

CVE LIVE

SUIVEZ VOS MOULES

| 2020



DEPUIS VOS USINE OU À TRAVERS LE MONDE,
ACCÉDEZ À VOS MOULES, VOS PRODUCTION ET DONNÉES DE MAINTENANCE

STAVEM

À LA CONQUÊTE DE VOS PROJETS

Caractéristiques du compteur Cve

Le Cve Monitor v3 de Progressive suit l'activité des outils, permettant aux utilisateurs de visualiser les données à l'écran ou à partir des rapports complets utilisant OnDemand ou le système Cve Live. Les fonctionnalités incluent:

- Écran LCD à 7 chiffres avec une touche pour parcourir les modes d'affichage.
 - Mémoire interne de 16 Go pour le stockage de fichiers.
 - Batterie remplaçable.
 - IP58.
 - Température d'utilisation maximale: 90° C
 - Montage recommandé en part fixe
 - Interchangeable avec les compteurs mécanique CVPL
 - Mini prise USB pour la récupération de données.
- Contactez-nous pour une utilisation à des températures plus élevées



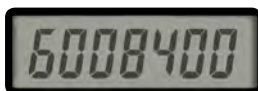
1-Compteur Cve: Affichage sur l'écran

Chaque dispositif est fourni à -25 cycles pour permettre la configuration du moule et l'initialisation du moniteur Cve. À zéro (0), tous les temporisateurs et toutes les données seront réinitialisées sur le moniteur.

Pendant la production, les utilisateurs peuvent appuyer sur la touche sur la face du moniteur et consulter les informations suivantes sur l'écran:

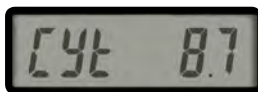
Nombre de Cycles:

Le nombre de cycle total du moule est présenté sur l'écran principal.



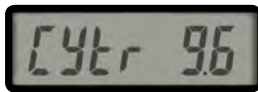
Temps de Cycle:

Temps de cycle moyen du moule depuis le début



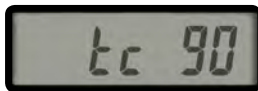
Temps de Cycle-Récent:

Temps de cycle moyen sur les 500 derniers cycles



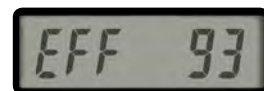
Température du Moule:

Température du moule (compteur) en temps réel en appuyant 2 fois sur la touche



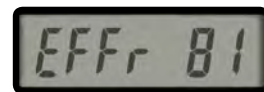
Taux d'efficacité:

Taux de fonctionnement en activité normale par rapport au temps total depuis le début.



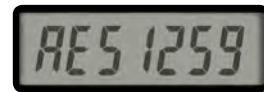
Taux d'efficacité récent:

Taux de fonctionnement en activité normale par rapport au temps total sur les 500 derniers cycles

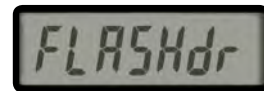


Compteur avec mise à zéro:

Pour le suivi d'un nombre de cycle intermédiaire



Prise USB: Connectez vous à un PC, une tablette à l'aide d'un câble mini USB



Maintenance Préventive: Lors de l'initialisation, des points de contrôle de maintenance préventive (PM) sont saisis et enregistrés sur le moniteur. Si un point de contrôle PM est dépassé, le moniteur passe en mode d'alerte PM et affiche l'icône «clé». Après l'exécution d'un PM à l'aide de OnDemand, le prochain point de contrôle PM sera écrit. Si aucune PM n'est effectuée, le moniteur reste en mode d'alerte PM jusqu'à ce que l'utilisateur exécute toutes les tâches dont les seuils ont été dépassés.

