9	OPADSUP0509		OPADSUP1009	
15	OPADSUP0515		OPADSUP1015	



Soluble à l'eau et à l'huile
Diamant synthétique polycristallin

Livrée en coffret
Indication du grain
sur la seringue et le coffret



Concentration moyenne (Seulement 5 gr.)

Grain μ	EDIAM ECO	
	5 gr.	
	Ref.	
1	OPADECO0501	
3	OPADECO0503	
6	OPADECO0506	
9	OPADECO0509	
15	OPADECO0515	



Soluble à l'eau

Lubrifiant pour le polissage

Ref.	Désignation	
OPADLUB01	Bidon de 1 litre	
OPADLUB02	Bidon de 10 litres	

EDM SERVICE

AI010

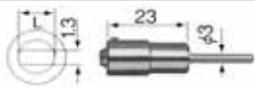
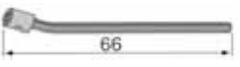
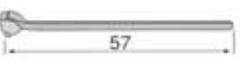
ACCESSOIRES POUR IMPULSE

AI010

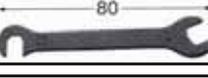
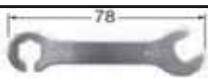
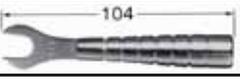
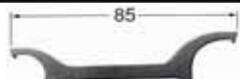
	Référence	Description	
	NS058002	Meules boisseau A80P (Ø 30) # 80 (12 pcs)	
	NS058001	Meules boisseau A80R (Ø 30) # 80 (12 pcs)	
	NS058004	Meules boisseau A80P (Ø 20) # 80 (12 pcs)	
	NS058003	Meules boisseau 86A46S (Ø 30) # 46 (12 pcs)	
	NS053004	Embout caoutchouc Ø 30 (5 pcs) pour Impulse	
	NS053005	Embout caoutchouc Ø 20 (5 pcs) pour Impulse	
	NS058102	Patin abrasif # 80 (5 pcs)	
	NS058104	Patin abrasif # 120 (5 pcs)	
	NS058106	Patin abrasif # 180 (5 pcs)	
	NS058107	Patin abrasif # 240 (5 pcs)	
	NS058109	Patin abrasif # 400 (5 pcs)	
	NS028040	Axe fileté NCH-01 pour NA45 et 90	
	NS028050	Couvercle CNA pour NA45 et 90	
	NS027005	Huile spéciale K-211 (70 cl)	
	NS027007	Grande bouteille d'huile K-202 (1 L)	
	NS027009	Huile spéciale (1 L)	

EDM SERVICE

AA010
**ACCESSOIRES POUR ATTACHEMENTS ALTERNATIFS
(LUSTER, PEN LUSTER ET MINI LUSTER)**
AA010

	Référence	Description	
	NS017050	Support de pierre VEA (lg.13.5 x ep.11mm)	
	NS017061	Support de pierre (lg.13 x ep.2mm)	
	NS017072	Support renforcé de pierre (lg.13 x ep. Max 8mm)	
	NS017057	Support de pierre VES (lg.11 x 4.5mm)	
	NS017068	Support de pierre céramique SH-10 (L= 10mm)	
	NS017067	Support de pierre céramique SH-6 (L= 6mm)	
	NS017066	Support de pierre céramique SH-4 (L= 4mm)	
	NS017070	Support de pierre (lg.6 x 3mm)	
	NS017051	Support élastique FVA	
	NS017052	Tige coudée VGA	
	NS017053	Tige pour patins FBA-2	
	NS017054	Tige pour patins SEV	
	NS017056	Patin LKE-2A utilisé avec FBA-2	
	NS017055	Patin sur rotule LAA-3A utilisé avec SEV	
	NS052034	Patin diamant sur rotule DLD-10/0.75-100utilisé avec SEV	

EDM SERVICE

CL010	CLEFS		CL010
	Réf.	Description	Appareil
	NS018001	Clef 6 x 4.5	BMH-300, MH-300, NR-600, NR-601, AMH-300, AMH-301
	NS018005	Clef 7 x 5.1	IH-300, IR-310, BMH-300, MH-300, EHR-401, EHR-500, EHL-401, ERA-270, NR-600, NR-600, AMH-300, AMH-301, RA-200, RA-270E, RA-2520, RA-H2520, AMS-1600
	NS038002	Clef 7 x 5.5	PLANET 800, RA-100, RA-150E, RA-2510, RA-H2510
	NS017059	Clef 8 x 5	ERA-270, PEN-LUSTER, IMPULSE, PLANET 850, PLANET 1500, BANTAM 250, RA-100, RA-200, RA-150E, RA-270E, AMS-250, AMS-1200, AMS-1500, RA-2510, RA-2520, MS-19,20,22, RAW70E, AMS-1600, HES-50/40 RA
	-	Clef 9 x 9	IG-400
	NS018004	Clef 10 x 10	EHG-400, HG-200, PLANET 550, PLANET 850, PLANET 1500, BANTAM 150, BANTAM 250, NR301, AMS-150, 250, 600, 800, 1200, 1500, MS-19, 20, 22, RAW-70E, HES-50/40 RA, NR-320
	NS088002	Clef 9 x 11 (90mm)	EM25-S6000, EM20-S6000, MSS-19, 20, 22, HES-810, HTS & SMS
	NS018006	Clef 12 x 14 (100mm)	EM30-S6000, NR-3060S, NR-401E, NR-310, NR302, NR-302P, ENR-302, RAS-100, RAS-150E, RAS-2510, RAS-H2510, RA-H2530, AMS-20, AMS-50, AMS-400, AMS-800, NR-2530, NR-402E, NR-452E, MS-23, MSTN-23, MS-25, MSH-25, EMS-3040A, EMS-3041, EMS-3050A, EMS-3051, FALCON G-3, TU-01, PLANET 400, HES-50/40
	NS088003	Clef 15 x 17 (115mm)	IG-400, PSA-35
	-	Clef 16 x 18 (125mm)	SLS-16, PSA-40
	NS048002	Clef 20 x 24 (150mm)	SLS-16, EIC-300, EKC-300, ERA-270, ECN-011, AM-300, AM-310, AM-600, NR-301, NR-302, NR-303, NR-600, NR-601, RAS-100, RA-100, RA-200, NR-310, AMH-300, AMH-301, MSTN, FALCON G-3
	NS048001	Clef 22 x 27 (170mm)	AIR SPEED Ø 25mm, Ø 25.4mm, E3000 Series
	NS068010	Clef avec manche (8mm) K-248	PNEU-SONIC
	NS068011	Clef avec manche (10mm) K-249	PNEU-SONIC
	N0220046	Clef droite K-212 (72 mm)	IMPULSE, EHG-400, HG-200, HA-500
	NS088001	Clef droite K-236 (100 mm)	NR-410E ATC, NR-260E ATC
	-	Clef droite PCR-30	IG-400
	NS038004	Clef à ergot K-222	PLANET 550, BANTAM 150, AMS-150, AMS-600
	NS028022	Clef à ergot T-751	HI-RITE, PRESTO
	NS028010	Clef à ergot K-233	ROTUS & Emax EVO
	-	Clef L de 9	EHR-500, IR-310
	NS018002	Clef pour broche K-232	MFC-300M, MFC-300S
	NS018003	Clef pour broche K-231	IC-300, KC-300, EIC-300, EKC-300
	-	Clefs Allen (1.5 mm)	ML-8, EML-8, SLS-16, SONIC CUTTER, IMPULSE
	-	Clefs Allen (2.0 mm)	NLS-110, LS-100, NLS-100, ELS-100
	-	Clefs Allen (2.5 mm)	SHEENUS NEO
	-	Clefs Allen (3.0 mm)	KBS-101, NLS-110, NLS-100, EBS-101, ELS-100
	-	Clefs Allen (4.0 mm)	HES-50/40, HES-50/40 RA

NOUVEAU *Emax*
EVOlution



Performances Optimales

Les 6 nouvelles fonctions de l'Emax EVOlution

- "Moteur brushless couple élevé"*
 - "Plus besoin de changer les charbons"*
 - "Affichage de la vitesse réelle"*
 - "Fonction régulateur de vitesse"*
 - "Fonction de mémorisation d'une vitesse fixe"*
- et
- "Vitesse de 1000 à 40000 tr/mn"*



EDM SERVICE

ATTACHEMENTS



■ IR-310 Attachement Standard



■ IH-300 Attachement à levier de serrage



■ IG-400 Attachement droit



■ HG-200 Attachement Renforcé (Pince ϕ 6,0mm)



■ BMH-300 Attachement Long Pour Usinage Profond



■ IC-300 Renvoi D'angle à 90°



■ KC-300 Renvoi D'angle à 45°



■ MFC-300S Renvoi D'angle Pour Chanfreiner dans des alésages

ATTACHEMENTS



■ LS-100 Poignée à Mouvement Alternatif



■ SWING LUSTER SLS-16 Crayon Alternatif



■ MINI LUSTER ML-8 Crayon Alternatif



■ KBS-101 Ponceuse à Mini Bande



■ HA-500 Attachement marteau



Micro meuleuse électrique à moteur "brushless"
pour le polissage et l'ébavurage

EsPERT 500



EHR-500



EHL-401



EIC-300



EKC-300



EHG-400



ERA-270



ELS-100



EML-8



EBS-101

Meuleuse ultra rapide à turbine pneumatique

PRESTO II



320 000 tr/min

- Cartouche de turbine étanche.
- Aucune lubrification n'est nécessaire.
- Parfaitement adaptée aux travaux délicats.
- Elimination des copeaux et refroidissement de l'outil par jet d'air.
- Mécanisme anti-poussière développé par Nakanishi garantissant une longue durée de vie.



- LE MECANISME DE ROTATION LIBRE EVITE LA TORSION DU TUYAU
- TETE A ANGLE VARIABLE POUR DE MULTIPLES APPLICATIONS
- LONGEVITE EXCEPTIONNELLE
- FAIBLE NIVEAU SONORE DU A UN SILENCIEUX



TRANQUILITE ET TOUJOURS PLUS FONCTIONNEL

■ IMPULSE NSP-601 60,000 Tr/mn

- Spécialement conçu pour permettre le transfert de la sensibilité du toucher à la tête de l'outil. La tête en acier inoxydable et le corps du moteur en alliage d'aluminium améliore le poids et l'équilibre pour un meilleur maintien.



Conçu pour la sécurité avec des pinces de 29mm qui assure une rotation stable de l'outil.

- Pince interchangeable Standard: $\phi 3,0$ mm Option: $\phi 2,35$, $\phi 3,17$ (1/8in) & $\phi 1,6$ mm

Vitesse	poids	consommation d'air	pression d'air	longueur flexible
60,000rpm	165g	160NL/min.	4~6kg/cm ²	1,5m
accessoires	1 pince $\phi 3,0$, 0, 1 meule sur tige et 1 jeu de clef			

■ IMPULSE NA45-400 40,000 Tr/mn



- Pince interchangeable Standard: $\phi 3,0$ mm Option: $\phi 3,17$, $\phi 2,35$, $\phi 1,6$ mm

vitesse	poids	consommation d'air	pression d'air	longueur flexible
40,000rpm	210g	160NL/min.	4~6kg/cm ²	1,5m
accessoires	1 pince $\phi 3,0$, 0, 1 meule sur tige et 1 jeu de clef			

■ IMPULSE NA45-230 23,000 Tr/mn

(les meules avec un axe de $\phi 3$ mm peuvent être utilisées)
le cache meule est amovible.



- Des meules sur tiges avec axe de $\phi 3$ mm peuvent être utilisées, en remplaçant l'axe pour meule boisseau standard par une pince de $\phi 3$ mm.
- Pince interchangeable: standard $\phi 3,0$, Option $\phi 3,17$ $\phi 2,35$ $\phi 1,6$ mm
- Efficace pour le polissage des surfaces avec une meule en cuvette

vitesse	poids	consommation d'air	pression d'air	longueur flexible
23,000rpm	190g	160NL/min	4~6kg/cm ²	1,5m
accessoires	1 pince $\phi 3,0$, 1 axe special de meule, 1 meule boisseau 1 patin caoutchouc, 8 disques en papier abrasif, 1 jeu de clef			

■ IMPULSE NA90-230 23,000 Tr/mn

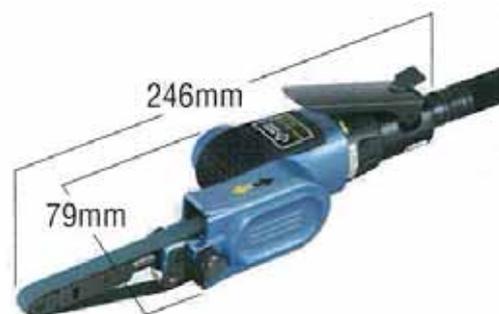
(les meules avec un axe de $\phi 3$ mm peuvent être utilisées)
le cache meule est amovible.