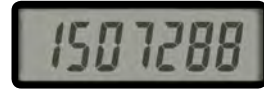
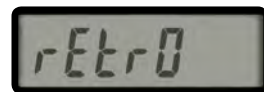
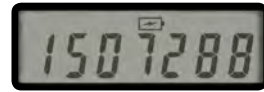
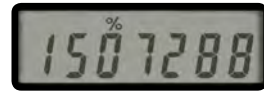
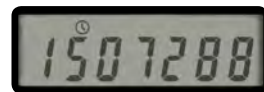
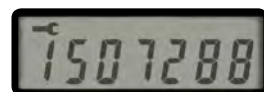
Temps de Cycle: Lors de l'initialisation, le temps de cycle cible est écrit sur le moniteur à l'aide d'OnDemand. Toute variation supérieure à 2% par rapport à la cible déclenchera le mode alerte et affichera l'icône «horloge». Lorsque le temps de cycle revient à moins de 2% de la cible, l'alerte est supprimée.

Efficacité: Lors de l'initialisation, l'efficacité cible peut être écrite sur le moniteur à l'aide d'OnDemand. Toute variation supérieure à 2% de la cible entrera dans le mode d'alerte et affichera l'icône (%). Lorsque l'efficacité revient à moins de 2% de la cible, l'alerte est supprimée.

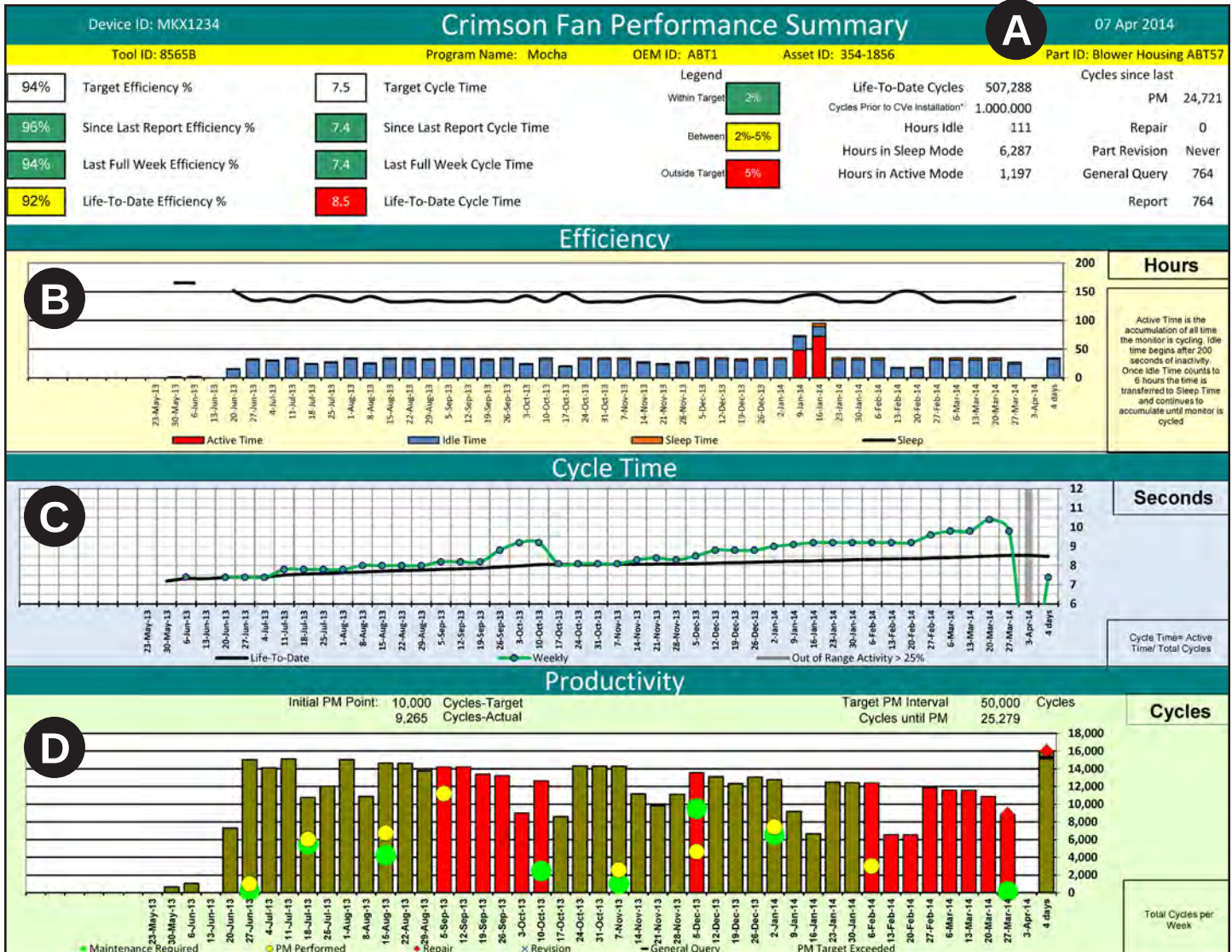
Batterie Faible: Le moniteur Cve a une autonomie d'environ 4 ans. Lorsque la batterie atteint un niveau spécifié, l'écran affiche une "icône de batterie". C'est l'indication pour remplacer la batterie. Un kit de batterie est disponible.