- Des meules sur tiges avec axe de $\phi 3$ mm peuvent être utilisées, en remplaçant l'axe pour meule boisseau standard par une pince de $\phi 3$ mm
- Pince interchangeable: Standard $\phi 3,0$, Option $\phi 3,17$ $\phi 2,35$ $\phi 1,6$ mm
- Efficace pour le polissage des surfaces avec une meule en cuvette

vitesse	poids	consommation d'air	pression d'air	longueur flexible
23,000rpm	190g	160NL/min	4~6kg/cm ²	1,5m
accessoires	1 pince $\phi 3,0$, 1 axe special de meule, 1 meule boisseau 1 patin caoutchouc, 8 disques en papier abrasif, 1 jeu de clef			

Meuleuse à bande pneumatique **BB-10A**



Dimensions bande : 10 x 330 mm

Référence	Modèle	Vitesse		Composition de l'équipement standard
		Moteur (tr/min)	Bande (m/min)	
M0023001	BB-10A	16 000	1 000	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Poignée réversible (600 g) • 2 bandes abrasives lg. 10mm # 100 • 1 bande abrasive lg. 10mm # 120 • 1 bande abrasive lg. 10mm # 180 • 1 bande abrasive lg. 10mm # 240 • 1 Clef hexagonale 1.5 mm • 1 Raccord rapide

Pression de l'air nécessaire : 0.63 MPa (kgf/cm²) – Consommation d'air (sans charge) : 0.25 m³/min

EDM SERVICE

Mouvement alternatif pneumatique MAH-05/MAH-16



Diamètre maxi d'outil Ø 3.2 mm

Référence	Modèle	Course mm	Nombre coups/min	Composition de l'équipement standard	
M0021001	MAH-05	0.5	22 000	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Poignée Ø 21 x 176 mm (370 g) • 1 Lime diamant plate • 1 Lime diamant ronde • 1 Clef hexagonale 2 mm • 1 Raccord rapide 	
M0021002	MAH-16	1.6	13 000		

Pression de l'air nécessaire : 0.59 MPa (kgf/cm²) – Consommation d'air (sans charge) : 0.07 m³/min

ASH-900



Diamètre maxi d'outil Ø 5.5 mm

Référence	Modèle	Course mm	Nombre coups/min	Composition de l'équipement standard	
M0022001	ASH-900	8	6 500	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Poignée longueur 187 mm (520 g) • 1 Lime plate • 1 Lime ronde • 1 Lime triangulaire • 1 Lime demi-ronde • 1 Clef hexagonale 2.5 mm • 1 Raccord rapide 	

Pression de l'air nécessaire : 0.59 MPa (kgf/cm²) – Consommation d'air (sans charge) : 0.23 m³/min

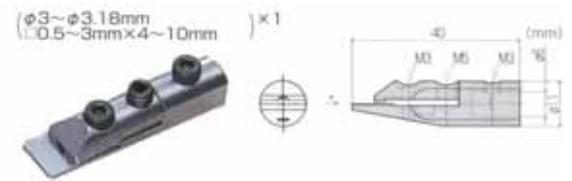
EDM SERVICE



TURBOLAP

APPAREIL DE POLISSAGE PNEUMATIQUE ALTERNATIF

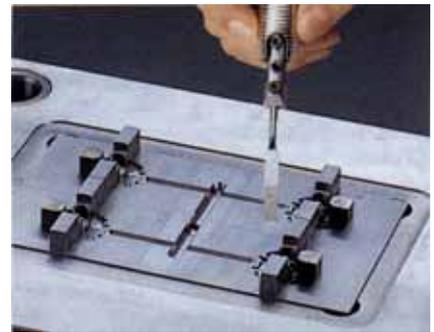
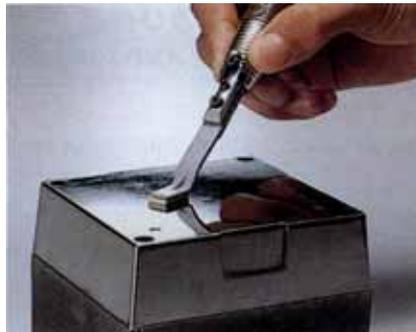
TLL : Course longitudinale
TLS : Course latérale
03 : Course de 0,3mm
07 : Course de 0,7mm
12 : Course de 1,2 mm



Détail du kit standard

- 1- Turbolap
- 2- Support d'outil universel
- 3- Clef
- 4- Lime diamant
- 5- Tuyau pneumatique
- 6- Gaine
- 7- Collier (x2)
- 8- Raccord rapide avec filtre

Pour le polissage de détails, de surfaces, de nervures



Peut-être utilisé avec le support de pierre renforcé référence NS017072



- Queue Ø 3.1 ou 6 mm x 23 mm
- Longueur totale = 59 mm
- Hauteur maxi = 21 mm (avec pierre de 6 x 13 mm montée)
- Base du corps plus résistante
- Dimensions maxi de serrage 8 x 13 mm avec guidage
- Patin pivotant large augmentant la surface de serrage et réduisant le risque de casser la pierre.
- Vis spéciale de serrage M4 plus résistante avec tête plus profonde.

EDM SERVICE

WS MICROSOUDELURE SANS CHAUFFE

- HIGH SPEED SPOT WELDING -

PUISSANCE - PRÉCISION - RAPIDITÉ - SÉCURITÉ

Les postes de soudage WS révolutionnent la soudure sans chauffe appliquée à la réparation des outillages par rechargement. Grâce à leur technologie moyenne fréquence unique, ils allient une facilité d'utilisation déconcertante, avec une qualité de résultat et un rendement excellents.

Avec une vitesse de 50 impulsions par seconde, une puissance maximale très élevée, des temps de soudage de quelques millisecondes et une gestion du courant extrêmement précise, ils vous permettent d'obtenir une qualité de soudage optimale, très proche de la qualité « », tant pour l'aspect que pour la tenue, même aux sollicitations extrêmes (chocs, glissement, pression, choc thermique, érosion, etc...).

La solution idéale pour le rechargement des outillages de :

- Injection caoutchouc
- Injection plastique
- Compression
- Fonderie aluminium
- Fonderie zamak
- Extrusion
- Découpe
- Emboutissage
- Soufflage