Remplacement d'un compteur mécanique: Lors de l'initialisation, un nombre de cycle initial peut être rentré afin de tenir compte des cycles déjà effectués par le moule.

Dans l'exemple le moule avait déjà travaillé 1 000 000 de cycles avant l'implantation du Cve (507 288 cycles)



2- CVe logiciel OnDemand-Génération de rapports



Fournit des rapports complets en utilisant les données collectées par le moniteur Cve après l'installation du logiciel gratuit OnDemand sur un PC ou un ordinateur portable local. Permet à l'utilisateur de générer des rapports Adobe Acrobat (.pdf), Excel (.xls) et cryptés (.enc) pour les partager avec les clients et collègues:

Les rapports peuvent être téléchargés dans un dossier / serveur local et / ou envoyés par courrier électronique à un client ou à un collègue.

A: Indicateurs d'activité, cibles, efficacité pendant la durée de vie du moule.

B: Suivi de l'efficacité hebdomadaire, des temps d'activité normale, d'arrêts non planifiés ou d'ouverture total

C: Suivi du temps de cycle moyen hebdomadaire et depuis le début avec écarts par rapport à la cible

D: La partie productivité du rapport prend en compte les points de maintenance préventive (PM) définis par le mouleur et les compare aux résultats de maintenance réels.

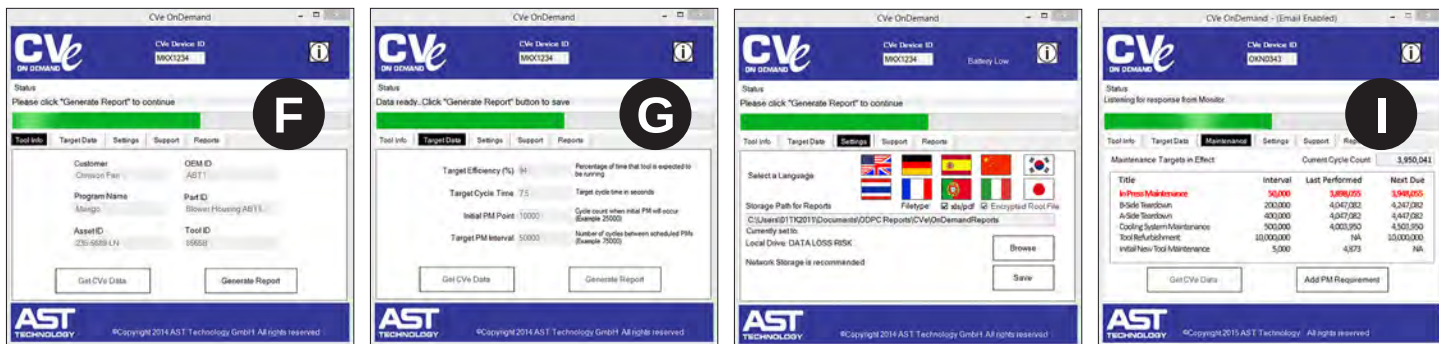
E: OnDemand permet aux utilisateurs de consulter les données et de conserver un enregistrement des rapports exécutés. Ce rapport établit un historique de l'outil et décrit la raison de la génération de rapports, y compris la gestion des PM, les requêtes générales, les modifications de révision et les réparations. Les notes doivent être incluses dans la section fournie à des fins de clarté. Le compte qui génère le document est noté pour un historique précis.

OnDemand Activity Log [Software Version 2.0/2.0.1/2.2]

Cve Initialize Date	May 27, 2013	June 20, 2013
Device ID	MKX1234	MKX1234
Tool ID	85658	85658
Blower Housing	Blower Housing	Blower Housing
Part ID	ABT57	ABT57
Program Name	Mocha	Mocha
Customer	Crimson Fan	Crimson Fan
Target Efficiency %	N/A	94%
Target Cycle Time	N/A	7.5
Initial PM Point	50000	50000
Target PM Interval	100000	100000
Cycles Prior to Cve Installation*	0	0
DEM ID	N/A	ABT1
Asset ID	N/A	0356-5686

Date/Time	Battery	Cycles	OD User	Conn. By	Company	Destination	EV	PM	REP	GEN	REASON	Notes
April 7, 2014	OK	507,288	INJECT1	Blake Fitz	Injection Tech	Crimson@abtt.com	N	N	N	N/A	0	Replaced damaged core pin in cavity 4
April 7, 2014	OK	506,524	INJECT1	Blake Fitz	Injection Tech	Crimson@abtt.com	N	N	N	N/A	0	Data Pull
Mar 23, 2014	OK	491,274	INJECT1	Blake Fitz	Injection Tech	Crimson@abtt.com	N	N	N	N/A	0	Pulled from production for mold operational issues. Full being sent for evaluation and repair.
Mar 19, 2014	OK	482,567	MOLDH01	Chuck Louie	Mold House	Crimson@abtt.com	N	Y	N	N/A	0	Full PM: Cavity #2 was shut-off
Dec 30, 2013	OK	364,001	MOLDH01	Chuck Louie	Mold House	Crimson@abtt.com	N	Y	N	N/A	1	Full PM
Dec 2, 2013	OK	314,856	MOLDH01	Chuck Louie	Mold House	Crimson@abtt.com	N	Y	N	N/A	0	Full PM
Oct 30, 2013	OK	260,002	MOLDH01	Chuck Louie	Mold House	Crimson@abtt.com	N	Y	N	N/A	0	Full PM: Cavity #2 was shut-off
Oct 6, 2013	OK	211,563	MOLDH01	Chuck Louie	Mold House	Crimson@abtt.com	N	Y	N	N/A	0	Full PM
Sep 23, 2013	OK	193,268	INJECT1	Blake Fitz	Injection Tech	Crimson@abtt.com	N	Y	N	N/A	0	Full PM: Cavity #2 was shut-off
Aug 11, 2013	OK	106,235	MOLDH01	Chuck Louie	Mold House	Crimson@abtt.com	N	Y	N	N/A	0	Full PM
July 14, 2013	OK	58,725	MOLDH01	Chuck Louie	Mold House	Crimson@abtt.com	N	Y	N	N/A	0	Full PM
June 20, 2013	OK	9,265	MOLDH01	Chuck Louie	Mold House	Crimson@abtt.com	N	Y	N	N/A	0	Initial mold inspection. There is no wear or damage to mold following initial run. Targets are not. Mold is released for production.
May 27, 2013	OK	0	MOLDH01	Chuck Louie	Mold House	Crimson@abtt.com	N	N	N	N/A	0	Mold is completed and released for sampling

Initialisation, Paramètres et Personnalisation



F: Lorsque le CVE est initialisé, les utilisateurs peuvent identifier leur outil et s'aligner sur le numéro de série du dispositif, lequel est suivi sur les rapports en utilisant différentes options de cas.