WS MODÈLES

5100S

7000S

10000

10000S

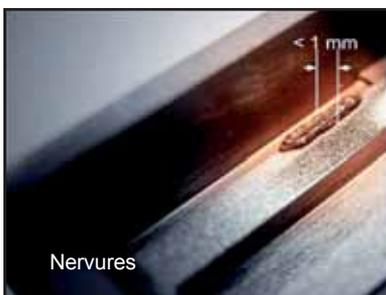
Compact

Paramétrable

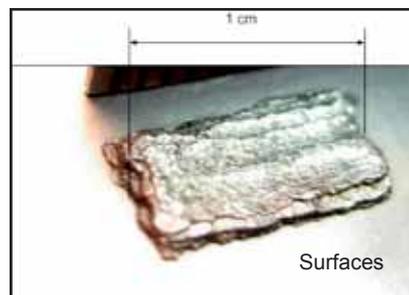
Simple d'utilisation

Refroidissement intégral

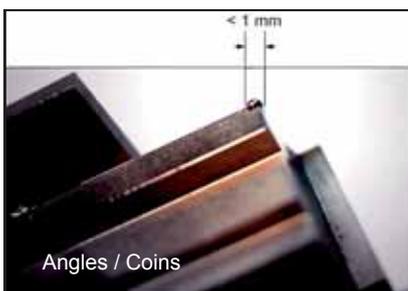
APPLICATIONS TYPIQUES



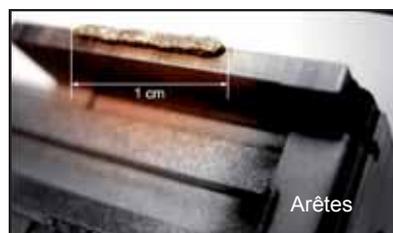
Nervures



Surfaces



Angles / Coins



Arêtes

EXAMEN MACROGRAPHIQUE D'UNE SOUDURE

Identification : Matériau 3144

- Pièce en 3144
- Rechargement par soudure d'un feuilard en 3144
- Attaque macrographique : Nital
- Grossissement : x 18

Réalisé par le laboratoire ECCI - Essai repère 99.0117/2

RESULTATS

- Détail de la structure dans la zone de liaison :
- Pénétration satisfaisante du métal fondu
- Vue de l'assemblage sur métal poli :
- Quelques replis de métal sont décelables en surface

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	WS 5100S	WS 7000S	WS 10000	WS 10000S
Alimentation	1~220V/50Hz/60Hz			
Type de convertisseur	Moyenne fréquence 5kHz			
Puissance de soudage maximum (1)	7.3 kW	10 kW	14.4 kW	
Courant de soudage maximum (2)	5100 A	7000 A	10000 A	
Tension à vide U20	3.6 V			
Type de contrôle	Régulation de courant			
Temps de soudage maximum	250 ms			
Temps de soudage minimum	1 ms			
Précision courant	8 A			
Refroidissement générateur	Air forcé			
Refroidissement câbles	Air forcé à travers la connexion électrique cônica			
Dimensions	L 420 mm x l 240 mm / h 280 mm			
Poids	18 Kg		19 Kg	
Programmation	9 programmes paramétrables			
Paramètres réglables	<ul style="list-style-type: none"> • Courant de soudage en % • Temps de soudage en millisecondes • Cycle de soudage Impulsion unique / multi impulsions • Forme d'impulsion (Poudre / Fil - Feuillard) 			
Vitesse d'impulsion maximum	16		25	50
Capacité de soudage maximum (3)	0.8 / 0.2	1 / 0.3	1.2 / 0.4	
Accessoires et options	<ul style="list-style-type: none"> • Torche de soudage rotative / refroidie Ø 70 mm² • Torche de soudage rotative / refroidie Ø 35 mm² • Masse de soudage refroidie Ø 70 mm² • Mini torche de soudage Ø 16 mm² / Porte électrode Ø 2 et 5 mm • Stéréo microscope binoculaire x4 à x20 sur bras articulé (shutter / anneau lumineux 64 LED à intensité réglable) 			

AVANTAGES

- Mise en oeuvre très simple
- Absence de chauffe
- Absence de déformation, auréoles, retraits, etc.
- Discrétion des soudures même en zones d'aspect
- Pour tous matériaux ferreux
- Recharge les zones difficiles d'accès
- Soudures parfaitement homogènes et résistantes

- Très grande précision
- Dureté des soudures : de 36 à 62 HRC
- Emploi facile et non risqué - Pas de projection
- Aucune protection nécessaire
- Aucune émission d'arc et de fumée
- Idéal pour intervention sur presse (pas d'émission de courant haute fréquence)...

ACCESSOIRES



Stéréo microscope binoculaire



Torche de soudage Ø70mm



Mini torche de soudage Ø35mm



Pédale de commande



Micro torche de soudage Ø16mm



Matériaux d'apport et électrodes

Document non contractuel



EDM SERVICE

SPOT TIG MICROSOUUDURE

- ACIER - ALUMINIUM - CUIVRE - BRONZE -

QUALITÉ ET PRÉCISION DU LASER

POLYVALENCE, SIMPLICITÉ ET ÉCONOMIE DU TIG

Les postes de micro soudure SPOT TIG combinent à merveille qualité et précision de la soudure laser impulsionnelle avec la technologie TIG (DC et AC/DC) la plus aboutie.

Spécialement développé pour la micro-soudure, le SPOT TIG SST permet une extraordinaire polyvalence :

- Utilisation en mode TIG traditionnel, avec une qualité et une finesse de soudage inégalées, tant pour les matériaux ferreux que non ferreux tels que les cuivreux et bronzes, mais aussi les aluminiums.

- Grâce à la fonction spécifique « SPOT MODE » vous transformez instantanément votre SPOT TIG en machine de soudage impulsionnelle ultra précise. Le « SPOT MODE » permet de réaliser des soudures par micro-impulsions de quelques millisecondes de durée, avec une qualité de fusion parfaite, sans chauffe, pour un résultat très comparable à celui d'un laser YAG impulsionnel.

Tous les matériaux soudables en mode « TIG » le sont également en « SPOT MODE » : matériaux ferreux, cuivre et alliages, bronzes et alliages, aluminium .



SPOT TIG

220 AC/DC

APPLICATIONS TYPIQUES



Acier



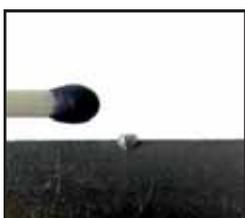
Acier



Acier



Acier



Aluminium



Aluminium



Aluminium



Cuivre - Bronzes

Modèle		SPOT TIG 220 AC/DC
Procédés		TIG- AC- AC/ DC Soudage manuel à l'électrode
Cos φ		0.99
Plage de courant de soudage	TIG	5—220 Amp
	SPOT MODE	5—220 Amp
Courant de soudage	10 min/ 40°C 35% d.c	220 Amp
	10 min/ 40°C 60% d.c	180 Amp
	10 min/ 40°C 100% d.c	160 Amp
Vitesses d'impulsions SPOT MODE (Imp. / sec.)		0.5 –1 –2/5
Tension à vide		72 v
Dimensions L x l x h (mm)		460x 230 x 325
Poids		19 Kg
Protection		IP 23S
Alimentation		1 ~230V / 50 Hz / 60 Hz

PANNEAU DE COMMANDE



AVANTAGES ET CARACTERISTIQUES DU SOUDAGE « SPOT MODE »

- **Durée d'impulsions courtes de quelques ms**, paramétrage usine (privilégiant les temps les plus courts et montées et descentes les plus rapides) **aisément modifiable par l'opérateur** (durée en ms et rampes de montée et de descente).
- Mise en oeuvre très simple et soudures délicates aisées et sécuritaires.
- Bain de fusion très localisé et **zone altérée thermiquement très petite**.
- Chauffe très faible appliquée à la pièce, **auréoles et retraits négligeables** permettent de souder de très petites pièces et des zones délicates **sans risque de déformation** (broches, arêtes, parois fines, proximité de zone d'aspect type poli ou grainages, etc...)
- **Discrétion des soudures même en zones d'aspect**.
- **Soudures parfaitement homogènes** (zones d'aspect grainées ou polies) et **résistantes** (zones sollicitées mécaniquement, arêtes, portées et glissement, outils de découpe, etc...).
- Soudures plus sécuritaires dans les zones difficiles d'accès.
- **Utilisation de fils de soudage de très petits diamètres type fil laser (Ø 0.2 à 0.6mm)** dans toutes les nuances : titane, acier, acier inoxydable, cuivre, bronze, aluminium, etc...

ACCESSOIRES & OPTIONS



Binoculaire sur bras articulé



Torche de soudage TIG 9



Cagoule à déclenchement rapide



Chariot



Pédale de commande



Lampe froide 2 branches à LED



Table 3 axes

Document non contractuel

EDM SERVICE

LASE ONE MICRO SOUDURE

- SPOT PLASMA -

L'ALTERNATIVE AU SOUDAGE LASER

- Spot Plasma par arc tiré d'une puissance de 0 à 300 joules
- Qualité et aspect des soudures très similaires au laser
- Absence de chauffe / déformation
- Assemblage et rechargement aisés de très petites à grosses pièces
- Temps de soudage réglable au dixième de milliseconde (temps de spot de 0,1 à 10 ms)
- Fiable et facile d'utilisation
- Programmable
- Soudage des matériaux ferreux / non ferreux / matériaux précieux (or, argent, etc...)
- Economique et sécurisé
- Réglages de la puissance et du temps de soudage indépendants



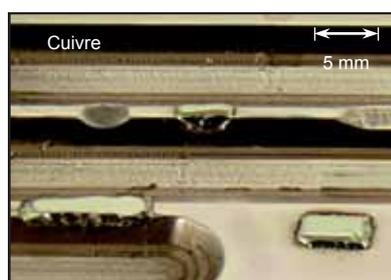
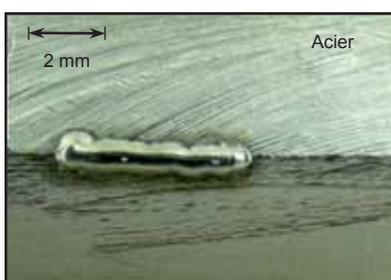
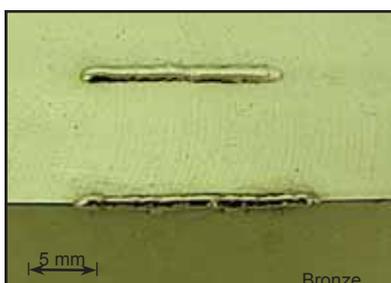
LASE ONE MODÈLES

200J

250J

300J

APPLICATIONS TYPIQUES



La technologie LASE ONE est la solution à vos problèmes de micro-soudure d'assemblage et de rechargement délicats.

Le LASE ONE délivre une énergie de soudage avec un contrôle et une précision totale, pour une plage d'applications très large, de matériaux et de configurations. Performant, d'utilisation aisée, compact et versatile, il possède les qualités du soudage laser YAG pulsé et les avantages d'une solution électrique : facilité et économie.

CARACTÉRISTIQUES

MODÈLE	LASE ONE 200j	LASE ONE 250j	LASE ONE 300j
Energie de soudage max en sortie (joules)	200 joules	250 joules	300 joules
Alimentation	1~220V/50Hz/60Hz		
Type de contrôle	Régulation de courant		
Réglages de l'énergie	Par palier de 1% de l'énergie totale		
Temps d'impulsion	Réglable de 0,1 ms à 10 ms		
Refroidissement générateur	Air forcé		
Dimensions	L 420 mm x l 240 mm x h 280 mm		
Poids	25 Kg		
Programmation	9 programmes paramétrables		
Paramètres externes réglables	<ul style="list-style-type: none"> • Puissance de soudage de 0 à 99 % • Durée de spot de 0,1 à 10 ms (par paliers de 0,1 ms) 		
Vitesse d'impulsion maximum	Réglage usine 4 spots / sec (300j)		
Protection de la soudure	Gaz inerte (type Argon 4.5—UN1006)		
Accessoires et options (*) selon modèle	<ul style="list-style-type: none"> • Pédale de commande • Torche de microsoudure • Electrodes Ø 1,0 mm ; 1,6 mm ; 2,4 mm • Pincettes porte-électrodes pour électrodes Ø 1,0 mm ; 1,6 mm ; 2,4 mm • Supports de pince pour électrodes Ø 1,0 mm ; 1,6 mm ; 2,4 mm • Busettes • Masque de soudage avec dioptrie x2,5 * • Stéréo microscope binoculaire x4 à x20 sur bras articulé (shutter / anneau lumineux 64 LED à intensité réglable)* 		

ACCESSOIRES



Support télescopique mobile « Cart »



Stéréo microscope binoculaire



Masque de soudage



Pédale de contrôle



Torche de microsoudure

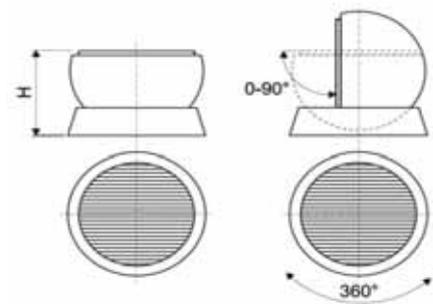
Document non contractuel



SPHERES MAGNETIQUES ET ERGONOMIQUES



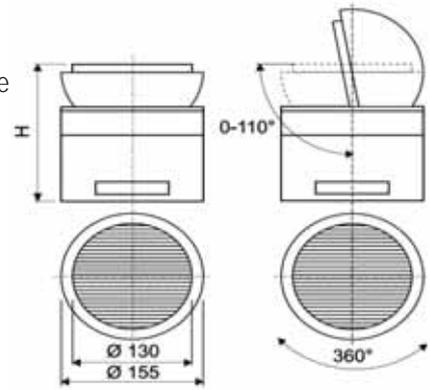
- Fixation des pièces dans une position optimale pendant l'usinage, le soudage, le polissage et le montage.
- Angle de basculement jusqu'à 90°.
- Mandrin de serrage magnétique RNF puissant à pole fin.
- Réglage du magnétisme par clef six pans (fournie)



Référence	Plateau Magnétique			Sphère Ø mm	Hauteur H à 0° mm	Poids total Kg
	Ø mm	Puissance magnétique N/mm²	Pas de Pôle			
6122080	80	80	1,5+0,5 mm	128	104	5
6122100	100	100	1,5+0,5 mm	158	129	9
6122130	130	100	1,5+0,5 mm	188	145	15
6122160	160	100	1,5+0,5 mm	218	164	22



- Aimant permanent commutable pour le bridage de pièces magnétiques à usiner ou d'accessoires de serrage.
- Utilisation sur fraiseuses, rectifieuses, érosion et machines de soudage.
- Angle de basculement jusqu'à 110°.
- Sphère posée sur aimant permanent.
- Livrée avec 2 brides de serrage et 1 clef six pans.