G: Les temps de cycle et les pourcentages d'efficacité cibles peuvent être saisis.

I: L'onglet New Maintenance contient 9 points PM définissables par l'utilisateur (Incrémenté ou absolu). Il fournit une vue d'ensemble du moment où chaque type de PM a été effectué sur un outil et à quel moment il expire. Il permet également à l'utilisateur de personnaliser les formulaires PM et les listes de contrôle pour leur programme de maintenance.

3 - CVE live- Suivi de production en temps réel-Matériel

CVE live est un système non intrusif qui permet le suivi de vos productions de façon sécurisée sur un serveur externe (cloud) en connectant votre compteur CVE à un module de presse communiquant avec un routeur.

Caractéristiques:

- Serveur sécurisé pour le stockage et la visualisation des données
- Version intranet possible sur demande
- La communication par radio fréquence rend le système non intrusif, pas besoin de ressources informatiques pour l'installation et la maintenance



Module de Presse:

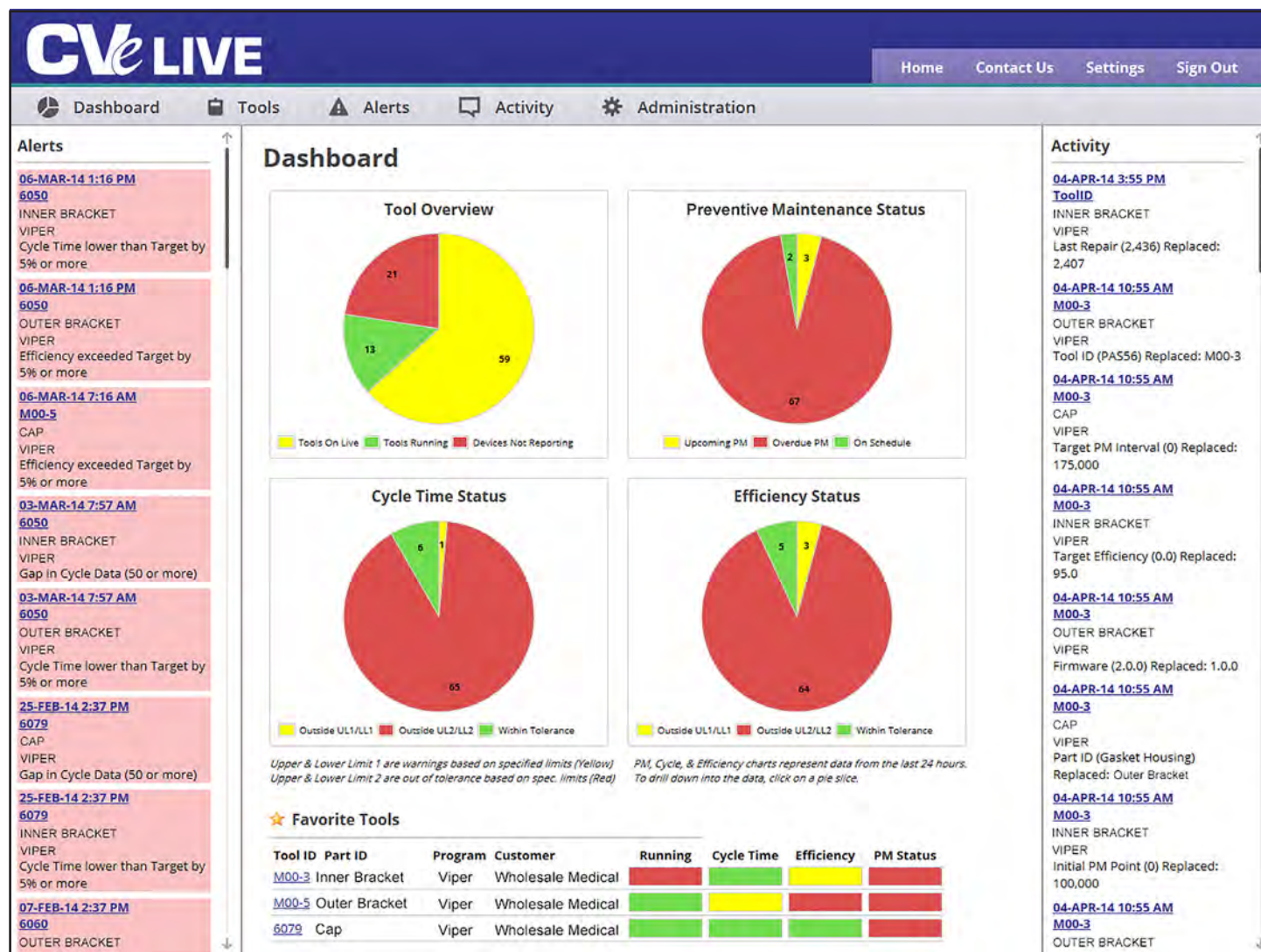
- 1 par presse, se connecte au compteur par un câble USB
- Alimentation incluse
- Envoie des données au routeur en continu
- Comprend un câble CVEL-DATA9, des attaches et des instructions d'installation