Référence	Plateau magnétique Ø mm	Logement Ø mm	Puissance Magnétique N/mm²	Hauteur H à 0° mm	Poids total Kg
6123130	130	155	80	175	12



- Etau de précision pour le serrage de pièces non-magnétiques ou la fixation de pièces hautes.
- Mors avec V de positionnement.

Référence	Dimensions (mm)			
	Largeur	Longueur	Hauteur	Ouverture
612430	30	100	40	45



Autres modèles sur demande

MICROSCOPES DIGITAUX

Modèle AM4013MZT :

Grossissement : 10x ~ 70x, 200x

L'effet de polarisation peut-être commuté "Marche/Arrêt" ou peut être ajusté en fonction de la pièce à visionner



Miroir renvoi d'angle
FC-L-MA1



Bras articulé
MS52B



Modèle AD4013MZTL

(avec fonction longue distance de travail) :

Grossissement : 10x ~ 90x

L'effet de polarisation peut être commuté ou peut être ajusté en fonction de la pièce à visionner.

Ce modèle possède également la fonction longue distance de travail.

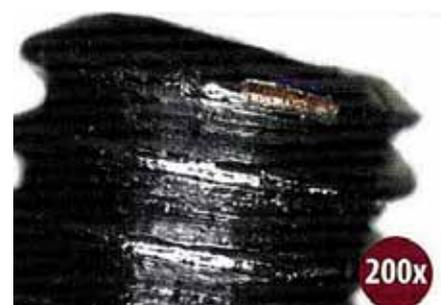


Support MS35B



Support MS36B

- **Résolution** : 1,3 Megapixels (1280x1024 pixels) (option 5 Megapixels)
- **Connexion** : USB 2.0
- **Nombre de LED** : 8
- **Option LED ON / OFF**
- **Matériaux** : corps aluminium anodisé
- **Sortie** : Images, video et séquences video
- **Fluidité vidéo** : > 30 images par secondes, 15img/s à 1.3M
- **Mesures possibles** : lignes, rayons, cercles, cercles 3-points, angles, surfaces, etc.
- **Compatibilité** : Windows 2000/XP, Vista et récent MAC OS
- **Logiciels inclus** : Windows : DinoCapture, Mac : DinoXscope



EDM SERVICE



GAMME ECOLINE (Dimensions cuves intérieures et paniers)



REF	POWER	DIMENSIONS
	W efficace	mm
ED07 (0,7)	50 W	152 X 87 X 65
ED320 (2,5 L)	100 W	238 X 138 X 100
ED420 (4L)	150 W	298 X 140 X 100
ED620 (6 L)	200 W	302 X 152 X 150
ED1320 (13 L)	400 W	302 X 240 X 200
ED1820 (18L)	600 W	498 X 296 X 150
ED2720 (27)	600 W	490 X 290 X 200

Référence	Dimension en mm
SSPB07	125 X 055 X 060
SSPB0220	220 X 120 X 080
SSPB0420	185 X 120 X 085
SSPB0620	280 X 130 X 120
SSPB1320	220 X 180 X 115
SSPB1820	420 X 230 X 120
SSPB01820	440 X 240 X 160

CONSTRUCTION ROBUSTE

Acier Inox avec une étanchéité parfaite

REPARTITION ULTRASONORE OPTIMISEE

Par la Disposition des transducteurs piézo.

NOUVELLE LIGNE DE FABRICATION

Nouvelle interface de commande.

NOUVELLE TEMPORISATION INTELLIGENTE

Mémorisation de la minuterie après arrêt

MONOFREQUENCE STANDARD

28 ou 40 Khz - Autres fréquences sur demande

APPLICATIONS

La gamme DELTASONIC ECO-LINE a été spécialement conçue pour tous les domaines d'application nécessitant un nettoyage minutieux, efficace et rapide.

L'interface ergonomique avec affichage digital favorise son utilisation.

La gamme DELTASONIC ECOLINE permet aussi bien de traiter des pièces fragiles dans l'horlogerie ou la bijouterie, en milieu laboratoire et médical, que des pièces mécaniques industrielles et autres.

GAMME DELTACOMPACT- Cuves Ultrasons



Référence	Puissance	Dimensions
	W. Efficace	mm
P011CHT (2L)	120 W	290 X 130 X 65
P220HT (2.6L)	150 W	220 X 130 X 100
P420HT (4L)	150 W	220 X 130 X 150
P011B2HT (5L)	225 W	290 X 130 X 150
P920HT (9L)	300 W	290 X 220 X 150
P1320HT (13L)	300 W	290 X 220 X 200
P1820HT (18)	600 W	490 X 290 X 150
P2720HT (27L)	600 W	490 X 290 X 200
P4520HT (45L)	900 W	600 X 300 X 250
P4520HT (45L)	900 W	400 X 300 X 300
P9020HT (90L)	1500 W	600 X 450 X 350

Option Générateur Déporté:



CONSTRUCTION ROBUSTE

Acier Inox avec une étanchéité parfaite offrant une excellente résistance à la plupart des agents chimiques

REPARTITION ULTRASONORE OPTIMISEE

Par la Disposition des transducteurs piézo.

TABLEAU DE COMMANDE SITUE EN RETRAIT

Commande mécanique de la minuterie et du chauffage.

OPTION POSSIBLE GENERATEUR DEPORTE

Permet de protéger les organes sensibles

MONOFREQUENCE STANDARD

28 ou 40 Khz - Autres fréquences sur demande.

EXISTE EN VERSION INSONORISEE

APPLICATIONS

Afin de répondre à tous vos besoins nous vous proposons 10 cuves ultrasons de dimensions diverses, toute en inox d'une capacité de 2 à 90 Litres. Avec ou sans chauffage .
Nettoyage des pièces moteurs en maintenance, des bijoux et pièces d'horlogerie. Nettoyage et décontamination des masques ARI. Nettoyage des pièces diverses en mécanique industrielle . Nettoyage avant stérilisations des instruments

GAMME DELTA XT



- CONSTRUCTION ROBUSTE**
Acier Inox avec une étanchéité parfaite
- REPARTITION OPTIMISEE DES ULTRASONS**
Par la répartition des transducteurs piézo.
- ERGONOMIE DE TRAVAIL**
Manutention des pièces facilitée.
- QUALITE DE NETTOYAGE OPTIMUM**
- NETTOYAGE AUTOMATISE**
- ENCOMBREMENT REDUIT**
- PROTECTION DE L'OPERATEUR**

APPLICATIONS

La gamme **DELTA XT** est parfaitement adaptée au déshuilage, dégraissage, décalaminage de toutes pièces mécaniques.

La variété de fréquence ultrasons proposée permet d'utiliser la gamme **DELTA XT** dans de nombreuses autres applications telles que la galvanoplastie, l'électronique, l'optique, ...

Le large choix de modèles (capacité de 18 à 500 litres) permet l'adaptation aux contraintes de surface et de volume des pièces à traiter.



FILTRES-TOISONS

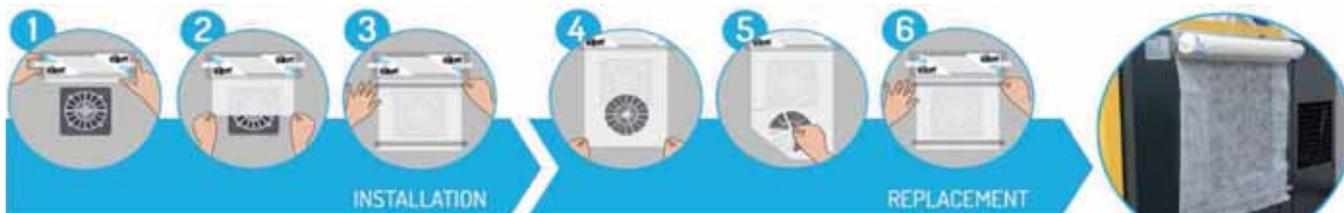


Filtre pour la protection de cadres électriques

KIT FILTRE MACHINE

(Unité de conditionnement : 1 rouleau de 110 feuilles)

	Kit filtre			Recharge	
	Largeur	Référence		Référence	
	200 mm	TOVV200		TOVVR200	
	300 mm	TOVV300		TOVVR300	
	400 mm	TOVV400		TOVVR400	
	500 mm	TOVV500		TOVVR500	
	600 mm	TOVV600		TOVVR600	

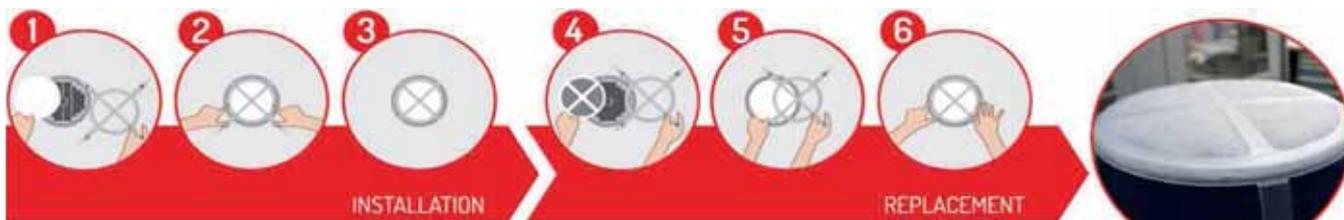


Filtre pour la protection d'échangeurs de chaleur, climatiseurs et compresseurs

KIT FILTRE TRAITEMENT AIR

(Unité de conditionnement : 1 rouleau de 60 feuilles)

	Kit filtre			Recharge	
	Largeur	Référence		Référence	
	200 mm	TOVB200		TOVBR200	
	300 mm	TOVB300		TOVBR300	
	400 mm	TOVB400		TOVBR400	
	500 mm	TOVB500		TOVBR500	
	600 mm	TOVB600		TOVBR600	



Filtre pour la protection de moteurs électriques

KIT FILTRE MOTEUR

(Unité de conditionnement : 1 paquet de 12 filtres)

	Kit filtre *			Recharge de 12 filtres	
	Diamètre	Référence		Référence	
	100 mm	TOVM100		TOVMR100	
	120 mm	TOVM120		TOVMR120	
	150 mm	TOVM150		TOVMR150	
	175 mm	TOVM175		TOVMR175	
	200 mm	TOVM200		TOVMR200	
	230 mm	TOVM230		TOVMR230	
	260 mm	TOVM260		TOVMR260	
	300 mm	TOVM300		TOVMR300	

(* Kit composé de 1 support en plastique complet avec aimants, 1 élastique et 12 filtres)

PISTOLET A INJECTION DE CIRE



Testez votre moule avant de le monter sur la presse

Vérifiez sur la pièce injectée en cire s'il reste des bavures ou des modifications à faire sur le moule avant qu'il ne quitte l'atelier.

PISTOLET A INJECTION DE CIRE G1	Référence	Contenance	
	625001	600 Cm ³	
PAQUET DE CIRE	625005	Paquet de 5 Kgs	

CLES TORX DYNAMOMETRIQUES

Pour serrage de pastille carbure sur porte outil



Couple		Clé en T dynamométrique avec embouts TX	Jeu de 6 embouts TX Lg 25mm	Jeu de 6 embouts IP Lg 25mm	Jeu de 6 embouts TX Lg 50 mm	Jeu de 6 embouts IP Lg 50mm
T6	0,6 Nm	6800TX06	6810TX0625	6810IP0625	6810TX0650	6810IP0650
T7	0,9 Nm	6800TX07	6810TX0725	6810IP0725	6810TX0750	6810IP0750
T8	1,2 Nm	6800TX08	6810TX0825	6810IP0825	6810TX0850	6810IP0850
T9	1,4 Nm	6800TX09	6810TX0925	6810IP0925	6810TX0950	6810IP0950
T10	2,0 Nm	6800TX10	6810TX1025	6810IP1025	6810TX1050	6810IP1050
T15	3,0 Nm	6800TX15	6810TX1525	6810IP1525	6810TX1550	6810IP1550
T20/25	5,0 Nm	6800TX20/25			6810TX2025	
					6810TX2525	



Set poignée en T



Set poignée droite



Référence	Désignation	Modèle	
6800SET	Set de 6 clés Torx dynamométriques T6 à T15	(Poignée en T)	
6800SET2	Set de 6 clés Torx dynamométriques T6 à T15	(Poignée droite)	



BROCHE À TURBINE PNEUMATIQUE

Gamme HTS

Ultra haute Vitesse **150 000tr/mn**



Très haute stabilité des conditions de fraisage lors d'usinages avec de très petits outils

Solutions pour Tours CNC, Machines spéciales, Robots et automation



E-speed

MOTEUR BROCHE ET BROCHES

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Gamme E3000

Diamètre extérieur **ø30, 25, 20 mm**

Max. **60 000tr/mn**

Puissance maxi **350W**



Pour les opérations de petit fraisage, perçage, rainurage, chanfreinage et rectification. Egalement pour le polissage, l'ébavurage et le brossage.