Routeur:

- 1 par usine, collecte les données des modules presses
- transmet les données au serveur externe par radio fréquence



cve live - Suivi en temps réel



cve live - Caractéristiques du site:

Accès sécurisé pour les OEM et les mouleurs, mis en place au moment de l'installation de l'hardware CVE Live.

- Facile à configurer et intuitif
- Consultation des données avec interface configurable depuis un PC/Tablette ou Smartphone
- Tableau de bord général offrant une vue globale sur tous les moules
- Suivi de l'état de votre flotte de moule, maintenance, production, taux de rendement et temps de cycle.
- Des alertes sont générées en cas d'écarts sur ces caractéristiques et envoyées au besoin aux utilisateurs concernés
- Le module maintenance préventive permet la création de check-list et le suivi de la bonne réalisation de la maintenance.
- Les check-lists sont stockées tout au long de la durée de vie de l'outil et sont accessibles facilement
- L'export de données depuis le serveur vers un PC ou d'autres logiciels est simple et rapide.
- Un répertoire de sauvegarde permet l'enregistrement des données process tel que les fiches de réglages, interventions, fichiers 3D, etc....et des accès contrôlés peuvent être donnés à certains utilisateurs.
- Le suivi des presses permet de savoir où et quand chaque CVE ou moule s'est connecté au réseau
- Tous les modules sont accessibles avec la souscription au logiciel CVE live.
- Chaque compte utilisateur est paramétrable afin de gérer les accès avec des niveaux de confidentialité différents.

cve live - Suivi en temps réel

Rapport en temps réel:

- A:** Suivi des arrêts et rebuts grâce à l'enregistrement des causes par l'utilisateur à posteriori sur les principaux évènements.
- B:** Suivi des demandes de travaux ou interventions en correctif, permet d'identifier les problèmes récurrents, la charge et le planning. de travail
- C:** Suivi de la productivité et des performances moules par presses, identification des meilleurs adéquation moule/presse.
- D:** L'utilisation de tablettes associées aux presses permet à l'opérateur de la machine d'entrer en temps réel les arrêts et rebuts au moment de leur apparition grâce à des codes prédéfinis.





À LA CONQUÊTE DE VOS PROJETS

PARC INDUSTRIEL LA PRAIRIE
01100 GROISSIAT

TEL: 04 74 73 00 33

FAX: 04 74 73 61 11

WWW.STAVEM.COM
WWW.MOULDSHOP.FR