MOTEUR BROCHE BRUSHLESS

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Gamme HES

Max. **50 000tr/mn** (HES510)

80 000tr/mn (HES810)

Puissance max. **250W** (HES510)

350W (HES810)



Fraisage et perçage avec outil de diamètre inférieur à 3 mm. Obtention d'excellents états de surface. Egalement pour le polissage, l'ébavurage et le brossage.

Solutions pour tours CNC, Machines spéciales, robots et automation



E-speed

MOTEUR BROCHE BRUSHLESS

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Gamme E4000

Max. **40 000tr/mn**

Diamètre extérieur **ø40 mm**

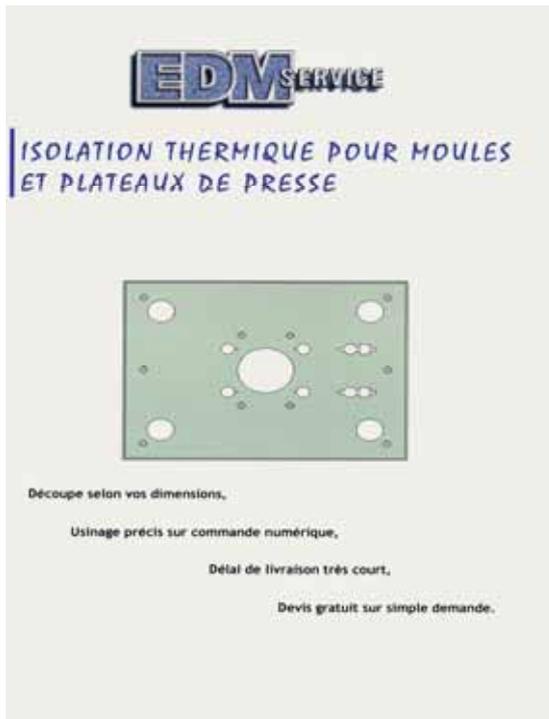
Puissance maxi **1 200W**



Caractéristiques haut de gamme

Puissance Max. 1 200W
Couple Max. 1.0N·m

EDM SERVICE

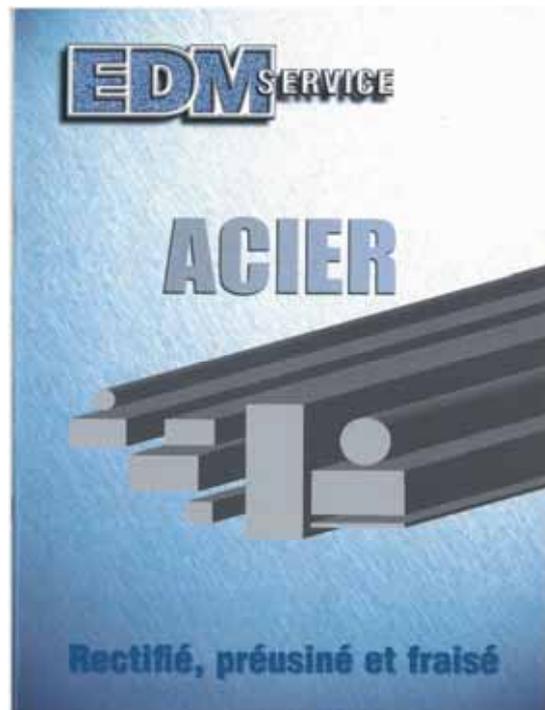


ISOLATION THERMIQUE POUR MOULES ET PLATEAUX DE PRESSE

- Découpe selon vos dimensions
- Usinage précis sur commande numérique
- Délai de livraison très court
- Devis gratuit sur simple demande

ACIER PLAT FRAISE ET RECTIFIE

Désignation		Longueur
95 MCWV 5	Rectifié	500 mm
90 MV 8	Rectifié	500 mm
90 MV 8	Rectifié	1000 mm
90 MV 8	Préusiné	1000 mm
Z 200 C 12	Rectifié	500 mm
Z 210 CW 12	Rectifié	500 mm
Z 210 CW 12	Préusiné	1030 mm
Z 160 CDV 12	Rectifié	500 mm
Z 160 CDV 12	Préusiné	1030 mm
Z 160 CDV 12	Traité ou recuit	Blocs fraisés
Z 100 CDV 5	Préusiné	1030 mm
45 NCD 16	Rectifié	500 mm
45 NCD 16	Rectifié	1000 mm
Z 38 CDV 5	Rectifié	500 mm
Z 38 CDV 5	Préusiné	1000 mm
XC 48	Préusiné	1030 mm
40 CMD 8	Préusiné	1030 mm
40 CMD 8 + S	Préusiné	1000 mm
Z 40 C 13	Préusiné	1000 mm
Ronds	Rectifiés	1000 mm

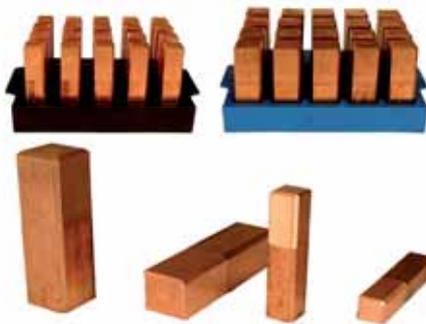


Catalogues sur demande

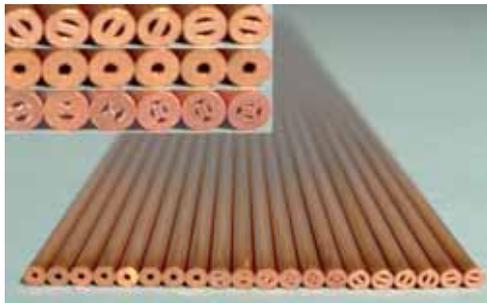
CONSOMMABLES ET ACCESSOIRES POUR ELECTROEROSION



- GRAPHITE



- CUIVRE



- FIL LAITON ET FIL CUIVRE

- TUBES CUIVRE

- TUBES POUR MACHINE A PERCER
CUIVRE ET LAITON

- ELECTRODE A TARAUDER



- ACCESSOIRES ET PIECES D'USURE
POUR MACHINES A FIL ET
ENFONCAGE



- FILTRES

- RESINE DE DEÏONISATION

Catalogue sur demande



P.A. des Forbœufs

30, rue des Forbœufs

95280 Jouy-Le-Moutier

Tél : 33 (0) 1 34 24 70 70

Fax : 33 (0) 1 34 24 70 69

E-mail : edmservice@edmservice.com

<http://www.edmservice.com>

